

Lafarge

Rapid Coat®

Joint Compound



LAFARGE
NORTH AMERICA

Gypsum

www.lafargenorthamerica.com

Lafarge Rapid Coat® All-Purpose Joint Compound



Lafarge Rapid Coat

- Ideal for use in all phases of gypsum board finishing: taping, finishing, skim coating, texturing, filling corner bead and trim, and concealing nail or screw dimples.
- Makes an excellent bonding agent for laminating drywall.

Advantages

- Premixed and ready to use right out of the container.
- Quick-drying (in as little as 4 hours).
- Minimal shrinkage.
- Sands easily.
- Excellent coverage and adhesion. Rapid Coat covers as well as or better than ordinary joint compound.
- Saves time and money. The two-step system gets the job completed faster with minimized labor.

Technical Information: **1.800.663.6781**

**Because it's how you finish
the job that counts.**

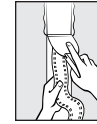
Application of Lafarge Rapid Coat® Joint Compound in 2 Steps

While Lafarge Rapid Coat gives excellent coverage with the traditional three-coat method (tape, fill, finish), a two-step application method is recommended to obtain the same great results in less time.

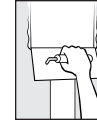
Step One*



Apply Rapid Coat generously with a steel finishing knife (4-6 in) to the tapered edge.



Press paper joint tape firmly into compound to create a good bond and remove excess material.

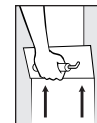


Apply "fill coat" immediately with a trowel or joint knife to hide the tape. Remove excess material by feathering the center and edges of the joint.



Apply Rapid Coat (up to 1/4 in. thick without cracking) to fill corner beads and nail/screw dimples.

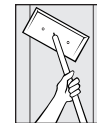
Step Two*



Apply a finish coat when Step One application is thoroughly dry (approximately 24 hours later).



Apply finish coat to fill corner beads and nail/screw dimples.



Sanding is not required between applications unless the work is rough. If it is necessary, do a light sanding within 48 hours (180 to 220 sandpaper recommended).



For best results, apply a good quality gypsum board primer before painting or wallpapering.

*Maintain room temperature between 68-77°F (20-25°C) and provide adequate ventilation for proper drying and best results.

© TM Trademarks are the property of Lafarge North America Inc. or its affiliates and related companies.

Lafarge

Rapid Coat^{MD}

Composé à joints



LAFARGE
NORTH AMERICA

Gypsum

www.lafargenorthamerica.com

Composé à joints tout usage Rapid Coat^{MD} de Lafarge



Rapid Coat de Lafarge

- Idéal à toutes les étapes de finition des panneaux de gypse : la pose de ruban, la finition, l'application d'une couche d'égalisation ou d'une texture, le remplissage des cornières et des moulures, et le masquage des marques laissées par les clous et les vis.
- Excellent liant pour lameller ensemble les panneaux de gypse.

Avantages

- Pré-mélangé et prêt à utiliser tel quel.
- Sèche rapidement (en aussi peu que 4 heures).
- Rétrécit peu.
- Se ponce facilement.
- Excellent rendement en surface et adhérence supérieure. Le Rapid Coat de Lafarge couvre aussi bien, sinon mieux, que tout autre enduit à joints ordinaire.
- Permet d'épargner temps et argent. Le système en deux étapes permet d'exécuter les travaux plus rapidement et de minimiser les coûts de main d'oeuvre.

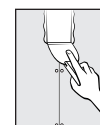
Information technique : **1.800.663.6781**

Ce qui compte en bout de ligne c'est comment vous avez accompli le travail.

Application en deux étapes du composé à joints Rapid Coat^{MD} de Lafarge

Bien que l'on obtienne un excellent rendement en surface lorsque l'on suit la méthode traditionnelle en trois étapes pour appliqué le Rapid Coat de Lafarge (pose de ruban, remplissage, finition), l'application en deux étapes est recommandée pour obtenir les mêmes résultats en moins de temps.

Première étape*



Appliquer sur les bords amincis une couche généreuse de composé à joints Rapid Coat à l'aide d'un couteau de finition en acier (100-150 mm).



Presser fermement le ruban dans le composé en enlevant le composé excédentaire sous le ruban afin de créer une bonne adhérence avec le panneau de gypse.

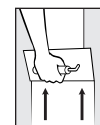


Appliquer immédiatement une couche de remplissage au moyen d'un couteau de finition ou d'une truelle pour recouvrir le ruban. Enlever le composé excédentaire en amincissant de chaque côté du joint en partant du centre.

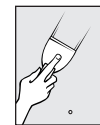


Appliquer une couche généreuse de Rapid Coat (jusqu'à 6 mm d'épaisseur sans risque de fissuration) pour remplir les cornières et les trous laissés par les clous et les vis.

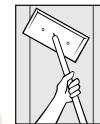
Deuxième étape*



Appliquer une couche de finition lorsque le composé de la première étape est complètement sec (environ 24 heures plus tard).



Appliquer une couche de finition pour remplir les cornières et les trous laissés par les clous et les vis.



Il n'est pas nécessaire de poncer entre les couches sauf si la surface est rugueuse. En pareil cas, poncer légèrement la surface dans les 48 heures (l'emploi de papier à sabler de calibre 180 à 220 est recommandé).



Pour obtenir de meilleurs résultats, appliquer un apprêt de bonne qualité pour panneaux de gypse avant de peindre les panneaux ou d'y poser du papier peint.

*Pour un séchage et des résultats optimaux maintenir la température de la pièce entre 20-25°C (68-77°F) et assurer une ventilation adéquate.