



---

# ARDEX K 523<sup>MC</sup>

## Dessus en béton autonivelant avec surface agrégée

---

Un mélange de ciment Portland, de ciments hydrauliques et de granulats de spécialité noirs et blancs.

Revêtir le béton intérieur

Marcher dessus en deux à trois heures, polir en aussi peu que 24 heures

Utiliser pour les planchers intérieurs seulement



---

ARDEX Americas  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
724-203-5000  
888-512-7339  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)

# ARDEX K 523<sup>MC</sup>

## Dessus en béton autonivelant avec surface agrégée

### Description et utilisation

L'ARDEX K 523<sup>MC</sup> est un dessus autonivelant pouvant être poli et versé pour refaire rapidement la surface du béton intérieur. L'ARDEX K 523 peut être installé d'une épaisseur minimale de 9 mm (3/8 po) à une épaisseur maximale de 5 cm (2 po). Avec les granulats noirs et blancs, l'ARDEX K 523 procure une surface « exposée au granulat » polie. Le polissage peut se faire en aussi peu que 24 heures.

### Supports convenables

Béton intérieur seulement

### Préparation du support (Proper Prep<sup>MC</sup>)

Le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des moyens acceptables pour nettoyer le support. Les méthodes de préparation mécanique doivent respecter la Norme sur la silice de l'OSHA pour la construction CFR §1926.1153. Après avoir effectué la préparation mécanique et avant l'apprêtage, vous assurer que la poussière et les débris sont retirés du support en passant l'aspirateur en profondeur. Le filtre de l'aspirateur doit respecter la Norme sur la silice de l'OSHA pour la construction CFR §1926.1153.

Les supports doivent être secs et adéquatement apprêtés pour une installation réussie. Les températures du support et de l'air ambiant doivent être d'au moins 10 °C (50 °F). Pour obtenir de plus amples renseignements, consulter le relevé des données techniques d'ARDEX sur la préparation des supports d'ARDEX.

Tous les supports en béton doivent être solides, bien nettoyés et exempts de composés d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de latex et de gypse, de composés de cure et de scellement, et de tout contaminant qui pourrait agir en tant que matériau barrière. Le sablage n'est pas une méthode efficace pour enlever les contaminants du béton.

Nettoyer mécaniquement le plancher jusqu'au béton stable et solide par grenailage, par scarification ou d'une autre façon semblable. Les surfaces en béton trop mouillées, gelées ou autrement faibles doivent aussi être nettoyées jusqu'à un béton sain et solide à l'aide de moyens mécaniques. La surface en béton doit avoir un profil de surface de béton ICRI minimal de 3 (PSB no 3). Toute préparation additionnelle requise pour y arriver doit aussi être mécanique.

### Remarque sur les matériaux qui contiennent de l'amiante:

Lors du retrait du revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

### Joints et fissures mobiles

N'appliquer en aucun cas l'ARDEX K 523 sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, les joints d'isolation, les joints de construction et les joints de contrôle (entailles de scie) actuels, ainsi que toute fissure mobile, doivent être respectés à travers la chape en installant un composé de scellement flexible expressément conçu pour un usage dans les joints mobiles, comme l'ARDEX ARDISEALMC RAPIDE PLUS. Le défaut de le faire pourrait causer la fissuration ou le décollement de la chape. Même le mouvement le plus minime qui soit dans un joint de contrôle fera en sorte que l'ARDEX K 523 montre une petite fissure dans un motif qui correspond au joint.

ARDEX ne peut pas être tenue responsable des problèmes qui découlent des joints, des fissures actuelles ou des nouvelles fissures qui pourraient se former après l'installation du système.

### Fissures dormantes

Avant de procéder à l'installation, toutes les fissures dormantes supérieures à 0,75 mm (1/32 po) de largeur qui ne seront pas respectées doivent être préremplies d'un matériau solide à 100 % à module élevé et entièrement rigide, comme l'ARDEX ARDIFIX<sup>MC</sup>. Noter que le matériau de réparation doit être sablé diffusé jusqu'à la cristallisation tandis qu'il est frais et permis de durcir complètement avant d'enlever tout le sable excédentaire et d'effectuer l'installation.

Le remplissage des fissures dormantes comme il est décrit ci-dessus est recommandé pour empêcher les fissures d'apparaître à travers la chape. Cependant, si un mouvement survient, les fissures réapparaîtront. Consulter la section « Craquelage » ci-dessous pour obtenir de plus amples détails.

### Apprêtage/Contrôle de l'humidité

**Contrôle de l'humidité:** L'ARDEX K 523 est destiné à être utilisé à l'intérieur sur des supports secs seulement. Ne pas utiliser dans les aires d'exposition constante à l'eau ou dans les aires exposées à l'humidité permanente ou intermittente du support, car cela pourrait compromettre le rendement de la chape. Ce produit n'est pas un pare-vapeur, et il permettra le libre passage de l'humidité. Tester le support en utilisant la méthode d'humidité relative conformément à ASTM F2170 avant l'installation. Si les résultats du test sont supérieurs à 85 %, l'ARDEX MC RAPIDE doit être installé avec un sablage diffusé conformément au relevé des données techniques de l'ARDEX MC RAPIDE. Lorsque l'ARDEX MC RAPIDE et le sablage diffusé sont installés, aucun apprêtage supplémentaire est requis avant de poser l'ARDEX K 523.

**Apprêtage:** Pour toutes les applications où l'ARDEX MC RAPIDE n'a pas été installé, apprêter avec l'apprêt d'époxy pour préparation des supports d'ARDEX EP 2000<sup>MC</sup>. Suivre les recommandations générales pour la préparation des supports ci-dessus, et appliquer l'ARDEX EP 2000 avec sablage diffusé, en suivant attentivement les instructions données dans le relevé des données techniques de l'ARDEX EP 2000.

**Temps de séchage de l'apprêt:** L'ARDEX MC RAPIDE et l'ARDEX EP 2000 peuvent nécessiter des temps de séchage plus longs lorsque la température de surface est basse ou lorsque l'humidité ambiante est élevée. Attendre que l'apprêt choisi ait complètement séché avant d'installer l'ARDEX K 523.

### Outils recommandés

Lame de mélange ARDEX T-1, tambour mélangeur ARDEX T-10, spatule ARDEX T-4, lisseur ARDEX T-5, seau de mesure ARDEX MB-3.75 (3,07 ou 3,55 l (3,25 or 3,75 pintes) par sac de 50 lb (22,7 kg), perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à vitesse minimale de 650 tr/min et chaussures de sport à crampons non métalliques.



## Mélange et application

### Mélange manuel

L'ARDEX K 523 est mélangé deux sacs à la fois. Mélanger chaque sac de 22,7 kg (50 lb) avec 3,07 ou 3,55 l (3,25 or 3,75 pintes) d'eau propre (le niveau d'eau plus bas permet aux agrégats d'être suspendus plus haut dans le mélange, nécessitant moins de traitement pour obtenir la révélation des agrégats). Verser d'abord l'eau dans le tambour-mélangeur, puis ajouter chaque sac d'ARDEX K 523 tout en malaxant avec une lame de mélange ARDEX T-1 montée sur une perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à vitesse minimale de 650 t/min. Bien malaxer pendant deux à trois minutes environ pour obtenir un mélange sans grumeaux. **Ne pas ajouter trop d'eau!** Une mousse jaunâtre pendant le mélange ou le lissage de l'agrégat de sable lors du placement, indique qu'il y a trop d'eau.

Lors de l'installation de l'ARDEX K 523 dans des aires à contrainte élevée assujetties à des charges roulantes comme la circulation de chariots-élévateurs à pneus en caoutchouc, ou une utilisation semblable, il est requis d'ajouter l'émulsion résiliente ARDEX E 25<sup>MC</sup> pour accroître la résilience de l'ARDEX K 523. Mélanger 1,65 l (1,75 pinte) d'ARDEX E 25 avec 2,8 l (3 pintes) d'eau pour chaque sac d'ARDEX K 523 en suivant les instructions de mélange ci-dessus. Noter que si l'ARDEX E 25 est utilisé, l'ARDEX K 523 doit d'abord durcir 24 heures avant de recevoir la circulation piétonnière et 48 heures avant d'être poli.

### Méthodes de contrôle des pratiques de travail

ARDEX recommande d'utiliser l'ARDEX DUSTFREE<sup>MC</sup> ou un capteur d'aspiration « étrier à créneau » standard conjointement à un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA en mélangeant l'ARDEX K 523. Manipuler le sac avec soin, et vider le sac lentement pour éviter de créer un panache de poussière. Communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir plus de détails sur les produits ARDEX et les méthodes de contrôle des pratiques d'ingénierie et de travail de l'OSHA.

### Instructions d'application

L'ARDEX K 523 a un temps d'écoulement de dix minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange sur le support et l'étaler avec la spatule ARDEX T-4. Lisser immédiatement l'enduit à l'aide du lisseur ARDEX T-5. Travailler de manière continue pendant toute la pose de l'enduit autonivelant. Porter des chaussures athlétiques à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans l'ARDEX K 523 liquide.

### Épaisseur de l'application

L'ARDEX K 523 peut être installé de 9 mm (3/8 po) à 5 cm (2 po).

### Temps de durcissement requis

Si l'ARDEX E 25 a été utilisé, laisser l'ARDEX K 523 durcir pendant 24 heures avant d'ouvrir l'installation à la circulation piétonne et 48 heures avant le polissage (21°C/70 °F).

Si l'ARDEX E 25 n'a pas été utilisé, laisser l'ARDEX K 523 durcir pendant deux à trois heures avant d'ouvrir l'installation à la circulation piétonne et 24 heures avant le polissage (21°C/70 °F).

Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du lieu de travail. La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante ont pour effet d'allonger le temps de

séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage forcé n'est pas recommandé, car cela risque de faire sécher prématurément la surface de la chape.

### Craquelage

L'ARDEX K 523 est formulé comme une surface d'usure non structurelle hautement durable. À ce titre, il est important de noter que personne ne peut prédire avec une exactitude à 100 % l'apparition de fissures dans une chape non structurelle.

Même s'il peut y avoir plusieurs causes pour les fissures, on doit d'abord comprendre que l'installation de minces couches de chapes non structurelles n'empêche pas le mouvement de la dalle structurelle, ce qui pourrait causer la remontée des fissures. Les conditions les plus susceptibles de causer la remontée des fissures incluent la flexion d'une dalle de béton, la vibration d'une dalle de béton dans les régions métropolitaines en raison des camions et des métros, les gratte-ciels qui chancèlent ou « s'agitent » dans le vent, les fissures existantes dans le support, les joints de contrôle ou les entailles de scie, les joints de dilatation, l'appui sur des supports dissemblables, un réseau de gaines en métal intégré, et les petites fissures dans les coins des encarts en métal, comme les coffrets électriques ou les événements dans le plancher. Bien que l'apprêtage avec l'ARDEX EP 2000 soit la meilleure façon de minimiser la possibilité d'une remontée des fissures, les fissures pourraient télégraphier jusqu'à la surface dans toute aire qui présente du mouvement. Nous ne connaissons pas de méthode pour empêcher que cette transparence ne survienne.

De plus, certaines conditions de chantier peuvent mener à la microfissuration, aussi appelée « fissuration en bloc » ou « faiçnage ». La microfissuration, bien que déplaisante sur le plan esthétique, ne gêne généralement pas le rendement général de la chape. La cause la plus fréquente de microfissuration est l'évaporation excessivement rapide de l'humidité de la chape pendant le durcissement, qui tend à survenir lorsque l'humidité ambiante dans l'espace est très basse ou que l'air se déplace rapidement sur la surface de la chape. La microfissuration peut aussi survenir lorsqu'il y a un léger mouvement pendant le durcissement de la chape.

Si un craquelage survient, nous recommandons de sonder les surfaces touchées pour garantir que la chape est bien liée au support. Du moment que la chape est bien liée, son rendement général ne sera pas gêné. Pour lisser ou masquer l'apparence des craques, communiquer avec le service technique d'ARDEX afin d'obtenir une recommandation.

### Remarques

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE SEULEMENT. Une utilisation inappropriée annule la garantie.

Les surfaces d'usure ARDEX K 523 sont conçues pour la circulation piétonne. Les conditions de service excessives, comme la circulation de roues en acier ou en plastique dur, ou le traînement d'équipement en métal lourd ou de palettes chargées avec des clous protubérants sur le plancher, entraîneront des entailles et des bosses. L'ARDEX K 523 n'est pas une chape de resurfaçage pour les aires de fabrication à usage industriel, les planchers industriels ou les environnements chimiques qui nécessitent des chapes industrielles personnalisées. Comme pour tout revêtement de plancher (bois, pierre naturelle douce, marbre, etc.), des concessions doivent être faites pour les égratignures ou les abrasions qui se produisent en déplaçant ou en glissant les meubles

ou les accessoires sur la surface. Le fait de garder la surface du plancher propre et exempte de saleté ou d'autres contaminants permettra aussi de minimiser les égratignures et les abrasions causées par la circulation piétonne.

Les surfaces d'usure de l'ARDEX K 523 ne sont pas conçues pour avoir une apparence homogène parfaite. L'acte physique d'étaler et de lisser entraînera des variations optiques dans l'apparence du plancher même s'il est très plat. L'apparence esthétique qui est créée est assujettie aux tolérances techniques et artistiques possibles. Les variations dans l'apparence finie générale sont un effet voulu et doivent être attendues.

Toujours installer un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties pour déterminer la pertinence et la valeur esthétique des produits liés à l'emploi prévu. Étant donné que les revêtements varient, contacter toujours le fabricant et vous y fier pour obtenir des directives précises, y compris la teneur en humidité permmissible maximale, le choix d'adhésif et l'utilisation finale prévue du produit.

Le plancher fini n'atteint pas sa dureté de surface publiée pas avant 28 jours.

Même si l'ARDEX K 523 peut être installé sur du béton qui contient du chauffage dans le plancher, l'ARDEX K 523 ne doit pas être utilisé pour contenir tout système de chauffage directement. Si le support en béton contient du chauffage dans le plancher, il doit être éteint, et le béton doit avoir le temps de refroidir avant d'installer l'ARDEX K 523.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits autorisés par ARDEX. Observer les règles de base des ouvrages en béton. Ne pas installer si la température de la surface ou de l'air ambiant est inférieure à 10 °C (50 °F). Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, offertes par le service technique d'ARDEX.

Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le produit dans les égouts.

## Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications. Toutes les données reposent sur un mélange partiel en laboratoire. Le mélange et les tests ont été effectués à 21 °C (70 °F) conformément aux normes ASTM C1708, le cas échéant.

<b>Proportions de mélange :</b>	3,07 ou 3,55 l (3,25 ou 3,75 pintes) d'eau par sac de 22,7 kg (50 lb)
<b>Couverture :</b>	Jusqu'à 1,2 m <sup>2</sup> par sac à 9 mm (13 pi <sup>2</sup> à 3/8 po)
<b>Temps d'écoulement :</b>	10 minutes
<b>Épaisseur de l'installation :</b>	9 mm (3/8 po) jusqu'à 5 cm (2 po)
<b>Résistance à la compression (ASTM C109/mod – séchage à l'air seulement) :</b>	436 kg/cm <sup>2</sup> (6200 lb/po <sup>2</sup> ) après 28 jours
<b>Résistance à la flexion (ASTM C348) :</b>	77 kg/cm <sup>2</sup> (1100 lb/po <sup>2</sup> ) après 28 jours
<b>Praticable :</b>	Deux à trois heures (sans E 25) 24 heures (avec E 25)
<b>Polissable :</b>	24 heures (sans E 25) 48 heures (avec E 25)
<b>Couleurs offertes :</b>	Gris
<b>COV:</b>	0
<b>Emballage :</b>	Poids net du sac : 22,7 kg (50 lb)
<b>Entreposage :</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.
<b>Durée de conservation :</b>	Un an (à l'état non ouvert)
<b>Garantie :</b>	La garantie limitée courante d'ARDEX Amériques s'applique.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2019 ARDEX L.P. Tous droits réservés.

Contenu mis à jour le 26 juillet 2019. Publié 10 octobre 2019. Remplace toutes les versions précédentes. Consulter le [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com) pour obtenir la dernière version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements aux présentes.

Consulter [www.youtube.com/ARDEX101](http://www.youtube.com/ARDEX101) pour regarder les vidéos de produit d'ARDEX Amériques.

Pour obtenir des calculateurs de produit ARDEX faciles à utiliser et de l'information sur les produits facilement, télécharger l'application ARDEX dans iTunes Store ou Google Play.



ARDEX Americas  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
724-203-5000  
888-512-7339  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)