



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador de silicona elastomérico con clasificación ignífuga FIRE STOP de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FIRE STOP de DAP® es un sellador de un solo componente, de curado neutral, de silicona para aplicación con pistola e ignífugo, valorado para sellar perforaciones de servicio con clasificación ignífuga y juntas de construcción en separaciones horizontales y verticales contra el fuego. Es un sellador elastomérico de alto rendimiento capaz de hacer frente a los requisitos de movimientos de juntas en una unión clasificada como ignífuga. Fire Stop de DAP cumple con la norma 14/UL1479 y la norma E1966/UL 2079 de la Sociedad estadounidense de pruebas y materiales (American Society for Testing and Materials, ASTM) y se prueba en laboratorios independientes hasta por un período de cuatro horas para una clasificación F y está aprobado para aplicaciones tanto a través de penetraciones como en juntas.



EMPAQUE	COLOR	UPC
10.1 fl oz. (300 ml)	Gris piedra caliza	7079818806

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- CLASIFICADO PARA SELLAR UNIONES Y PERFORACIONES EN PAREDES Y PISOS CON CLASIFICACIÓN IGNÍFUGA
- Cumple con la norma E 814/UL 1479 de la ASTM y la norma E1966/UL 2079 de la ASTM
- Sistema probado de 4 horas
- Fórmula elastomérica de silicona
- Poco olor
- Uso en interiores



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Valorado para sellar perforaciones de servicio con clasificación ignífuga y juntas de construcción en separaciones horizontales y verticales contra el fuego:

Penetraciones:

- Tubería de acero, cobre y EMT
- Aislante de fibra de vidrio para tuberías
- Uniones de construcción
- Cables

Ensamblaje de edificios:

- Concreto y CMU
- Paneles de yeso

SE ADHIERE A:

- Madera
- Aluminio
- Metal
- Vinilo
- La mayoría de los plásticos
- Enlucido y paneles de yeso
- Superficies pintadas
- Concreto y mampostería
- Piedra
- Ladrillo
- Vidrio
- Estuco

SISTEMAS IGNÍFUGOS PROBADOS UL:

SISTEMAS DE JUNTAS	A TRAVÉS DE
FF-S-0036 (FF-S-0027)	C-AJ-5327 (C-AJ-5142)
FF-S-0073	C-AJ-1598 (C-AJ-1336)
FF-S-1085	W-L-3352 (W-L-3098)
HW-D-0060	W-L-5285
HW-D-0061	
HW-D-0119	
HW-D-0120	
HW-D-1011	
HW-D-1012	
HW-D-0555	
HW-D-0251	
WW-D-1077	
WW-D-1078	
WW-D-0043	
WW-D-0089	



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique en temperaturas superiores a 40°F (4°C).
- Para espacios anulares que excedan de 13/16" (2 cm), se requiere un material de soporte de respaldo de lana mineral.
- Recomendado únicamente para uso en sistemas pasivos de contención de incendios específicamente listados o aprobados por DAP Products Inc. en el Directorio UL/ULC de resistencia al fuego.
- No aplique sobre superficies húmedas ni contaminadas.
- No apto para uso en cocinas, chimeneas ni en otras áreas que estén comúnmente expuestas a altas temperaturas o llamas, ni para aplicaciones según la norma E-136 de la ASTM.
- Almacene en un sitio fresco y seco.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Aplique el sellador a las superficies limpias y secas desprovistas de hielo, grasa o aceite en temperaturas superiores a 40°F (4°C).

Instalación:

Refiérase al Directorio UL/ULC de resistencia al fuego para la información completa o las aprobaciones alternativas. El sistema ignífugo cubre las profundidades requeridas para el sellador, la cantidad necesaria de material de empaque y el tamaño de junta o espacio anular permitido. Para las clasificaciones y usos "F" y "T" exactos, SIEMPRE refiérase a las ilustraciones detalladas en el Directorio UL/ULC de resistencia contra incendios o visite www.ul.com para acceder a información a través de Internet.

Aplicación del producto

1. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
2. Perfore el sello interior de aluminio.
3. Coloque el cartucho en la pistola para calafatear.
4. No aplique a superficies previamente pintadas o tratadas con un sellador, compuesto para curado, repelente al agua u otro revestimiento sin obtener primero confirmación del fabricante del revestimiento de que su producto es compatible con el sellador FIRE STOP de DAP®.
5. Retire los revestimientos según sea necesario. Normalmente FIRE STOP de DAP® no requiere imprimación en la mayoría de los materiales comunes de construcción. Sin embargo, es posible que algunas superficies especiales puedan necesitar un imprimador. Recomendamos una aplicación de prueba antes de comenzar un proyecto para probar la adhesión.
6. Retire inmediatamente el exceso de sellador húmedo y los restos con IPA o MEK antes de que cure el sellador. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. Use jabón y agua para limpiarse las manos y la piel.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado

Apariencia/Consistencia:	Pasta que se puede aplicar con pistola y no se deforma
Vehículo:	Silicona
Volátil:	No aplica
Porcentaje de sólidos por peso:	>98%
Densidad (lb por galón):	11.4
Olor:	Poco
Punto de ignición:	>212°F (>100°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM):	No se congela
Vida útil:	12 meses
Cubrimiento:	55 pies lineales (16.8 metros lineales) con un cordón de 3/16" (4.8 mm)

Propiedades de aplicación típicas

Rango de temperatura de la aplicación:	40°F (4°C) a 100°F (38°C)
Tiempo para trabajarlo:	15 minutos
Tiempo de secado al tacto:	18-26 minutos
Tiempo total de curado:	14 -21 días

Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado

Rango de temperatura de servicio:	-40°F a 300°F (-40°C a 149°C) con picos de 350°F (177°C)
Se puede pintar:	No
Capacidad de movimiento de la junta (norma C719; UL2079 clases I, II, III de la ASTM):	±33%
Propagación de la llama (norma E84 de la ASTM):	0
Desarrollo del humo (norma E84 de la ASTM):	15

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Retire inmediatamente el exceso de sellador no curado y los restos con alcohol isopropílico o metiletilcetona (Methyl Ethyl Ketone, M.E.K.). No use solventes para retirar el producto de la piel. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. Almacene el envase en un lugar fresco y seco, a menos de 80°F (27°C) alejado del calor o del frío extremos.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y a la Hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 1-888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

DAP garantiza que este producto no presenta defectos en los materiales, pero no otorga garantía con respecto a la apariencia ni el color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el lugar escapan al control de DAP y podrían afectar el rendimiento, DAP no otorga otras garantías ni expresas ni implícitas, incluyendo las garantías de COMERCIALIZACIÓN y ADECUACIÓN PARA UN FIN EN PARTICULAR. Con respecto a este producto, la única obligación de DAP será, a opción de DAP, reemplazar o reembolsar el precio de compra de la cantidad de este producto que haya resultado defectuosa. DAP no será responsable por otras pérdidas o daños, incluyendo los daños accidentales o resultantes. Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 1-888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricado por: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame a 1-888-DAP-TIPS o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com