



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Compuesto para encristalar ventanas '33'® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Compuesto para encristalar ventanas '33'® de DAP® está listo para usar y sirve para el encristalado frontal de bastidores de madera o metal. Su consistencia permite la aplicación lisa y fácil con espátula. El Compuesto para encristalar ventanas '33'® de DAP® se adhiere firmemente al vidrio y al bastidor, y es resistente a la deformación, las grietas, y la contracción.



EMPAQUE	COLOR	UPC
½ pinta (237 ml)	Blanco	7079812120
Pinta (473 ml)	Blanco	7079812121
Cuarto de galón (946 ml)	Blanco	7079812122
Galón (3.8 l)	Blanco	7079812019
Balde de 3.5 galones (13.2 l)	Blanco	7079812124

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Para encristalado frontal de bastidores de madera, metal y aluminio
- Forma un sello hermético e impermeable
- Es resistente a la deformación, las grietas y la contracción
- Uso en interiores/exteriores

USOS SUGERIDOS

Para encristalado frontal en marcos de ventana de madera, metal y aluminio.

NOTA: No utilice el Compuesto para encristalar ventanas '33' de DAP en paneles de ventanas de plástico, paneles porcelanizados con aislantes de acero, unidades de vidrio aislante con un sello orgánico, vidrio tintado o con plomo, ningún panel de ventana de más de 48" (1.2 m) en cualquier dirección, ningún bastidor de metal con renvalsos de más de 1¼" (3.2 cm) de ancho, paneles de compuesto o composición, encristalado de canales ni en ninguna superficies que no estén preparadas según se indica a continuación.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

Preparación de la superficie:

- Cuando vuelva a encristalar, retire del bastidor (i) todo el compuesto para encristalar viejo, (ii) los puntos de encristalado y/o los sujetadores de resorte, (iii) el vidrio, y (iv) cualquier capa posterior. El vidrio debe estar libre de cualquier compuesto residual para encristalado y de la capa posterior antes de volver a instalar.
- Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de escarcha o cualquier sustancia que comprometería la adhesión del material de encristalado (p. ej.: cera, aceite, grasa, inhibidores de óxido, residuos de silicona, etc.).
- Para ventanas de metal, las esquinas del bastidor deben estar selladas. Todos los bastidores deben estar instalados de forma segura y ajustarse antes del encristalado, y estar lo suficientemente rígidos para permitir el funcionamiento normal, sin excesiva doblez o flexión. El ajuste del bastidor recientemente encristalado alterará la unión del adhesivo del material de encristalado al vidrio y al bastidor.
- Para aplicaciones en bastidor de madera, imprima el bastidor solo con un imprimador a base de aceite y deje que el imprimador seque.

Aplicación del producto

NOTA: No aplique el Compuesto para encristalar ventanas '33'® de DAP® cuando la temperatura del aire o del bastidor sea inferior a 40° F (4° C) o superior a 90° F (32° C). No aplique durante clima húmedo o lluvioso o si se espera lluvia en las próximas 24 horas de la aplicación.

1. Mezcle todo el contenido del envase a mano (amasando o arrollando el encristalado con las manos enguantadas) hasta que esté uniforme. No añada ningún tipo de aceite, pigmento, diluyente, disolvente o aditivo al compuesto para encristalar.
2. Lleve el compuesto a la temperatura ambiente (68-72° F [20-22° C]). Si fuese necesario, coloque el compuesto para encristalar sobre la mano enguantada para tibiárselo y suavizarlo.
3. El Compuesto para encristalar '33' de DAP se debe aplicar al respaldo del bastidor de madera o de metal para brindar una capa posterior donde se va a colocar el vidrio. El espesor mínimo de la capa posterior es de 1/8" (3.2 mm) en todas partes. Solo se debe usar el Compuesto para encristalar ventanas '33' de DAP para la capa posterior. No debe haber contacto entre el marco de metal y el vidrio ni entre el marco de madera y el vidrio.
4. Para la capa posterior del bastidor de metal, use cuñas espaciadoras cada cuarto de punto de un segmento para mantener un espesor mínimo de 1/8" (3.2 mm) en todas partes.
5. Presione el vidrio firmemente en su lugar. Si el tamaño del vidrio tiene más de 24" (61 cm) de dimensión horizontal, use bloques de fijación en los puntos de cuartos en el riel inferior. Para vidrio transparente, conserve un área de contacto de mínimo 1/4" (6.4 mm) entre el vidrio y el compuesto en todas partes. Para vidrio absorbente del calor, se requiere un área de contacto mínimo de 3/8" (9.5 mm) en todas partes.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

6. Instale puntos de en cristalado (marcos de ventana de madera) o sujetadores de resorte (marcos de ventanas de metal) en cada cuarto de punto de un segmento del panel de ventana para sostener el vidrio. Separe los puntos/sujetadores a no más de 18" (45.7 cm) para el bastidor externo en cristalado. Para el bastidor interior en cristalado, sepárelos no más de 12" (30.5 cm). Los puntos/sujetadores son necesarios para sostener el vidrio en su lugar. No se debe esperar que el compuesto para en cristalar realice esta función.
7. Presione solo el Compuesto para en cristalar '33' de DAP en el bastidor y contra el vidrio, teniendo cuidado de rellenar completamente el alto y ancho de la concavidad en forma de L.
8. Alise el compuesto a un ángulo que derrame agua. No debe haber separaciones, espacios ni hendiduras. Seguidamente forme las esquinas solo a un acabado redondeado.
9. Retire el exceso de compuesto para en cristalar con alcoholes minerales antes de que endurezca.
10. Si necesita retirar el exceso de compuesto después de que endurezca, el material se debe cortar, raspar o retirar de forma mecánica.

Pintura del producto

1. El Compuesto para en cristalar '33' de DAP se debe pintar después de que haya formado película y logrado un endurecimiento firme. El endurecimiento firme por lo general se demuestra cuando al tocar ligeramente con el dedo la superficie este no deja una huella. El endurecimiento firme puede ocurrir en solo 7 días después de la aplicación, pero más probablemente en 2-3 semanas después de la aplicación. Se debe pintar solo después de que se haya logrado un endurecimiento firme.
2. Cuando pinte, use únicamente (i) una pintura de muy buena calidad a base de aceite, clasificada para exteriores, o (ii) imprimador de muy buena calidad a base de aceite y revista con un acabado de pintura acrílica de látex de muy buena calidad, clasificada para exteriores. La línea de pintura se debe superponer sobre la porción de la superficie del vidrio, así como en el área del bastidor donde éste y el vidrio se unen.

NOTA: El compuesto para en cristalar puede sentirse aún blando y es posible que no tenga adhesión completa incluso después de que haya formado una película y logrado un secado firme. Por lo tanto, el bastidor se debe manejar cuidadosamente durante aproximadamente tres semanas en promedio. Aún así el en cristalado se puede dañar si se maneja el bastidor sin cuidado. La adhesión completa se producirá dentro de dos a cuatro meses, dependiendo de las condiciones del trabajo.



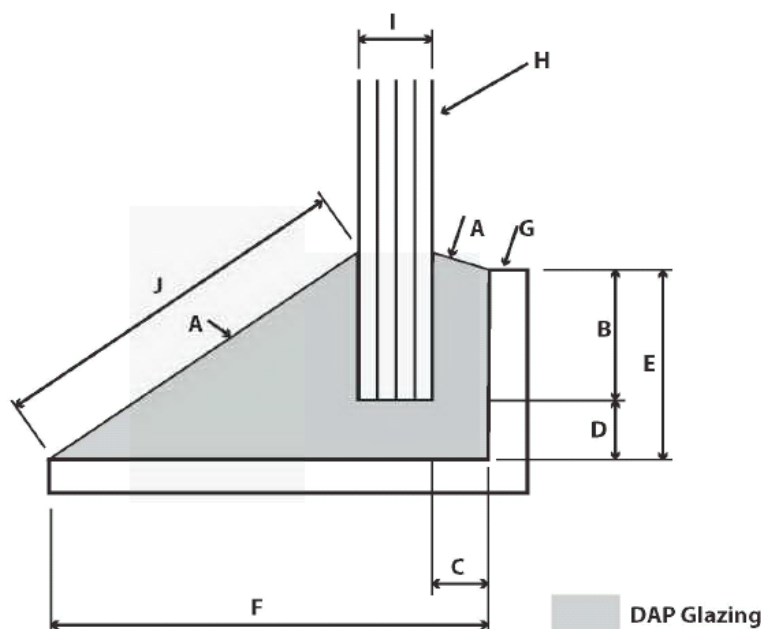
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Tiempo para estar firme	Aproximadamente tres semanas dependiendo de la temperatura, la humedad, el movimiento del aire, la luz solar y el volumen de llenado.
Requisitos para la pintura	Aplique una pintura a base de aceite para exteriores después de que el producto haya formado una película y logrado un endurecimiento firme. Solo puede utilizar una pintura de látex clasificada para exteriores si las superficies encristaladas están imprimadas con pintura a base de aceite de alta calidad.

Illustration of Key Terminology Used in Face Glazing



- A - Finish edge of glazing or sealing surface
- B - Bite (dimension by which the framing system overlaps the edge of the lite or glazing infill)
- C - Bed Thickness (minimum 1/8" required)
- D - Edge Clearance (the spacing between the edge of the lite & the bottom of the glazing pocket)
- E - Channel or Rabbet Depth
- F - Channel or Rabbet Width
- G - Fixed Stop (portion of the rabbet to receive glaze bedding & the edge of the lite or glazing infill)
- H - Lite (glass or panel)
- I - Lite Thickness
- J - Face Dimension

NOTE 1: Setting blocks may be required depending on size of glass.

NOTE 2: Spacer shims may be required depending on size of glass.

NOTE 3: Metal spring clips required for metal sash; glazier's points required for wood sash.

NOTE 4: Drawing is not to scale; for illustrative purposes only



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Olor	Leve
Consistencia	Clasificada para espátula
Vehículo	Mezcla de soya, aceites de linaza polimerizada y aceites minerales
Volátil	Hidrocarburos alifáticos
Material de relleno:	Rellenos inorgánicos y pigmentos de color
Sólidos	99% por peso
Peso por galón	18.2 libras (8.3 kg)
Rango de temperatura de servicio	-20° F a 160° F (-29° C a 71° C)
Rango de temperatura para la aplicación	40° F (4 °C) y en aumento a 90° F (32° C) y disminuyendo
Vida útil	12 meses en un contenedor sin abrir almacenado a 68°-72° F (20-22° C) o inferior
Cubrimiento	Varía según el tamaño del contenedor; llame al 1-888-DAP-TIPS para más información

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie las herramientas con alcoholes minerales inmediatamente después del uso. No utilice alcoholes minerales para limpiar la piel. Cerciórese de que la tapa del envase esté cerrada y sellada firmemente. Almacene en un sitio fresco y seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Usted puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al **1-888-DAP-TIPS**.

GARANTÍA

Garantía limitada:

Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 1-888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Products Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.