



HENRY®

The Professional's Formula For Success™

430 CLEARPRO™

Adhésif pour sol VCT (carreau de vinyle composite) transparent

Premium, clear thin-spread adhesive designed to install vinyl composition adhésif transparent en couche mince de qualité supérieure conçu pour la pose de carreaux de vinyle composite (VCT) dans des applications résidentielles et commerciales.

- Temps d'emploi de 24 heures. Excellente résistance à l'arrachement initiale
- Résiste à l'humidité et aux alcalis jusqu'à 95 % HR
- Utilisable sur les résidus d'adhésif de bitume fluidifié
- Transparent au séchage – traits de craie visibles au travers
- Couverture exceptionnelle
- Ne contient pas de solvant
- Protection antimicrobienne

GREENLINE
ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

systemONE
warranty



CERTIFIED BY
SCS Global Services



Dents en U de
(PxLxE) 0,8 x 1,5 x 2 mm
1/32 po x 1/16 po x 5/64 po

111 à 130 m²/15,14 L(4 gal)
1200 à 1400 pi²
27 à 32 m²/3,8 L(1 gal)
300 à 350 pi²
7 à 8 m²/0,95 l (1 pinte)
75 à 87 pi²

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
724-203-5000
888-512-7339
www.wwhenry.com

HENRY® 430

Adhésif pour sol VCT (carreau de vinyle composite) transparent

Description

HENRY 430 ClearPro^{MC} est un adhésif transparent en couche mince de qualité supérieure conçu pour la pose de carreaux de vinyle composite (VCT) dans des applications résidentielles et commerciales. HENRY 430 offre jusqu'à 24 heures de temps d'emploi, est transparent au séchage et présente un excellent degré de résistance initiale à l'arrachement et d'adhérence ultime. Comme tous les autres produits de la famille GreenLine, HENRY 430 ClearPro^{MC} est sans solvant, comprend une protection antimicrobienne et est conforme ou supérieur aux normes environnementales en vigueur. En outre, il est couvert par la meilleure garantie 10 ans de HENRY et par la garantie SystemOne.

Utilisation

- Carreaux de vinyle composite (VCT). Ne convient pas aux carreaux et lames de vinyle ou autres structures pour sol à dos de vinyle.

Adhère à

Voir les conseils particuliers du fabricant de revêtement de sol concernant les supports qui conviennent.

- **Poreux**: Béton, sous-couches à base de ciment, contreplaqué de sous-couche de qualité APA suspendu, panneau de sous-couche et sous-plancher chauffé par rayonnement dont la température ne dépasse pas 29°C (85 °F) à tous les étages. Peut également s'utiliser sur des sous-couches de gypse correctement apprêtées (au-dessus du niveau du sol).
- **Non poreux** : Terrazzo, carrelage céramique, certains revêtements époxydes, matériau résilient existant à dos non coussiné totalement encollé et adhésif de bitume fluidifié **existant tous les étages**.

Préparation

- L'aire d'installation, la colle et le revêtement de sol doivent être stabilisés en température dans un bâtiment fermé à un minimum de 18 °C (65 °F) pendant au moins 48 heures avant, durant et 48 heures après la pose.
- Le support doit être sain, lisse, plat, propre, sec et exempt d'humidité et d'alcalis en excès. Éliminer toute saleté, cire, graisse, peinture, huile, produit de scellement, produit de cure et autres matières étrangères susceptibles d'avoir un effet anti-adhérent. Comblé les fissures, les trous et les creux avec un enduit de ragréage ou de dressement à base de ciment modifié de polymère.
- L'adhésif de bitume fluidifié existant doit être lisse sans crête ni flaque apparente.
- Bien que cette colle résiste à l'humidité, le revêtement de sol posé doit être protégé contre une humidité excessive. Toujours effectuer des contrôles d'humidité relative conformément à ASTM F2170 ou des essais chlorure de calcium conformément à ASTM F1869, sur le béton à tous les étages. Pour obtenir des résultats F1869 précis,

éliminer le produit de cure du béton préalablement aux essais. HENRY 430 convient à des niveaux d'humidité jusqu'à 95 % d'H.R. inclus et 8 lb/1000 pi²/24 heures. Toutefois, les résultats de mesures hygrométriques ne doivent pas dépasser le niveau d'humidité maximum admissible préconisé par le fabricant du revêtement de sol pour le plancher considéré. Le pH du béton ne doit pas dépasser 11. Les dalles sur terre-plein ou en sous-sol pour lesquelles les résultats de mesure dépassent 5 lb ou 75 % d'H.R. doivent avoir un pare-vapeur intact connu directement sous le béton conformément à ASTM E1745.

Pose

Suivre les conseils de disposition et d'agencement du fabricant de revêtement de sol. Mélanger tout liquide en surface avec l'adhésif et bien étaler à l'aide du plateau recommandé. Changer les plateaux usés comme il se doit pour assurer l'application de la quantité correcte d'adhésif. Avant de poser les carreaux de VCT, laisser l'adhésif reposer à l'air libre jusqu'à ce qu'il soit sec au toucher (poisseux mais sans adhérer aux doigts). Sous des conditions acceptables de température et d'humidité, ce temps ouvert est généralement de 30 à 90 minutes. Poser les carreaux de VCT dans les 24 heures, en gardant à l'esprit que le temps d'emploi peut être réduit en cas de pose sur des enduits de ragréage et de nivellement ou sur des supports très poreux. Suivre tous les conseils du fabricant de revêtement de sol concernant le découpage, le placement et le roulage au rouleau lourd après la pose. Ne pas laver à l'humide ni décaper les carreaux pendant 5 jours après la pose.

Nettoyage

Remove wet adhesive residue with a clean, white cloth dampened with soapy water. Use mineral spirits for dried adhesive residue, carefully following warnings on container.

Garantie

Garantie limitée de 10 ans. Pour en savoir plus concernant la garantie, contacter notre centre de service à la clientèle au numéro 1-800-232-4832.

Remarque

Ne pas réutiliser l'emballage. Jeter l'emballage et les résidus d'adhésif conformément aux règlements fédéraux, d'État et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter dans les égouts. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

- Stable lors de congélation/décongélation à -12 °C (10 °F). Éviter les températures basses ou les cycles multiples de congélation/décongélation.
- La durée de conservation est d'un an pour le récipient non ouvert.
- COV : 0 g/L ; calculé et observé, SCAQMD 1168

Lisez attentivement et observez rigoureusement les mises en garde et les avertissements figurant sur l'étiquette du produit, ou référer à la fiche signalétique pour renseignements et avertissements additionnels. (www.wwhenry.com)

Fabriqué aux États-Unis par
W.W. Henry Company, Aliquippa, PA 15001
1-800-232-4832
www.wwhenry.com

MISES À JOUR TECHNIQUES IMPORTANTES

Mise à jour technique en vigueur le 16-10-2018:
Adhésifs ARDEX/HENRY et supports en gypse

Fabriqué aux États-Unis.
© 2020 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.
Contenu mis à jour le 04-17-2020. Publié 10-16-2018. Remplace
toutes les versions précédentes.
Consulter le www.ardexamericas.com pour obtenir la dernière
version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer
les renseignements aux présentes.

HT132 F- 04/2020

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
(724)203-8000
1-800-232-4832
www.ardexamericas.com