



ARDEX V 1200^{MC}

Sous-couche autonivelante

S'utilise pour niveler et lisser le béton intérieur, le terrazzo, les carreaux de céramique et de carrière, les systèmes d'enduit époxyde et les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton

Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques

S'applique jusqu'à une épaisseur de 3 cm (1 ¼ po) à l'état pur

Peut être aminci jusqu'aux hauteurs de plancher existantes

Circulation piétonnière possible après 2 à 3 heures

Le carrelage et la pierre non sensibles à l'humidité peuvent être posés après 6 heures; la plupart des autres revêtements de sol après 24 heures (voir la section Installation du sol pour connaître les détails).

Utilisation intérieure uniquement

SystemOne[™]



ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 É.-U.
(888) 512-7339 (Téléphone)
(724) 203-5000 (Téléphone)
(724) 203-5001 (Télécopieur)
www.ardexamericas.com

ARDEX V 1200^{MC}

Sous-couche autonivelante

Description et utilisation

ARDEX V 1200^{MC} est un mélange de ciments Portland, d'autres ciments hydrauliques et de polymères, utilisé pour niveler et lisser les supports intérieurs en béton, le granito, les carreaux de céramique et de grès, les systèmes d'enduit époxyde et les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur le béton avant la pose du revêtement de finition, sur terre-plein, en sous-sol ou à l'étage. Il peut également être posé sur du béton traité avec certains produits de cure (voir ci-dessous). Comme il peut être coulé ou pompé lorsqu'il est mélangé avec de l'eau, le produit ARDEX V 1200 s'égalise de lui-même pour produire une surface lisse avec un minimum de travail.

Préparation du support

Pour chacun des supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. La température du support et de l'air ambiant doit être d'au moins 10 °C (50 °F) pour l'installation des produits ARDEX. Le support doit être sec pendant la pose et la prise. Voir les informations détaillées sur la préparation du support dans la brochure de préparation des supports ARDEX sur le site www.ardexamericas.com.

Béton: Tous les supports en béton doivent être solides, de structure saine, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, de composés de cure*, de produits d'étanchéité et de tout contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Au besoin, décapier la surface mécaniquement par grenailage ou par une autre méthode jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Le ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des contaminants du béton.

*Remarque concernant les composés de cure:

Des surfaces d'essai d'ARDEX V 1200 doivent être posées et évaluées sur les dalles en béton qui ont été traitées avec des composés de cure à base de silicate ou de résine acrylique. Ces composés doivent être posés en stricte conformité avec les instructions écrites du fabricant de composé. Si un produit au silicate est utilisé, tous les sels résiduels doivent être éliminés. Voir les instructions d'apprêtage du béton à l'aide de composés de cure adaptés dans la section Apprêtage de cette brochure.

Noter toutefois que bon nombre de composés de cure actuellement sur le marché sont des émulsions à base de cire ou de pétrole. Ceux-ci ont un effet anti-adhérent permanent et doivent être éliminés complètement préalablement au ragréage ou au nivellement. Les composés de dissipation doivent également être totalement éliminés par des moyens mécaniques préalablement à la pose de tout matériau ARDEX.

Il est impératif de pouvoir déterminer quel type de composé de cure a été utilisé avant de poursuivre. Tout composé de cure qui ne peut pas être identifié doit être totalement éliminé par des moyens mécaniques.

Résidus d'adhésif sur le béton: ARDEX V 1200 peut également être posé au-dessus de résidus d'adhésifs non solubles dans l'eau sur du béton seulement. L'adhésif doit d'abord être testé pour vérifier qu'il n'est pas soluble dans l'eau. Tout adhésif soluble dans l'eau doit être éliminé par des moyens mécaniques jusqu'au béton nu.

Les adhésifs non solubles dans l'eau doivent être préparés par raglage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé, conformément aux recommandations du Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com) pour éliminer les couches épaisses et les dépôts d'adhésifs. Si l'adhésif n'est pas bien collé au béton ou s'il est friable, poudreux ou autrement faible, il doit être enlevé complètement par des moyens mécaniques pour donner un sol en béton propre, sain et solide. Tout matériel de ragréage existant sous l'adhésif doit être totalement éliminé.

Autres supports non poreux: ARDEX V 1200 peut également être appliqué sur d'autres supports propres, solides, bien fixés et non poreux, notamment le granito, le béton bruni, les systèmes d'enduit époxyde et les carreaux de céramique et de grès. Le support doit être propre et les cires et produits de scellement existants, la poussière, la saleté, les débris et tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent doivent avoir été totalement éliminés. La préparation du support doit se faire par des moyens mécaniques, tels que le grenailage.

Remarque sur les matières contenant de l'amiante: On notera que lors du retrait du revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

Outils recommandés

Palette de mélange ARDEX T-1, tambour mélangeur ARDEX T-10, râtelier sur patin ajustable ARDEX T-4, lisseuse ARDEX T-5, seau de mélange ARDEX MB-5 (4,75 litres/5 quarts par sac de 22,7 kg/50 lb), perceuse robuste de 1/2 po (12 mm), vitesse minimale de 650 tr/min et souliers de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques.

Apprêtage

Remarque: Les apprêts ARDEX peuvent nécessiter un temps de séchage plus long lorsque la température de surface est basse et/ou lorsque le taux d'humidité ambiante est élevé. Attendre que l'apprêt soit complètement sec avant d'appliquer l'enduit ARDEX V 1200.

Béton absorbant: Le béton absorbant standard doit être apprêté avec l'apprêt ARDEX P 51^{MC} dilué dans une proportion de 1:1 avec de l'eau. Appliquer uniformément au moyen d'un balai-brosse souple. Ne pas utiliser de rouleau à peinture, de vadrouille ni de matériel de pulvérisation. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule transparente (au minimum 3 heures, au maximum 24 heures). Le béton très absorbant peut nécessiter deux applications d'ARDEX P 51 afin de minimiser la formation de piqûres dans la sous-couche d'ARDEX V 1200. Dans de tels cas, appliquer une première couche du produit ARDEX P 51 dilué dans 3 parts d'eau

par volume. Bien laisser sécher (1 à 3 heures) et effectuer une seconde application d'ARDEX P 51 mélangé dans une proportion de 1:1 avec de l'eau.

Non poreux: Les supports non poreux, tels que le béton bruni, le grès, les carreaux de céramique et de grès, les systèmes d'enduit époxyde, les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton et le béton traité avec des composés de silicate doivent être apprêtés avec ARDEX P 82^{MC} Ultra prime. Suivre les instructions de mélange figurant sur le récipient et appliquer une fine couche au moyen d'un rouleau à peinture en éponge ou à poils courts. Ne pas laisser de zones non traitées. Passer un rouleau sec pour retirer tout apprêt en trop. ARDEX P 82 doit être appliqué moins d'une heure après le mélange. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule légèrement poisseuse (min. 3 heures, max. 24 heures).

Remarque: Si un composé de cure acrylique convenable est utilisé, contrôler la porosité de la surface. Si le béton est poreux, l'apprêter avec ARDEX P 51. S'il est non poreux, l'apprêter avec ARDEX P 82.

Fissures et joints

N'appliquer en aucune circonstance le produit ARDEX V 1200 sur des joints mobiles ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation et joints de construction existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers la sous-couche et le revêtement de sol.

Le cas échéant, il est possible de boucher les joints et les fissures mortes avec les produits ARDEX FEATHER FINISH^{MD} ou ARDEX ARDIFIX^{MC} en se référant aux instructions figurant dans la brochure technique de chaque produit. En cas d'utilisation du produit ARDEX ARDIFIX, il convient de l'appliquer avec projection de sable jusqu'au point de refus.

On notera toutefois que bien que les joints de rupture morts et les fissures mortes d'une dalle puissent être bouchés avec le produit ARDEX FEATHER FINISH ou ARDEX ARDIFIX avant la pose du produit ARDEX V 1200, ce produit de remplissage ne permet pas d'éviter la propagation possible des joints et des fissures. Les produits ARDEX FEATHER FINISH, ARDEX ARDIFIX et ARDEX V 1200 sont des matériaux non structurels et, par conséquent, ne peuvent pas restreindre les mouvements se produisant dans une dalle de béton. Cela signifie que bien que certains joints morts et fissures mortes ne se propageront pas forcément dans les matériaux ARDEX et jusque dans le revêtement fini, les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation ou le point de rencontre entre des supports non similaires. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

Mélange et application

Manuellement: ARDEX V 1200 se mélange à raison de deux sacs à la fois. Mélanger chaque sac de 22,7 kg (50 lb) avec 4,75 litres (5 pintes) d'eau propre. Verser d'abord l'eau dans le tambour mélangeur, puis ajouter chaque sac d'ARDEX V 1200 tout en malaxant avec une palette ARDEX T-1 montée sur une perceuse robuste de 1/2 po (vitesse minimale de 650 tr/min). Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour obtenir un mélange

sans grumeau. **Ne pas trop mouiller!** L'apparition d'une mousse jaunâtre apparaît pendant le malaxage ou une sédimentation des granulats de sable pendant la mise en place indique un excès d'eau.

Pompage: L'enduit ARDEX V 1200 peut être pompé au moyen de la pompe à mélange automatique ARDEX ARDIFLO^{MC}. Les pompes ARDEX ARDIFLO permettent d'être très productif et d'effectuer des poses lisses et homogènes. Ces pompes peuvent être louées auprès d'un distributeur ARDEX agréé. Pour obtenir des instructions complètes sur l'utilisation de pompes, s'adresser au service technique d'ARDEX.

ARDEX V 1200 a un temps d'écoulement de 10 minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange sur le plancher et l'étaler avec la spatule ARDEX T-4. Lisser immédiatement l'enduit à l'aide de la lisseuse ARDEX T-5. Travailler de manière continue pendant toute la pose de l'enduit de nivellement. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans l'ARDEX V 1200 liquide.

Épaisseur de la pose

Appliquer le produit ARDEX V 1200 sur une épaisseur de 3 mm (1/8 po) au minimum au point le plus élevé du plancher, ce qui produit généralement une épaisseur moyenne d'au moins 6 mm (1/4 po) sur l'ensemble du plancher. Le produit ARDEX V 1200 peut être posé jusqu'à une épaisseur de 3 cm (1 1/4 po).

Le produit ARDEX V 1200 peut être aminci autant que le sable contenu dans le matériau le permet pour correspondre aux hauteurs existantes. S'il est nécessaire d'obtenir un réel bord fin en biseau, ARDEX conseille d'utiliser ARDEX FEATHER FINISH pour les transitions.

Surface d'usure

ARDEX V 1200 ne doit pas être utilisé en tant que surface d'usure permanente, même enduit ou scellé. Le produit ARDEX V 1200 doit être recouvert d'un revêtement de sol approprié, comme de la moquette, un sol en vinyle, des carreaux de céramique, etc. Pour le resurfaçage et le nivellement de sols d'intérieur en béton dans des entrepôts, zones de rangement, entrées ou autres aires requérant une surface d'usure, utiliser la chape de béton autolissante et autosiccative ARDEX SD-T^{MD}.

Pose du revêtement de sol

Il est possible de marcher sur le produit ARDEX V 1200 2 à 3 heures après la pose.

Le temps de prise requis avant la pose du revêtement de sol dépend de l'épaisseur d'application du produit ARDEX V 1200 et du type de revêtement de sol posé. Consulter le tableau ci-dessous pour en savoir plus. Tous les temps de séchage sont calculés selon une température de 21 °C (70 °F). Le temps de séchage varie selon la température du site de travail, le taux d'humidité et l'épaisseur de la pose. Les basses températures du support ou les fortes humidités ambiantes prolongent le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Il n'est pas recommandé d'utiliser le séchage accéléré, car cela risque de sécher prématurément la sous-couche.

	Épaisseurs de pose 9,5 mm (3/8 po) ou moins	Épaisseurs de pose supérieures à 9,5 mm (3/8 po)
Carreaux non sensibles à l'humidité (céramique, grès, porcelaine) :	6 heures	6 heures
Moquette à dos poreux :	12 heures	Test de matériel. *
Moquette à dos non poreux, feuilles de vinyle, carreaux de vinyle, lames de vinyle, caoutchouc et linoléum	24 heures	Test de matériel. *
Tous les autres revêtements de sol :	Test de matériel. *	Test de matériel. *

**Lorsqu'il est nécessaire de tester les matériaux, laisser l'installation sécher pendant 24 heures avant le test, conformément à la norme ASTM D4263. Pour ce faire, poser un morceau de plastique épais ou un tapis de caoutchouc lisse sur une surface de 60 cm x 60 cm (2 pi x 2 pi). Après 24 heures, soulever la membrane et examiner l'assombrissement de la surface. Une surface assombrie indique que le taux d'humidité est toujours excessif et qu'il convient d'allonger le temps de séchage. Répéter le test ci-dessus à des intervalles réguliers jusqu'à ne plus observer d'assombrissement.*

Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.

Ce produit est conçu pour une utilisation à l'intérieur sur des supports secs seulement. Ne pas utiliser dans des endroits constamment exposés à l'eau ni sur des surfaces exposées à une humidité permanente ou intermittente du support, car cela peut nuire aux performances de la sous-couche et du revêtement de sol. Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. **Suivre les directives du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible du support et effectuer un essai du support avant d'appliquer l'enduit ARDEX V 1200.** Si l'humidité du support dépasse le maximum admissible, ARDEX conseille d'utiliser les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Pour obtenir de plus amples informations, consulter les brochures techniques ARDEX disponibles à www.ardexamericas.com.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, veiller à toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas appliquer lorsque les températures de la surface ou de l'air sont inférieures à 10 °C (50 °F). Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2014 ARDEX Engineered Cements, L.P. Tous droits réservés. Mise à jour le 19 novembre 2014. Remplace toutes les versions précédentes. Rendez-vous sur le www.ardexamericas.com pour consulter les mises à jour.

Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le matériel dans les égouts.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche signalétique disponible à www.ardexamericas.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de 4 volumes de poudre pour 1 volume d'eau à 21 °C (70 °F) et conformément à la norme ASTM C1708 en vigueur. Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions de mélange: 4,7 l (5 pintes) d'eau par sac de 50 lb (22,7 kg)

Couverture: 2,3 m² (25 pi²) par sac à une épaisseur de 6 mm (¼ po)

La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.

Temps d'écoulement: 10 minutes

Début de prise: 30 minutes environ
(ASTM C191)

Fin de prise: 90 minutes environ
(ASTM C191)

Résistance à la compression: 315 kg/cm² (4500 psi) à 28 jours
(ASTM C109/mod – Séchage à l'air seulement)

Résistance à la flexion 70 kg/cm² (1000 psi) à 28 jours
(ASTM C348)

Circulation piétonnière: 2 à 3 heures

Pose du revêtement de sol: Voir la section Pose du revêtement de sol ci-dessus.

COV: 0

Conditionnement: Sac de 50 lb (22,7 kg)

Entreposage: Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.

Durée de conservation: Un an si le contenant n'est pas ouvert

Warranty: La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique. Ce produit bénéficie également de la garantie ARDEX/HENRY SystemOne^{MC} lorsqu'il est utilisé conjointement avec certains adhésifs pour sol HENRY^{MD}.

AT120 F (11/14)

Pour utiliser les calculateurs de produits ARDEX faciles d'emploi et l'information concernant les produits lors de ses déplacements, télécharger l'application ARDEX depuis la boutique iTunes ou Google Play.



ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 É.-U.
(888) 512-7339 (Téléphone)
(724) 203-5000 (Téléphone)
(724) 203-5001 (Télécopieur)
www.ardexamericas.com