



ARDEX SD-M^{MC}

Fini de plancher de designer^{MC}

Utiliser sur du béton, du terrazzo et des carreaux de céramique, de grès et de porcelaine

Fournit un fini lisse, permanent et durable

Facile à mélanger et à appliquer

Se mélange avec de l'eau seulement, pas d'additifs nécessaires

Couverture exceptionnelle avec un lien excellent

Résiste aux moisissures

À base de ciment Portland

Utiliser pour les planchers intérieurs seulement

Peut être utilisé pour créer une surface brunie-polie sur du béton intérieur

Pour être utilisé comme enduit à tête d'épingle pour les applications de béton poli et de systèmes de béton poli ARDEX (APCS)

ARDEX SD-M^{MC}

Fini de plancher de designer^{MC}

Description

L'ARDEX SD-M^{MC} est une couche autoséchante appliquée à la truelle pour un fini ou resurfaçage accéléré du béton intérieur, du terrazzo, et des carreaux de céramique, de grès et de porcelaine. Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques, l'ARDEX SD-M peut être utilisé pour fournir une surface dure, plate et lisse aux entrepôts, aux locaux d'entretien et à l'industrie légère. L'ARDEX SD-M est une couche de béton idéale pour les immeubles de commerce au détail, d'hébergement et de bureaux afin de créer des PLANCHERS DE DESIGNER ARDEX^{MC}. L'ARDEX SD-M peut être utilisé pour créer une surface brunie-polie sur du béton intérieur.

L'ARDEX SD-M peut être installé à une épaisseur minimale de seulement 20 mils (500 microns/0,02 po), minimisant les problèmes de transition de la hauteur et elle doit être scellée avec un scellant qui crée une pellicule appropriée ou être brunie-polie en aussi peu que 24 à 72 heures.

Préparation et apprêtage du support

Tous les supports doivent être solides, bien nettoyés et exempts de composés d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de latex et de gypse, de composés de cure et de scellement, et de tout contaminant qui pourrait agir en tant que matériau barrière. Au besoin, nettoyer mécaniquement le plancher jusqu'au béton stable et solide en sablant ou en meulant ou autre façon semblable. Les surfaces en béton trop mouillées, gelées ou autrement faibles doivent être nettoyées jusqu'à un béton sain et solide à l'aide de moyens mécaniques. Le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants, les composés de balayage ne sont pas des moyens acceptables pour nettoyer le support. L'équipement de sablage n'est pas une méthode efficace pour enlever les composés de cure et de scellement. Les supports en béton doivent être préparés au point d'absorption à l'aide de moyens mécaniques. La température du support et de l'air ambiant doit être d'au moins 10 °C (50 °F) pour l'installation des produits ARDEX. Pour obtenir de plus amples renseignements, consulter le relevé des données techniques d'ARDEX sur la préparation des supports d'ARDEX. Lors du retrait de revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

Pour les applications cruciales sur le plan esthétique

Comme alternative à l'absence d'apprêtage ou à l'apprêtage avec l'apprêt ARDEX P 51^{MC}, l'apprêt d'époxy pour préparation des supports d'ARDEX EP 2000^{MC} doit être envisagé pour les supports en béton poreux dans les immeubles de commerce au détail, d'hébergement et autres où l'esthétique est cruciale. L'ARDEX EP 2000 est une résine époxy hautement réactive qui se lie de façon tenace au support pour minimiser la fissuration dans les couches d'ARDEX. Suivre les recommandations générales pour la préparation des supports ci-dessus, et appliquer l'ARDEX EP 2000 avec sable diffusé, en suivant attentivement les instructions données dans le relevé des données techniques d'ARDEX EP 2000. Pour les supports non poreux, appliquer l'ARDEX EP 2000 avec sable diffusé, en suivant attentivement les instructions données dans le relevé des données techniques.

Pour les autres aires

Pour les supports en béton poreux, aucun apprêt n'est requis. Cependant, le béton hautement poreux ou absorbant peut provoquer l'apparition de têtes d'épingle. Dans ce cas, utiliser l'ARDEX P 51^{MC} dilué avec trois mesures d'eau. Appliquer uniformément au moyen d'un balai-brosse souple. Ne pas utiliser de rouleau de peinture, de vadrouille ou d'équipement de pulvérisation. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt au moyen

d'une brosse. Laisser l'apprêt sécher pendant 3 à 24 heures jusqu'à ce qu'il devienne une fine pellicule transparente. Le fait d'appliquer l'ARDEX P 51 aidera aussi à augmenter le délai de collage pour l'ARDEX SD-M. Pour les supports non poreux, appliquer l'ARDEX EP 2000 avec sable diffusé, en suivant attentivement les instructions données dans le relevé des données techniques.

Jointes et fissures

Jointes et fissures mobiles

N'appliquer en aucun cas l'ARDEX SD-M sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, les joints d'isolation, les joints de construction et les joints de contrôle (entailles de scie) actuels, ainsi que toute fissure mobile, doivent être respectés à travers la chape en installant un mastic de jointement flexible expressément conçu pour un usage dans les joints mobiles, comme l'ARDEX ARDISEAL^{MC} RAPID PLUS. Le défaut de le faire pourrait causer la fissure ou le décollement de la chape. Même le mouvement le plus minime qui soit dans un joint de contrôle fera en sorte que l'ARDEX SD-M montre une petite fissure dans un motif qui correspond au joint. ARDEX ne peut pas être tenue responsable des problèmes qui découlent des joints, des fissures actuelles ou des nouvelles fissures qui pourraient se former après l'installation du système.

Fissures dormantes

Avant de procéder à l'installation, toutes les fissures dormantes supérieures à 0,7 mm (1/32 po) de largeur doivent être préremplies d'un matériau solide à 100 % à module élevé et entièrement rigide, comme l'ARDEX ARDIFIX^{MC}. Noter que le matériau de réparation doit être sablé diffusé jusqu'à la cristallisation tandis qu'il est frais et permis de durcir complètement avant d'enlever tout le sable excédentaire. Le remplissage des fissures dormantes comme il est décrit ci-dessus est recommandé pour empêcher les fissures d'apparaître à travers la chape. Cependant, si un mouvement survient, les fissures réapparaîtront.

Remontée des fissures

L'ARDEX SD-M est formulé comme une surface d'usure non structurelle hautement durable. À ce titre, il est important de noter que personne ne peut prédire avec une exactitude à 100 % l'apparence de fissures dans une chape non structurelle. Même s'il peut y avoir plusieurs causes pour les fissures, on doit d'abord comprendre que l'installation de minces couches de chapes non structurelles n'empêche pas le mouvement de la dalle structurelle, ce qui pourrait causer la remontée des fissures. Les aires les plus susceptibles de télégraphier incluent celles avec la flexion d'une dalle de béton, la vibration d'une dalle de béton dans les régions métropolitaines en raison des camions et des métros, les gratte-ciels qui chancèlent ou « s'agitent » dans le vent, les fissures existantes dans le plancher, les joints de contrôle ou les entailles de scie, les joints de dilatation, et les petites fissures dans les coins des encarts en métal, comme les coffrets électriques ou les événements dans le plancher. Bien que l'apprêtage avec l'ARDEX EP 2000 soit la meilleure façon de minimiser la possibilité d'une remontée des fissures, les fissures pourraient télégraphier jusqu'à la surface dans toute aire qui présente du mouvement. Nous ne connaissons pas de méthode pour empêcher que cette transparence ne survienne.

Outils recommandés

Lame de mélange ARDEX T-2, seau de mélange, truelle carrée, truelle en acier et une perceuse robuste de 12 mm (1/2 po, min. 650 t/min).

Mélange et application

Pour un sac de 4,5 kg (10 lb) d'ARDEX SD-M, utiliser 2 pintes (1,9 litre) d'eau propre. Verser l'eau dans le contenant de mélange d'abord, et ensuite ajouter l'ARDEX SD-M. Pour obtenir des résultats optimaux, mélanger avec une lame de mélange ARDEX T-2 et une perceuse robuste de 12 mm (1/2 po, min. 650 t/min). Un mélange mécanique produira une consistance plus crémeuse et plus lisse sans besoin d'ajouter d'eau. **NE PAS AJOUTER TROP D'EAU!** L'eau additionnelle affaiblira le composé et réduira sa force. Pour mélanger des quantités plus petites à la main, utiliser 2,5 mesures de poudre pour 1 mesure d'eau par volume pour la couche éraflée et finie. Pour remplir les cratères et les épaufrures jusqu'à 5 cm (2 po) de diamètre et 12 mm (1/2 po) de profondeur, utiliser 3,5 mesures de poudre pour 1 mesure d'eau par volume. Utiliser une truelle carrée et mélanger vigoureusement pendant deux à trois minutes. Juste avant l'application sur le support, le mélange doit être brassé encore pour garantir une consistance crémeuse, lisse et sans grumeaux. La vie en pot de l'ARDEX SD-M est d'environ 30 à 40 minutes à 21 °C (70 °F). Si la formation de peau en surface survient dans ce délai, remixer avant l'utilisation. Ne pas ajouter d'autre eau. Après avoir mélangé, appliquer une couche éraflée du mélange au support avec le côté plat d'une truelle en acier pour obtenir un lien mécanique solide. Appliquer une pression suffisante pour remplir tous les défauts et pour amincir le produit dans la surface du sous-plancher. Il est nécessaire d'avoir un minimum de deux couches d'ARDEX SD-M avec une épaisseur finie totale d'environ 20 mils (500 microns, environ l'épaisseur d'une carte professionnelle normale). Utiliser la qualité la plus faible possible pour atteindre la texture lisse désirée. La couche éraflée, ou couche de base, doit être appliquée pour prélasser la surface, et la couche finie doit être appliquée dès que possible pour que la truelle n'endommage pas la couche de base. Une troisième application d'ARDEX SD-M est facultative selon le fini et la texture souhaités. Cette application doit être utilisée principalement pour obtenir un fini de truelle très lisse. L'épaisseur totale ne doit pas dépasser 1,5 mm (1/16 po). L'ARDEX SD-M doit être scellée avec un scellant qui crée une pellicule appropriée ou être brunie-polie en aussi peu que 24 à 72 heures.

Utiliser comme remplisseur de tête d'épingle pour les applications de béton poli et d'APCS.

L'ARDEX SD-M convient pour remplir les têtes d'épingle sur l'ARDEX PC-T. Après avoir fait le traitement du métal, de la transition et de la résine initiale, balayer et aspirer la surface de l'ARDEX PC-T. Cela expose l'agrégat de sable et pourrait révéler les vides ou « têtes d'épingle » de surface. Mélanger l'ARDEX SD-M dans de petites proportions de 2,5 mesures de poudre pour 1 mesure d'eau, et appliquer avec une truelle en métal. L'ARDEX SD-M doit être tiré fermement sur le plancher, remplissant les vides de surface, mais laissant plus qu'une couche ultramine ou obscurcie de matériau sur toute la surface de l'ARDEX PC-T (une couche plus épaisse d'ARDEX SD-M pourrait être difficile à enlever plus tard dans le processus). Utiliser plusieurs « coups » avec la truelle pour appliquer le matériau minutieusement.

Lorsque l'ARDEX SD-M durcit suffisamment (généralement deux à trois heures, 21 °C (70 °F)), traiter l'ARDEX PC-T avec de l'outillage de céramique de transition. La couche ultramine d'ARDEX SD-M doit être en mesure de couper la surface avec une résistance normale. L'aire finie doit révéler des aires remplies à 100 %, mais elle pourrait révéler d'autres aires qui nécessitent une deuxième application. Au besoin, procéder à une deuxième application d'ARDEX SD-M comme il est décrit ci-dessus. Généralement, deux applications d'ARDEX SD-M sont nécessaires pour ce processus. Cependant, il incombe à l'installateur d'appliquer autant d'applications d'ARDEX SD-M que nécessaire pour atteindre un résultat final satisfaisant. Laisser l'ARDEX SD-M durcir suffisamment entre les couches. Laisser la couche finale d'ARDEX SD-M durcir suffisamment avant de procéder à la prochaine étape du traitement. Comme l'ARDEX SD-M Gris et Blanc sont des tons légèrement différents que l'ARDEX PC-T Gris et

Blanc, l'ARDEX SD-M Gris et Blanc peut être mélangé pour l'agencement de couleurs.

Brunissage-polissage et entretien

Pour des instructions sur le polissage, le traitement et le scellement de votre plancher de béton poli, communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir des détails dans le cadre des Systèmes de béton poli d'ARDEX (APCS). Laisser l'ARDEX SD-M durcir de 24 à 72 heures avant de brunir-polir. Lors du brunissage-polissage, on recommande de porter un masque de poussière et des lunettes de sécurité approuvés par le NIOSH.

Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du site de travail, ainsi que de l'épaisseur de l'installation. La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante auront pour effet d'allonger le temps de séchage nécessaire avant le traitement de la surface. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage.

Une fois installée, toute surface de plancher fini nécessite un nettoyage et un entretien de routine. Le respect d'un calendrier de nettoyage et d'entretien régulier permettra au plancher de maintenir son éclat plus longtemps et réduira grandement son pouvoir absorbant. Le plancher de béton traité peut facilement être entretenu en suivant les procédures détaillées au lien de l'entretien continu du APCS à la page du produit ARDEX SD-M au www.ardexamericas.com.

Applications sans brunissage-polissage et entretien

Pour les applications qui ne seront pas brunies-polies, la surface de l'ARDEX SD-M doit toujours être protégée contre l'huile, le sel, l'eau et l'usure de la surface en appliquant un système de protection convenable, comme un mastic ou une peinture à béton. ARDEX recommande d'utiliser l'ARDEX CG CONCRETE GUARD^{MC} pour sceller l'ARDEX SD-M qui sera exposé à la circulation piétonne. Le scellement avec l'ARDEX CG peut procéder dès que la surface de l'ARDEX SD-M durcit suffisamment pour qu'on travaille dessus sans l'endommager (environ Deux à trois heures dans des conditions normales de 21 °C/70 °F et HR à 50 %). La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante ont pour effet d'allonger ce temps. Le plancher peut être ouvert à la circulation dès qu'ARDEX CG a séché selon les recommandations d'ARDEX. Pour les instructions d'installation pour l'ARDEX CG, consulter le relevé des données techniques.

Pour les aires qui reçoivent une circulation plus lourde, ainsi que les aires comme les restaurants et les espaces de restauration, le scellement doit être fait à l'aide d'une couche de protection contre l'usure appropriée. Puisque le rendement des systèmes de recouvrement varie grandement, l'installateur a la responsabilité d'évaluer la pertinence de ces recouvrements. Si un mastic à l'eau doit être appliqué à une épaisseur qui ne dépasse pas un total de 20 mils, le recouvrement peut être appliqué dès que la surface de l'ARDEX SD-M est dure (deux à trois heures à 21 °C/70 °F). Lorsque vous utilisez un recouvrement à base de solvant ou de solides à 100 % appliqué à une épaisseur totale de 20 mils ou moins, l'ARDEX SD-M doit durcir pendant un minimum de 24 heures à 21 °C/70 °F. Lorsque l'épaisseur de l'application totale dépasse 20 mils, l'ARDEX SD-M doit durcir pendant trois à cinq jours à 21 °C/70 °F avant d'installer la couche de protection.

Une fois installée, toute surface de plancher fini nécessite un nettoyage et un entretien de routine. Après avoir installé les couches de mastic initiales, la meilleure façon de garantir l'apparence à long terme d'un plancher récemment installé

est en utilisant un fini de plancher sacrificiel (« cire » ou « poli ») appliqué sur la surface du plancher récemment installé et scellé. Ce revêtement sacrificiel évite l'usure sur le mastic original tout en fournissant une solution d'entretien simple.

Surface d'usure

Les surfaces d'usure de l'ARDEX SD-M sont conçues pour la circulation piétonne et la circulation modérée de chariots-élévateurs à pneus en caoutchouc, et des utilisations semblables. Les conditions de service excessives, comme la circulation de roues en acier ou en plastique dur, ou le traînement d'équipement en métal lourd ou de palettes chargées avec des clous protubérants sur le plancher, entraîneront des entailles et des bosses. L'ARDEX SD-M n'est pas une coche de resurfaçage pour la fabrication intensive, les planchers industriels ou les environnements chimiques qui nécessitent des couches industrielles personnalisées. Comme pour tout revêtement de plancher (bois, pierre naturelle douce, marbre, etc.), des concessions doivent être faites pour les égratignures ou les abrasions qui se produisent en déplaçant ou en glissant les meubles ou les accessoires sur la surface. Le fait de garder la surface du plancher propre et exempte de saleté ou d'autres contaminants permettra aussi de minimiser les égratignures et les abrasions causées par la circulation piétonne.

Remarques

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT. Ce produit est conçu pour une utilisation à l'intérieur sur des supports secs seulement. Ne pas utiliser dans les aires d'exposition constante à l'eau ou dans les aires exposées à l'humidité permanente ou intermittente du support, car cela pourrait compromettre le rendement de la chape et du scellant. Ce produit n'est pas un pare-vapeur, et il permettra le libre passage de l'humidité. **Suivre les directives du fabricant du scellant concernant le taux d'humidité du support permisible maximal, et, avant d'installer l'ARDEX SD-M, tester le support en utilisant la méthode d'humidité relative conformément à ASTM F2170.**

Si l'humidité du support dépasse le maximum permis ou est supérieure à une HR de 85 %, installer un système de contrôle de l'humidité d'ARDEX MC^{MC}. Pour obtenir de plus amples renseignements, consulter les relevés des données techniques d'ARDEX appropriés. Toujours installer un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties, notamment avec le système de traitement et de protection contre l'usure, pour déterminer la pertinence et la valeur esthétique des produits liés à l'emploi prévu. Les apprêts ARDEX peuvent nécessiter un temps de séchage plus long lorsque la température de surface est basse ou lorsque le taux d'humidité ambiante est élevé. Ne pas installer l'ARDEX SD-M avant que tout apprêt utilisé n'ait séché complètement.

Ne jamais mélanger de ciment ou d'additifs. Observer les règles de base des ouvrages en béton. Ne pas installer si la température de la surface ou de l'air ambiant est inférieure à 10 °C (50 °F). Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, offertes par le service technique d'ARDEX.

Pour préserver sa fraîcheur, l'ARDEX SD-M doit être protégé contre l'air lorsqu'il n'est pas utilisé. Protéger les matériaux inutilisés en enlevant l'air du sac et en le fermant hermétiquement. Ouvrir et sceller de nouveau au besoin. Entreposer à des températures de 5 à 32 °C (40 à 90 °F). Ne pas congeler.

© 2016 ARDEX Engineered Cements, L.P. Tous droits réservés. AT143F (05/16)

Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le produit dans les égouts.

Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données reposent sur des proportions de mélange de 2,5 mesures de poudre par rapport à 1 mesure d'eau par volume à 21 °C (70 °F). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications.

Proportions de mélange :

1,9 l (2 pintes) d'eau par sac de 4,5 kg (10 lb). Pour les quantités plus petites, utiliser 2,5 mesures de poudre pour 1 mesure d'eau par volume pour la couche éraflée et finie, ou 3,5 mesures de poudre pour 1 mesure d'eau pour remplir les cratères et les épaufrures.

Couverture : 7,4 à 9,3 m² (à 80 à 100 pi²) par sac en deux couches (la couverture réelle pourrait varier).

Pose initiale (ASTM C191) : Environ 45 minutes

Pose finale (ASTM C191) : Environ 90 minutes

Résistance à la compression (ASTM C109/mod – séchage à l'air seulement) : 352 kg/cm² (5000 lb/po²) après 28 jours

Résistance à la flexion (ASTM C348) : 84 kg/cm² (1200 lb/po²) après 28 jours

Praticable : 2 heures

Début du traitement : 24 à 72 heures

Couleurs

disponibles : Gris et blanc
Emballage : Sac de 4,5 kg (10 lb).

Entreposage : Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Protéger les matériaux inutilisés en enlevant l'air du sac et en le fermant hermétiquement.

VOC : 0

Durée de conservation : Six mois (à l'état non ouvert)

Garantie : La garantie limitée courante d'ARDEX Engineered Cements s'applique.

Contenu mis à jour le 19 mai 2016. Publié 06-13-2016. Remplace toutes les versions précédentes. Consulter le www.ardexamericas.com pour obtenir la dernière version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements aux présentes.

Consulter www.youtube.com/ARDEX101 pour regarder les vidéos de produit d'ARDEX Americas.

Pour obtenir des calculateurs de produit ARDEX faciles à utiliser et de l'information sur les produits facilement, télécharger l'application ARDEX dans iTunes Store ou Google Play.



ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com