



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Adhesivo de anclaje de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adhesivo de anclaje de DAP® es un adhesivo de 2 componentes, de bajo olor, sin estireno y con indicador de tiempo de curado. Cuando se aplica es de color azul, y una vez curado completamente se torna de color gris. Tiene un tiempo para trabajarlo extendido de 15 minutos a temperatura ambiente (50° F a 68° F) (10° C a 20° C). Ideal para proyectos residenciales comunes de anclaje, tales como pernos de ajuste y varillas roscadas para instalar barandillas, bastidores y mucho más. Puede usarse con una pistola de calafateo estándar para aplicaciones verticales y horizontales. Para uso en interiores/exteriores.

EMPAQUE	COLOR	UPC
Cartucho de 10.1 onzas líquidas	Azul/Gris	7079828100

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- No se desprende, adecuado para aplicaciones horizontales y verticales
- 15 minutos de tiempo de trabajo 50°F a 68°F
- Resistencia de carga de media a alta
- Anclaje sin fuerzas de expansión
- Bajo olor, sin estireno
- Aplicaciones interiores/exteriores

USOS SUGERIDOS

USE PARA LA INSTALACIÓN O EL ANCLAJE DE BASES DE:

- Barandillas y cercaS
 - Carteles
 - Barreras de seguridad
 - Bastidores
 - Maquinaria
 - Toldos
- (Consulte la tabla de cargas admisibles)

SE ADHIERE A:

- Concreto no agrietado
- Piedra natural dura
- Rocas sólidas
- Mampostería sólida y hueca

PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique a temperaturas superiores entre 40° F a 85° F (4° C a 29.4° F)
- No aplique cuando haya predicción de temperaturas de congelamiento en las próximas 24 horas.
- Almacene en lugar fresco (41° F a 77° F) (4° C a 25° C) alejado de la luz solar directa.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

Instrucciones:

1. Taladre todos los orificios con el diámetro y la profundidad adecuados antes de aplicar el adhesivo de anclaje. La superficie deberá estar limpia, en buen estado estructural y libre de todo material extraño. Limpie los orificios utilizando una aspiradora con las extensiones necesarias y/o aire comprimido. Colóquese guantes, retire la tapa protectora del cartucho, corte por detrás del clip y acople la boquilla mezcladora. Cargue el cartucho en la pistola de calafateo. Dispense una cantidad inicial de material sobre una superficie desechable hasta que se observe un color uniforme que indique una mezcla adecuada.
2. Inserte la boquilla hasta el fondo del orificio. Comience a aplicar el material mientras retira lentamente la boquilla del orificio asegurándose de que no queden espacios vacíos al retirar la boquilla. Llene el orificio hasta aproximadamente $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ de su capacidad y retire la boquilla completamente.
3. Introduzca la varilla roscada/el sujetador limpios (sin aceite ni otros agentes desmoldantes) hasta el fondo del orificio, mediante giros en sentido horario, para asegurarse de que todas las roscas están recubiertas. Ajuste la varilla roscada/el sujetador a la posición correcta en 10-15 minutos (dependiendo de la temperatura exterior) y apuntale si es necesario. No manipule ni aplique carga al anclaje hasta que esté completamente curado. La fijación del accesorio y la carga se puede aplicar en aproximadamente 1.5 horas cuando se aplica a 68° F (20° C) (tiempo de curado más largo en condiciones más frías).
4. Fije el accesorio y apriete los tornillos a la fuerza de torsión recomendada. No apriete demasiado.
5. Limpie las herramientas inmediatamente con un trapo húmedo.
6. El producto debe ser almacenado en su empaque original en condiciones frescas de 41° F a 77° F (4° C a 25° C), alejado de la luz directa del sol.

Color y proporción

Parte A (resina): azul; Parte B (catalizador): negro; Mezcla gris/azul; Proporción de la mezcla 10:1 poliéster.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Propiedades físicas

Propiedades		Unidad	Valor	Prueba estándar
Densidad		g/cm ³	14.2	Norma D 1875 de la ASTM @ +20°C
Resistencia a la compresión:	24 horas	Psi	6,500	Norma D 695 de la ASTM @ +20°C
	7 días		7,250	
Resistencia a la tensión	24 horas	N/mm ²	1,450	Norma D 638 de la ASTM @ +20°C
	7 días		1,580	
Tensión Elongación hasta la fractura	24 horas	%	0.1	Norma D 638 de la ASTM @ +20°C
	7 días		0.1	
Módulo de tensión	24 horas	GN/m ²	406,000	Norma D 638 de la ASTM @ +20°C
	7 días		533,000	
Resistencia a la flexión	7 días	N/mm ²	3400	Norma D 790 de la ASTM @ +20°C
HDT	7 días	°F	149	Norma D 648 de la ASTM @ +20°C
VOC:	24 horas	g/L	<1	Regla 1168 de SCAQMD

Nota: Las propiedades físicas son valores típicos basados en ensayos de materiales en nuestros laboratorios. Los valores típicos no deben interpretarse como un análisis garantizado de ningún lote específico o elemento de especificación, esto debe ser referido en el COA.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Especificación de instalación - Varillas roscadas

Propiedades	Símbolo	Unidad					
Diámetro de la varilla roscada	d_a	pulgadas	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Diámetro de la broca para taladrar	d_o	pulgadas	1/2	9/16	11/16	13/16	1 1/16
Tamaño del cepillo para limpiar	d_b	pulgadas	0.551	0.787		1.142	
Profundidad mínima de incrustación	$h_{ef,min.}$	pulgadas	3	4	5	6	8
Profundidad máxima de incrustación	$h_{ef,máx.}$	pulgadas	4.5	6	7.5	9	12
Espesor mínimo del concreto	$h_{min.}$	pulgadas	$h_{ef} + 1 - 1/4in \geq 4in$			$h_{ef} + 2d_o$	
Fuerza de torsión máxima para apretar	T_{inst}	ft.lb	15	25	55	80	120

Resistencia admisible del acero para varillas roscadas

Grado del acero:	Acero al carbono Norma F 1554 de la ASTM Grado 36 (A307 Gr.C)		Acero al carbono Norma A 193 B7 de la ASTM		Acero inoxidable Norma F 593 CW de la ASTM		Acero inoxidable Norma F 593 SH de la ASTM	
Diámetro del anclaje	Tensión admisible, N_{todo}	Corte admisible, V_{atodo}	Tensión admisible, N_{todo}	Corte admisible, V_{atodo}	Tensión admisible, N_{todo}	Corte admisible, V_{atodo}	Tensión admisible, N_{todo}	Corte admisible, V_{atodo}
3/8"	2,110 lbf	1,080 lbf	4,550 lbf	2,345 lbf	3,630 lbf	1,870 lbf	4,190 lbf	2,160 lbf
1/2"	3,750 lbf	1,930 lbf	8,100 lbf	4,170 lbf	6,470 lbf	3,330 lbf	7,450 lbf	3,840 lbf
5/8"	5,870 lbf	3,030 lbf	12,655 lbf	6,520 lbf	10,130 lbf	5,220 lbf	11,640 lbf	6,000 lbf
3/4"	8,460 lbf	4,360 lbf	18,220 lbf	9,390 lbf	12,400 lbf	6,390 lbf	15,300 lbf	7,880 lbf
1"	15,020 lbf	7,740 lbf	32,400 lbf	16,690 lbf	22,020 lbf	11,340 lbf	27,210 lbf	14,020 lbf

Tensión admisible, $N_{todo} = 0.33 \times f_u \times \text{área seccional transversal nominal}$

Corte admisible, $V_{atodo} = 0.17 \times f_u \times \text{área seccional transversal nominal}$

Información sobre las aplicaciones

Temperatura del cartucho	T para trabajarlo (en minutos)	Temperatura del material base	T de carga
Mín. 50° F (10° C)	30 minutos	Mín. 50° F (10° C)	5 horas
50° F a 68° F (10° C a 20° C)	15 minutos	50° F a 68° F (10° C a 20° C)	5 horas
68° F a 77° F (10° C a 25° C)	10	68° F a 77° F (10° C a 25° C)	145 minutos
77° F a 86° F (10° C a 25° C)	7.5 minutos	77° F a 86° F (10° C a 25° C)	85 minutos
86° F a 95° F (10° C a 25° C)	5 minutos	86° F a 95° F (10° C a 25° C)	50 minutos
95° F a 104° F (10° C a 25° C)	3.5 minutos	95° F a 104° F (10° C a 25° C)	40 minutos
104° F a 113° F (10° C a 25° C)	2.5 minutos	104° F a 113° F (10° C a 25° C)	35 minutos
113° F (24° C)	2.5 minutos	113° F (24° C)	12 minutos

*La temperatura del cartucho debe mantenerse a un mínimo de 41° F (5° C).

*T para trabajarlo es el tiempo típico de gelificación a la temperatura más alta del rango.

*T de carga es el tiempo típico para alcanzar la capacidad total.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Datos de carga admisible en tensión y corte - varilla roscada

Diámetro del anclaje	Profundidad de incrustación	Capacidad del concreto / Fuerza de adherencia admisible					
		Tensión (lbf)			Corte (lbf)		
		$f'_c = 2,500 \text{ psi}$	$f'_c = 4,000 \text{ psi}$	$f'_c = 8,000 \text{ psi}$	$f'_c = 2,500 \text{ psi}$	$f'_c = 4,000 \text{ psi}$	$f'_c = 8,000 \text{ psi}$
3/8"	3"	1,614	1,773	2,037	2,152	2,365	2,716
	3-3/4"	2,018	2,217	2,546	2,690	2,956	3,395
	4-1/2"	2,421	2,660	3,056	3,229	3,547	4,074
1/2"	4"	3,076	3,379	3,881	4,101	4,505	5,175
	5"	3,845	4,223	4,851	5,126	5,631	6,469
	6"	4,613	5,068	5,822	6,151	6,758	7,762
5/8"	5"	4,163	4,573	5,253	5,550	6,097	7,004
	6-1/4"	5,203	5,716	6,566	6,938	7,621	8,755
	7-1/2"	6,244	6,859	7,879	8,325	9,146	10,506
3/4"	6"	5,072	5,572	6,400	6,762	7,429	8,533
	7-1/2"	6,340	6,964	8,000	8,453	9,286	10,667
	9"	7,608	8,357	9,600	10,143	11,143	12,800
1"	8"	9,016	9,905	11,378	12,022	13,207	15,171
	10"	11,270	12,381	14,222	15,027	16,508	18,963
	12"	13,525	14,858	17,067	18,033	19,810	22,756

1. Los valores anteriores representan los valores medios de rotura y las cargas de trabajo admisibles. Las cargas de trabajo admisibles se han reducido utilizando un factor de seguridad de 4.0 para tracción y 3.0 para corte. Sin embargo, en algunos casos, como la seguridad de la vida útil, pueden ser necesarios factores de seguridad de 10.0 o superiores.
2. Para instalaciones en concreto saturado de agua o en perforaciones inundadas, se recomienda utilizar factores de seguridad de un mínimo de 5.0 para tracción y 4.0 para corte.
3. Las cargas admisibles deben contrastarse con la capacidad del acero. El valor más bajo es el que prevalece.
4. Los datos tabulados son aplicables para anclajes instalados en concreto seco de peso normal no afectado por factores de reducción de bordes o espaciamiento en orificios perforados con un taladro de percusión y una broca de carburo ANSI.
5. Temperatura máxima a largo plazo = 122° F (50° C); temperatura máxima a corto plazo = 176° F (77.7° C). Las temperaturas a largo plazo son aproximadamente constantes durante períodos de tiempo significativos. Las temperaturas a corto plazo se producen en intervalos breves (por ejemplo, ciclos diurnos).
6. Se permite la interpolación lineal.

Especificación de instalación - Varilla

Propiedades	Símbolo	Unidad				
Dimensiones de la varilla	d_a	pulgadas	#3	#4	#5	#6
Diámetro de la broca para taladrar	d_o	pulgadas	1/2	9/16	11/16	13/16
Tamaño del cepillo para limpiar	d_b	pulgadas	0.551	0.787		1.142
Profundidad mínima de incrustación	$h_{ef,min.}$	pulgadas	3	4	5	6
Profundidad máxima de incrustación	$h_{ef,máx.}$	pulgadas	4.5	6	7.5	9
Espesor mínimo del concreto	$h_{min.}$	pulgadas	$h_{ef} + 1 - 1/4 \text{ in.} \geq 4 \text{ in.}$			$h_{ef} + 2d_o$



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado (mezclado)

Apariencia/Consistencia	Parte A (Resina): Azul; Parte B (Endurecedor): Negro; Mezclado: Gris, pasta/crema de peso liviano
Base de polímero	Epoxi y endurecedor
Olor	Poco
Limpieza (estado no curado)	Alcoholes minerales, IPA, acetona (solventes suaves)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM)	Pasa 5 ciclos
Vida útil en el contenedor	12 meses (en un contenedor sin abrir)
Propiedades de la aplicación típica	
Rango de temperatura para la aplicación	40° F a 85° F (4° C a 38° C)
Tiempo de curado	Máximo 5 horas (consulte la tabla de información sobre la aplicación más arriba)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie las herramientas inmediatamente con un trapo húmedo. Los materiales curados solo pueden eliminarse mecánicamente. Los cartuchos deben ser almacenados en su envase original, de la manera correcta, en condiciones frescas (40° F a 77° F) (4° C a 25° C) fuera de la luz directa del sol. La vida útil en el contenedor es de 12 meses cuando se almacenan en contenedores sin abrir en condiciones secas a partir de la fecha de fabricación.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto o la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad (SDS) visitando nuestro sitio web en dap.com o llamando al 1-888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se espera cuando se utiliza según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 1-888-DAP-TIPS y tenga disponible su recibo de venta y el envase del producto para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Global Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en Ask the Expert (Pregúntele al experto)

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.

1/2/2023