



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador de silicona de látex acrílico de primera calidad para molduras y rebordes ALEX FLEX® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ELSELLADOR DE SILICONA DE LÁTEX ACRÍLICO DE PRIMERA CALIDAD PARA MOLDURAS Y REBORDES ALEX FLEX® DE DAP® está específicamente formulado para uso en aplicaciones en molduras y rebordes. Brinda excelente adhesión y flexibilidad para un sello a prueba de grietas. La fórmula de alto rendimiento es ideal para sellar materiales naturales y sintéticos tales como madera, MDF, PCV, poliestireno y molduras de compuesto. Brinda una aplicación lisa y fácil con implemento, poco olor y limpieza con agua. En solo 30 minutos el sellador forma una película externa fuerte que es suficientemente seca para pintarla con pintura de látex o de aceite, ahorrando tiempo. Brinda un sello duradero que no se torna brillante ni decolora la pintura. ALEX FLEX® es ideal para lograr una apariencia profesional con proyectos de pintura cuando se sellan aberturas alrededor de rebordes, molduras de corona, guardasillas, zócalos, ventanas y puertas. 60 años. Excede la especificación de la norma C920, Clase 12.5, de la Sociedad estadounidense de pruebas y materiales (American Society for Testing and Materials, ASTM). Uso en interiores/exteriores.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

Ideal para molduras de madera, PVC y compuesto

- Se puede pintar en 30 minutos
- No se torna brillante ni decolora la pintura
- Excelente flexibilidad y adhesión para un sello a prueba de grietas
- Sello 100% a prueba de agua/ de intemperie
- Fácil de limpiar con agua
- Poco olor
- El sellador curado es resistente al moho y los hongos.
- 60 años
- Excede las especificaciones de las normas C834 y C920, Clase 12.5, de la ASTM
- Cumple con las normas de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Interior/exterior

EMPAQUE	COLOR	UPC
Cartucho de 10.1 fl oz (300mL)	Blanco	7079818542
Cartucho de 10.1 fl oz (300mL)	Blanco envejecido	7079811456
Tubo de 5.5 oz. (162 ml)	Blanco	7079811455



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

IDEAL PARA CALAFATEAR Y SELLAR:

- Ventanas
- Puertas
- Molduras de corona
- Guardasillas
- Zócalos
- Instalaciones fijas decorativas
- Reborde de interiores o exteriores
- Uniones de esquina
- Tubos
- Respiraderos
- Conductos
- Paneles de revestimiento lateral
- Otras separaciones y grietas, especialmente antes de pintar

SE ADHIERE A:

- Madera – Pintada y sin pintar
- Aluminio
- La mayoría de los metales
- Vinilo
- La mayoría de los plásticos
- Vidrio
- Paneles de yeso
- Enlucido
- Ladrillo
- Piedra
- Concreto
- Argamasa
- Fibrocemento
- Estuco
- Madera de compuesto
- Molduras de PVC
- La mayoría de los materiales comunes de construcción

PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique en temperaturas superiores a 40°F (4°C).
- No aplique en exteriores cuando haya predicción de lluvia o temperaturas de congelamiento en las próximas 24 horas. El clima frío y la humedad alta retardarán el tiempo de curado.
- No apto para uso continuo bajo el agua, rellenar juntas a tope, defectos de la superficie, restauración total de uniones de albañilería o juntas de expansión.
- El tamaño de la junta no debe exceder de ½" (1.3 cm) de ancho x ½" (1.3 cm) de profundidad. Si la junta excede de ½" (1.3 cm) de profundidad, utilice material de varilla de respaldo.
- Almacene el sellador alejado del calor o frío extremos.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca, en buen estado y libre de masilla vieja, suciedad, y otros materiales ajenos.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Aplicación del producto

1. Aplique en temperaturas superiores a los 40°F (4°C). No aplique cuando haya predicción de lluvia o temperaturas de congelación en las próximas 24 horas. Las temperaturas más frías y la humedad alta retardarán el tiempo de curado.
2. Si utiliza el tubo flexible, retire la tapa.
3. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
4. Si utiliza el cartucho, colóquelo en la pistola para calafatear.
5. Rellene la abertura o la junta con el sellador.
6. Si es necesario, use un implemento o alise el cordón de sellador con un implemento para acabado antes de que este forme película.
7. Limpie el exceso de masilla mojada con una esponja húmeda antes de que forme una película. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. Lávese las manos y limpie los implementos con agua jabonosa tibia.
8. Permita que el sellador seque por lo menos 30 minutos (por más tiempo en condiciones frías o húmedas) antes de pintar con pintura de látex o a base de aceite.
9. Vuelva a sellar el envase para guardar y reutilizar.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado	
Apariencia/Consistencia	Pasta que puede aplicar con pistola, no se deforma
Base de polímero	Polímero acrílico de avanzada
Material de relleno	Carbonato cálcico
Volátil	Agua
Porcentaje de peso de sólidos	80%
Densidad (lb por galón)	12.7
Olor	Muy leve
Limpieza	Agua
Punto de ignición	>212°F (100°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM)	Resiste 5 ciclos
Vida útil	12 meses
Cubrimiento	Cartucho de 10.1 onzas líquidas: 55 pies lineales (17 metros lineales) con un cordón de 3/16" (4.8 mm) Tubo flexible de 5.5 mL: 30 pies lineales (9.1 metros lineales) con un cordón de 3/16" (4.8 mm)
Propiedades de aplicación típicas	
Rango de temperatura de la aplicación:	40°F a 100°F (4°C a 38°C)
Tiempo para trabajarlo	10 minutos
Tiempo de secado al tacto	15 minutos
Curado completo	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio	24 horas
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM):	0.05" (1.3 mm)



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado	
Rango de temperatura de servicio	-30°F a 180°F (-34°C a 82°C)
Tiempo para exposición al agua	24 horas
Tiempo para pintarlo	30 minutos
Resistente a los hongos	El sellador curado es resistente al moho y los hongos
Movimiento dinámico de la unión (ASTM C719):	±12.5%

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de sellador mojado con una esponja húmeda antes de que forme una película. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. Lávese las manos y limpie los implementos con agua jabonosa tibia. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 1-888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internetdap.com.

GARANTÍA

GARANTÍA Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 1-888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Products Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame a 888-DAP-TIPS o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.