



TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador de polímero modificado avanzado para canaletas y tapajuntas AMP™ de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellador de polímero modificado avanzado para canaletas y tapajuntas AMP™ de DAP® proporciona un sello 100% resistente al agua y la intemperie con la habilidad de poderse aplicar sobre superficies mojadas y húmedas. Tiene un tiempo de espera rápido de 30 minutos para ser pintado y expuesto a la lluvia, cumple con la norma C920 de la ASTM, clase 25. Uso en interiores/exteriores.

Esta tecnología híbrida de primera calidad ofrece una flexibilidad máxima y una adhesión superior permitiendo un sello duradero que no se agrieta ni se retrae, y soporta la expansión y contracción causadas por las fluctuaciones de la temperatura y el clima. Se puede aplicar en condiciones de temperaturas extremas, desde 0° F (-18° C) hasta 140° F (60° C) y es resistente al moho y a los hongos una vez curado.

El sellador para canaletas y tapajuntas AMP de DAP es fácil de usar, tiene poco olor, cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles (COV) y está formulado para una resistencia superior a los rayos UV. Respaldo por una garantía de por vida.



EMPAQUE	COLOR	UPC
9 onzas líquidas (266 mL)	Cristalino*	7079800765

**Color y claridad superior comparado con las transparencias tradicionales, pero se puede decolorar bajo ciertas condiciones.*

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Sello 100% resistente al agua y la intemperie
- Aplicación sobre superficies mojadas y húmedas
- Uso en temperaturas extremas: desde 0° F (-18° C) hasta 140° F (60° C)
- Listo en 30 minutos para ser pintado y expuesto al agua
- Cumple con la norma C920 de la ASTM, clase 25
- No se encoge ni se agrieta
- Adhesión firme a diversos tipos de superficies, especialmente los sustratos no porosos
- Fácil de aplicar con pistola, alisado con implemento de trabajo
- Poco olor y cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Uso en interiores/exteriores
- Garantía de por vida



TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

IDEAL PARA CALAFATEAR Y SELLAR:

- Canaletas
- Bajantes
- Juntas a solape
- Tapajuntas
- Respiraderos de tejado
- Tuberías
- Conductos
- Tragaluces
- Tejados corrugados
- Paneles de revestimiento de aluminio y vinilo
- Juntas de metal
- Chimeneas

SE ADHIERE A:

- Madera – pintada y sin pintar
- Vinilo
- La mayoría de los plásticos, materiales a base de caucho y PVC
- Aluminio
- La mayoría de los metales
- Fibrocemento
- Concreto
- Mortero
- Ladrillo
- Piedra
- Vidrio
- Fibra de vidrio
- Estuco
- La mayoría de los materiales comunes de construcción

PARA MEJORES RESULTADOS

- Rango de temperatura de aplicación entre 0° F (-18° C) a 140° F (60° C).
- El ancho de la junta no debe exceder de ½" (1.3 cm). Si la profundidad de la junta excede de ½" (1.3 cm), utilice una varilla de respaldo de espuma.
- No se recomienda para uso continuo bajo el agua, superficies de alta temperatura ni defectos de la superficie.
- Almacene a menos de 80° F (27° C) en un lugar seco para óptima vida útil en el contenedor.

APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

1. La superficie deberá estar limpia, en buen estado estructural y libre de materiales extraños.
2. Por lo general no es necesaria la imprimación, sin embargo, en algunas circunstancias o ciertos sustratos pueden requerir de imprimación. La imprimación solo será requerida si las pruebas indican de una necesidad o donde el sellador vaya a estar sujeto constantemente a altos niveles de humedad después del curado. Es responsabilidad del usuario hacer la prueba de la compatibilidad del sustrato y la adhesión del sellador curado en una junta de prueba antes de aplicarlo al proyecto total.



TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

1. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° al tamaño de cordón deseado.
2. Perfore el sello interior de aluminio.
3. Cargue el cartucho en la pistola de calafateo.
4. Rellene la separación con el sellador. Aplique un cordón uniforme de 3/16" (9.5 mm) con una presión constante para óptima protección de la junta.
5. Si es necesario, trabaje con implemento o alise el cordón del sellador con un implemento para acabado antes de que el sellador forme una película.
6. Deje que el sellador cure al menos 30 minutos antes de exponerlo al agua o pintarlo. La superficie del sellador puede que aún esté pegajosa. El sellador queda completamente curado en 24 horas.
7. Limpie el exceso de sellador no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. Raspe o corte el exceso de sellador curado. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos o la piel con agua y jabón.
8. Se puede pintar en 30 minutos. Utilice solo recubrimiento de látex acrílico de alta calidad. El rendimiento se puede alcanzar en 30 minutos con un cordón de 3/16" (5 mm) de diámetro máximo, a una temperatura de 73° F (23° C) como mínimo y 50% de humedad relativa.
9. Vuelva a sellar el cartucho para guardarlo y reutilizarlo. Almacene a menos de 80° F (27° C) en un lugar seco para óptima vida útil en el contenedor.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado	
Apariencia/Consistencia	Pasta que se puede aplicar con pistola y no se deforma
Base de polímero	Polímero híbrido avanzado
Material de relleno	Ninguno
Volátil	No es aplicable
Porcentaje de sólidos por peso	>98%
Densidad (lb por galón)	8.6
Olor	Muy suave
Punto de ignición	>212° F (100° C)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM)	No se congelará
Vida útil en el contenedor	12 meses
Cubrimiento	49 pies lineales (15 metros lineales) con un cordón de 3/16" (4.8 mm) de diámetro
Propiedades de la aplicación típica	
Rango de temperatura para la aplicación	Desde 0° F (-18° C) hasta 140° F (60° C)
Tiempo para trabajarlo con implemento	20 minutos
Tiempo de secado sin adherencia	2 horas
Tiempo de curado completo	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio	30 minutos
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM)	0.15" (3.8 mm)



TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado

Rango de temperatura de servicio	Desde -65° F (-54° C) hasta 190° F (88° C) para uso continuo, 250° F (121° C) con desplazamientos
Tiempo de espera para ser expuesto al agua	30 minutos
Tiempo de espera para ser pintado	30 minutos
Resistente a los hongos	El sellador curado es resistente al moho y a los hongos
Movimiento dinámico de la junta (norma C920 de la ASTM)	+/-25%

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de sellador no curado de las superficies y los implementos con alcoholes minerales. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos o la piel con agua y jabón. Vuelva a sellar el cartucho para guardar y reutilizar. Almacene a una temperatura inferior a 80° F (27° C) y alejado de la humedad.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto o la Hoja de datos de seguridad para la información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

GARANTÍA DE POR VIDA: DAP garantiza este producto para fines de sellado durante la vida útil de su hogar, cuando se usa según las instrucciones, dentro de un año de la compra. Llame al (888) 327-8477, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en "Ask the Expert" (Pregúntele al experto)

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.