



ARDEX EP 2000^{MC}

Apprêt de préparation de support époxyde

Matériau de préparation d'époxyde à deux composants pour l'application de sous-couches et de revêtements ARDEX

Apprêt pour le béton et les supports non poreux, tels que les sols de mosaïque et les revêtements époxydes

Apprêt nécessaire pour les applications décoratives de revêtements autonivelant ARDEX

Aide à minimiser les fissures des sous-couches et des chapes

Peut-être utilisé pour boucher les fissures

Peut être utilisé pour offrir une imperméabilisation descendante secondaire

Résine époxyde à 100 % de solides, sans solvant, de faible viscosité

Supporte les projections de sable

Convient aux supports intérieurs et extérieurs

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX EP 2000^{MC}

Apprêt de préparation de support époxyde

Description et utilisation

ARDEX EP 2000^{MC} est un apprêt à résine d'époxyde 100 % solide, sans solvant, à faible viscosité et à deux composants formulé pour être utilisé sur les sous-couches et les revêtements ARDEX. Il est spécialement conçu pour l'apprêtage de béton et d'autres supports structurellement solides et sains, notamment les terrazzos, les enduits époxyde et les tuiles de céramique et de grès cérame, avant la pose de produits ARDEX.

ARDEX EP 2000 est l'apprêt nécessaire pour les systèmes de revêtement de sol ARDEX suivants : ARDEX Designer Floors^{MC} qui utilise ARDEX SD-T^{MD} Self-Drying, Self-Leveling Concrete Topping; l'ARDEX Polished Concrete System (APCS) qui utilise ARDEX PC-T^{MC} Polished Concrete Topping; et ARDEX PANDOMO^{MD} Floor and FloorPlus Systems qui utilise ARDEX PANDOMO^{MD} CF1 Commercial Design Leveling Compound, ARDEX PANDOMO^{MD} CF3 Commercial Design Leveling Compound, ARDEX PANDOMO^{MD} K1 Design Leveling Compound et ARDEX PANDOMO^{MD} K3 Design Leveling Compound.

ARDEX EP 2000 est un époxyde hautement réactif, qui produit une surface extrêmement dure et qui adhère solidement au support, ce qui permet de minimiser les fissures de la sous-couche ou de la chape ARDEX. Le produit ARDEX EP 2000 s'applique en une couche, qui sera recouverte d'une couche de sable projeté. Il peut également être utilisé comme matériel de bouchage des fissures avant la pose des ciments ARDEX.

Préparation du support

Pour tous les supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Les surfaces trop arrosées, gelées ou faibles doivent être préparées par des moyens mécaniques pour les solidifier. Le support doit être sec pour assurer une mise en œuvre réussie. Les températures du support et ambiante doivent être d'au moins 50 °F (10 °C) pour pouvoir appliquer les produits ARDEX. Pour plus de renseignements détaillés sur la préparation du support, veuillez vous référer à la brochure de préparation des supports ARDEX au www.ardexamericas.com.

BÉTON : Tous les supports en béton doivent être de structure saine et solide, secs en surface, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de peinture, de composés de latex, de produits de cure et d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Conformément à la norme ASTM C1583, la résistance à la traction minimale du béton doit être d'au moins 200 psi (1,38 N/mm²).

Il est nécessaire de préparer la surface par des moyens mécaniques pour obtenir un profil de surface ICRI minimal de 3 (CSP 3). La préparation du support doit se faire par des moyens mécaniques, tels que le grenailage. Passer le balai et l'aspirateur sur la surface préparée.

SUPPORTS NON POREUX : Les supports non poreux agréés, tels que les systèmes d'enduit époxyde et les tuiles de céramique et de grès cérame, doivent être nettoyés et profilés mécaniquement pour assurer une adhérence adéquate.

Outils recommandés

Palette de mélange convenant à l'époxyde, perceuse basse vitesse, rouleau à poils courts ou racloir bretté (surfaces plus lisses), rouleau à poils longs (surfaces plus irrégulières) et pinceau.

Fissures mortes et joints morts coupés à la scie

ARDEX conseille d'utiliser un produit de rebouchage de joints et fissures de faible viscosité, rigide en deux parties tel qu'ARDEX ARDIFIX^{MC} pour boucher les petites fissures stables et les joints stables coupés à la scie des supports en béton existants. Les fissures d'une largeur supérieure à une fissure capillaire (1/32 po / 0,79 mm) et les joints coupés à la scie doivent être bouchés conformément aux instructions de pose fournies par le service technique d'ARDEX. Une fois que les fissures mortes et les joints morts coupés à la scie ont été correctement bouchés avec projection de sable jusqu'au point de refus, bien laisser ces zones sécher avant de poser le produit ARDEX EP 2000.

Joints mobiles et fissures mobiles

Tous les joints mobiles et les fissures mobiles doivent être respectés à travers ARDEX EP 2000, la sous-couche ou la chape ARDEX et le revêtement ou le produit de scellement de sol par la pose d'un enduit d'étanchéité totalement flexible conçu spécifiquement pour être utilisé dans les joints actifs, tel que le produit à prise rapide ARDEX ARDISEAL^{MC} RAPID PLUS.

ARDEX ne peut être tenue responsable de problèmes liés aux joints de dilatation et d'isolation, aux joints coupés à la scie ou aux fissures nouvelles ou existantes susceptibles de se développer, de s'élargir ou de rétrécir après la pose du système.

Pour toute question concernant le choix de composés particuliers pour le traitement des joints, s'adresser au service technique d'ARDEX au 888-512-7339.

Mélange et application

Chaque unité individuelle de produit ARDEX EP 2000 est livrée en unité de 10 lb. (4,5 kg) contenant des quantités pré-mesurées, séparées de durcisseur (Partie B) et résine

(Partie A). Après avoir ouvert chaque contenant, bien remuer les composants individuels avant de les mélanger. L'agent de durcissement (partie B) est ajouté à la résine (partie A). Verser tout le durcisseur dans la portion de résine et bien mélanger pendant au moins 3 minutes au moyen d'une perceuse basse vitesse et d'une palette de mélange convenant à l'époxyde. Une fois mélangé, verser une partie de l'époxyde dans le contenant du durcisseur, mélanger pendant 10 secondes, puis verser tout le contenu dans le contenant de la résine. Mélanger pendant 30 secondes supplémentaires avant l'application.

Appliquer ARDEX EP 2000 fraîchement mélangé sur la surface en béton préparée dans la même direction à un taux d'application d'environ 150 à 200 pi² (13,9 à 18,5 m²) par unité, selon le profil de la surface. Utiliser un rouleau à poils courts ou un racloir bretté avec roulement arrière pour les surfaces plus lisses et un rouleau à poils plus longs pour les supports plus irréguliers. Le produit ARDEX EP 2000 peut également être travaillé dans la surface avec un pinceau dans les zones et les coins difficiles d'accès. Tandis que cette couche est encore fraîche (maximum 30 minutes), projeter du sable fin supplémentaire (taille des grains de sable inférieure à 0,5 mm [1/50 po] ou 98,5 % d'un tamis n° 30 ou n° 35) de façon homogène sur toute la surface. Lors de la projection de sable, porter un masque antipoussières agréé par le NIOSH, conformément aux normes de l'OSHA concernant la manipulation de sable. Lors de la projection de sable, ne pas se tenir ni marcher sur l'époxyde fraîchement posé. Une fois qu'une zone est complètement couverte de sable, on peut marcher sur la surface de sable en faisant attention de n'exposer l'époxyde à aucun moment. Utiliser environ par 5 kg de sable par m² (1 lb par pi²). Une fois la projection de sable terminée, éviter toute circulation générale sur la surface pendant au moins 6 heures.

Après 16 heures, passer le balai et l'aspirateur sur la surface pour retirer tout le sable non collé. La surface de sable préparée et propre constitue le système d'apprêtage pour la chape ou la sous-couche ARDEX. Aucun apprêtage supplémentaire n'est nécessaire. Pour autant que la surface sablée ne soit pas contaminée, elle peut rester ouverte pendant une durée illimitée avant que la chape ou la sous-couche ARDEX soit posée. S'il est prévu que la chape ou la sous-couche ne soit pas posée immédiatement, protéger sa surface du trafic, de la saleté et des débris associés à la construction avec du Masonite ou un produit similaire. Poser la chape ou la sous-couche ARDEX conformément aux instructions imprimées figurant dans les brochures techniques ARDEX correspondantes.

Étanchéité De Haut En Bas

En plus d'être utilisé comme une application de revêtement à couche unique, le produit ARDEX EP 2000 peut être utilisé dans les applications doubles

pour assurer l'étanchéité de haut en bas lorsqu'il est combiné aux sous-couches et chapes ARDEX. Le système d'étanchéité ARDEX EP 2000 peut être utilisé sur le béton standard absorbant et certains supports non poreux, comme les carreaux de céramique et de carrière. Le produit ARDEX EP 2000 peut également être utilisé pour les installations intérieures ou extérieures soumises à une humidité de haut en bas, pour autant que la sous-couche ou la chape ARDEX adéquate ait été posée et utilisée conformément aux instructions écrites.

Pour les applications d'étanchéité, deux couches de produit ARDEX EP 2000, chacune avec projection de sable, sont nécessaires. Poser la première couche d'ARDEX EP 2000 comme recommandé dans la section Mélange et application ci-dessus. Après avoir séché pendant 6 heures et après avoir enlevé l'excès de sable, appliquer une deuxième couche à un angle de 90° de la première. Appliquer immédiatement du sable dans l'époxyde frais jusqu'au point de refus (max. 30 minutes). Noter qu'en raison de la surface sablonneuse texturée de la première couche de produit ARDEX EP 2000, la couverture de la deuxième couche sera plus faible (environ 9,2 m²/100 pi² par unité). Après un séchage de 16 heures et après avoir retiré le sable restant de la deuxième couche, le produit ARDEX EP 2000 peut être recouvert d'une sous-couche ou d'une chape ARDEX, selon les conditions du site de construction.

Avant d'effectuer cette application, traiter les fissures et les joints comme mentionné dans les sections Fissures mortes et joints morts coupés à la scie ainsi que Joints mobiles et fissures mobiles. ARDEX ne peut être tenue responsable dans le cas où tout joint ou toute fissure mobile, ou toute nouvelle fissure s'étant formée après la pose du système, venait à laisser passer de l'eau.

Par ailleurs, lors de l'utilisation du produit ARDEX EP 2000 pour étanchéfier une surface, il convient de ne pas oublier que l'application d'ARDEX EP 2000 sous un composé de dressement ARDEX ne modifie pas les propriétés de résistance à l'eau du composé ou des matériaux de finition à poser. Il est préférable de choisir les produits en fonction de l'environnement dans lequel ils seront utilisés.

Enfin, il convient de noter que le produit ARDEX EP 2000 ne doit pas être utilisé en tant que système de couverture ni dans le cadre d'un système de couverture.

Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN EMPLOI PROFESSIONNEL.

ARDEX EP 2000 a un temps d'emploi de 30 minutes environ à 21 °C (70 °F). Les températures plus basses rallongent le temps d'emploi tandis que des températures plus élevées le raccourcissent énormément. Ne pas

appliquer le produit ARDEX EP 2000 si la température de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F).

Une fois que le produit ARDEX EP 2000 est complètement mélangé, l'utiliser immédiatement et sans interruption. En raison de sa réactivité élevée, cet époxyde a tendance à accumuler la chaleur, particulièrement lorsqu'il est laissé dans son contenant d'origine. Le cas échéant, ne pas toucher le contenant. Fermer le couvercle sans serrer et transporter le contenant en le portant par l'anse dans une pièce fraîche ou à l'extérieur pour qu'il refroidisse.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité (FDS ou « MSDS ») disponible sur notre site Web à l'adresse www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur des températures de pose de 70 °F (21 °C). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions de mélange :

Ajouter tout le contenu pré-mesuré de la Partie B (durcisseur) dans la Partie A (résine).

Couverture du béton préparé CSP 3 :

Env. 13,9 à 18,5 m² (150 à 200 pi²) par unité mélangée d'ARDEX EP 2000 (Varie en fonction du profil de la surface).

Temps d'emploi : 30 minutes

Délai d'utilisation : 30 minutes

Circulation piétonnière :

6 heures après la projection de sable

Poser la sous-couche ou la chape :

Min. 16 heures; pas de max. pour autant que la surface soit protégée.

COV : 0 g/l calculé et déclaré, SCAQMD 1113

Conditionnement : Une unité de 10 lb (4,5 kg)

Entreposage : Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser le contenant exposé au soleil. Protéger du gel. Protéger de la chaleur.

Durée de conservation : 1 an si non ouvert

Garantie : La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique.

AT135F (10/09/2012)

© 2012 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.

Pour accéder aux calculateurs de produits ARDEX faciles à utiliser et aux informations produits lors de vos déplacements, téléchargez l'app ARDEX sur iTunes Store ou Android Marketplace.



ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com