



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador para elaborar empaquetadura de goma de silicona 100% vulcanizada a temperatura ambiente (RTV) de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellador para elaborar empaquetadura de goma de silicona 100% goma vulcanizada a temperatura ambiente (Room-Temperature Vulcanizing Rubber, RTV) de DAP® de un solo componente, es ideal para reparaciones mecánicas y domésticas. Se puede usar para hacer empaquetaduras en piezas de motor, carros, motocicletas, electrodomésticos, equipos mecánicos del patio y más. Forma un sello duradero 100% a prueba de agua que permanece flexible y no se agrieta, ni se desmorona ni se seca. Una vez curado, no le afectan las temperaturas extremas (-40°F a 400°F [-40°C a 204°C]). Uso en interiores/exteriores.



EMPAQUE	COLOR	UPC
2.8 fl oz (82.8 mL)	Negro	7079800754

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Cumple con la norma C920, Clase 25 de la ASTM
- Forma un sello duradero y flexible
- Resiste temperaturas de hasta 400°F (204°C)
- Resistente al aceite, grasa, agua y combustibles
- No le afecta la vibración
- Sello 100% a prueba de agua
- No se contrae, agrieta, desmorona ni seca

USOS SUGERIDOS

UTILICE PARA:

- Formas empaquetaduras en partes de motor, carros, motocicletas, electrodomésticos y equipos mecánicos de jardín.
- Protección impermeabilizante para parabrisas (no apto para grietas del parabrisas), burletes



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

SE ADHIERE A:

- Vidrio
- Cerámica
- Porcelana
- La mayoría de los metales*
- La mayoría de los plásticos
- La mayoría de las gomas
- Fibra de vidrio

PARA MEJORES RESULTADOS

- Cuando aplique a superficies de goma dura o plástico, lije ligeramente o vuelva áspera la superficie antes de la aplicación para maximizar la adhesión. Cuando lo adhiera a dos superficies entre sí, siempre preme con abrazadera si es posible hasta que esté curado.
- No se recomienda para uso continuo bajo el agua, defectos de la superficie, restauración total de uniones de albañilería, chimeneas, tubos de estufas ni aplicaciones en chimeneas. No se recomienda para en cristallado estructural.
- Corroe algunos metales. *No se recomienda el uso en, o cerca de, latón, cobre, o aleaciones de cobre, zinc, hierro, metales galvanizados u otras superficies propensas a los ataques de ácidos débiles.
- No apto para maderas grasosas ni superficies cementosas. Los sustratos elaborados en metilmetacrilato, policarbonato, polipropileno, polietileno y politetrafluoroetileno no permiten la mejor adhesión ni compatibilidad con el sellador. Pruebe en el área antes de utilizarlo.
- **No se puede pintar.** Pinte la superficie del sustrato antes de aplicar el sellador.
- Almacene a temperatura inferior a 80°F (27°C) en un sitio seco.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Retire el material de la empaquetadura vieja de las superficies a unir. Prepare una superficie limpia y seca que esté libre de desechos sueltos, polvo, suciedad, residuos de adhesivo, aceite, grasa u otros materiales ajenos. Se recomienda enfáticamente limpiar con un disolvente para preparar las superficies de los componentes del motor que va a unir. En aplicaciones a baja temperatura, las superficies a unir no deberán tener escarcha.

Aplicación del producto

1. Retire la tapa y perfora el sello interno con el otro lado de la tapa. Enrosque la boquilla y corte a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
2. Aplique el sellador para hacer la empaquetadura en la pieza del motor.
3. Trabaje el cordón de inmediato, si fuese necesario. Trate de aplicar suficiente sellador para proporcionar un sello completo mientras minimiza el exceso de sellador que se prolongue más allá de las superficies a unir, después de apretar los sujetadores de los componentes.
4. Limpie el exceso de sellador no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. Raspe o corte el exceso de sellador curado. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos o la piel con agua y jabón.
5. Deje secar durante 24 horas. El sellador no curará en espacios totalmente confinados.
6. Cuando una dos superficies entre sí, siempre preme con abrazaderas hasta que haya curado, si es posible.
7. Cuando utilice el adhesivo para formar burletes u otras partes de goma formadas, coloque papel encerado sobre el adhesivo para evitar que este se pegue a la pieza correspondiente hasta que haya curado.
8. El sellador no se puede pintar. Pinte las superficies antes de aplicar el sellador.
9. Vuelva a sellar el tubo para guardar y reutilizar.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado	
Apariencia/Consistencia:	Pasta suave
Base de polímero:	Goma de silicona
Material de relleno:	No aplica
Volátil:	No aplica
Porcentaje de sólidos por peso:	>97.0%
Densidad (lb por galón):	8.4
Olor:	Similar al vinagre
Punto de ignición:	>212°F (>100°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación:	No se congela
Vida útil:	24 meses
Cubrimiento:	15 pies lineales (4.6 metros lineales) con un cordón de 3/16" (4.8 mm)
Propiedades de aplicación típicas	
Rango de temperatura de la aplicación:	-35°F a 140°F (-37°C a 60°C)
Tiempo para trabajarlo:	5-10 minutos
Tiempo de secado al tacto:	10-25 minutos
Curado completo:	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio:	30 minutos
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM):	0.05" (1.3 mm)
Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado	
Rango de temperatura de servicio:	-40°F a 350°F (-40°C a 177°C) hasta 400°F (204°C) en uso intermitente después del curado total
Tiempo para exposición al agua:	12 horas
Tiempo para pintarlo:	No se puede pintar
Resistente a los hongos:	El sellador curado es resistente al moho y los hongos
Movimiento dinámico de la unión (norma C719 de la ASTM):	±25%



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de sellador no curado de las superficies y las herramientas con alcoholes minerales. El exceso de adhesivo curado deberá cortarse o rasparse. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos o la piel con agua y jabón. Almacene a temperatura inferior a 80°F (27°C) en un sitio seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 1-888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricado por: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame a 888-DAP-TIPS o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.