



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Adhesivo de contacto DAP® WELDWOOD® en aerosol resistente al calor intenso clasificado para Landau, parte superior y rebordes

PRODUCT DESCRIPTION

El Adhesivo de contacto **DAP® WELDWOOD® para Landau HHR** es un adhesivo en aerosol especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de restauración del mercado de repuestos automotrices. El adhesivo Landau tiene excelentes propiedades de aplicación y forma una unión de gran resistencia y de alta tolerancia al calor que es resistente al agua.



EMPAQUE	COLOR	UPC
Galón (3.8 l)	Natural	7079800233
5 galones (208.2 l)	Natural	7079800234
55 galones (208.2 l)	Natural	7079800235
5 galones (208.2 l)	Rojo	7079800237

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Resistente al calor
- Se adhiere a techos interiores de vehículos y muchos otros materiales
- Gran resistencia, unión permanente

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Resistente al agua y a muchas sustancias químicas domésticas
- Tiempo para trabajarlo de 2 horas
- El adhesivo excesivamente seco se puede reactivar aplicando otra capa delgada de adhesivo
- Use tal como se suministra, no necesita diluir
- Cumple con los requisitos de rendimiento de las especificaciones federales A-A-1936
- Disponible tanto en color natural como en rojo



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Solo para uso industrial o profesional. Se puede usar para unir tela, cuero, laminados, chapa de madera, tapizados, alfombras, techos interiores de vehículos y muchos materiales similares, a metal, espuma de poliuretano rígida y tableros de fibra comprimida en restauración y adaptación.

APLICACIÓN

Las superficies a adherir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno. Se debe retirar todos los acabados previamente aplicados y las piezas deben estar preacopladas antes de aplicar el adhesivo. Para mejores resultados la temperatura del adhesivo, de las superficies que se estén uniendo y el área de trabajo debe estar a o por encima de 65° F (18° C).

Se pueden lograr resultados satisfactorios con el aerosol prácticamente con cualquier equipo rociador de aire convencional. Contacte con los fabricantes de equipos rociadores industriales para las recomendaciones de su modelo más reciente, la presión adecuada y las configuraciones de rocío.

Preparación de la superficie:

Las superficies a unir deben estar limpias y secas. El adhesivo, el aire y las temperaturas de la superficie deben estar al menos a 65° F (18° C).

Aplicación:

Use un sistema de rociado estándar o caliente para aplicar una capa uniforme en ambas superficies. Dirija el rocío perpendicularmente al plano del sustrato aproximadamente a una distancia de 10 a 12 pulgadas (25 a 30.5 cm). Se recomienda el 80% del cubrimiento para una unión efectiva. Se recomienda el 100% del cubrimiento en los extremos. Deje que ambas superficies revestidas sequen antes de unir (aproximadamente 2 a 5 minutos cuando rocíe en caliente y 5 a 10 minutos si usa rocío convencional). Cuando seque, el adhesivo se adherirá pero no se transfiere al papel kraft presionado sobre la superficie del adhesivo. La cobertura suficiente la indica la apariencia brillante. Los sustratos porosos pueden necesitar dos capas. Mida ambas piezas de forma precisa. Los adhesivos de contacto se unen instantáneamente al contacto y el trabajo no se puede cambiar de lugar. Aplique presión con un rodillo de tracción o una prensa rotativa. Si no está disponible, puede usar un rodillo de caucho manual de 3 pulgadas (7.6 cm) (trabajando del centro al borde). Pase el rodillo en 2 direcciones a ángulos de 90° de cada uno. Aplique tanta presión como sea posible, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales.

Nota:

- El adhesivo de contacto no es adecuado para aplicaciones estructurales.
- Puede dañar algunos plásticos; pruebe antes de usar.
- No use en cobre, aleaciones de cobre, algunos vinilos, plásticos suaves ni espuma de poliestireno.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- Deje que los ensambles con adhesivo curen durante al menos 72 horas antes de exponerlos a la luz directa al sol o en temperaturas de más de 150° F (66° C).
- El adhesivo se puede convertir en gel si se almacena a baja temperatura pero regresa a su viscosidad normal a 70° F (21° C).

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base:	Caucho sintético de policloropreno
Sólidos:	19%
Punto de ignición:	<20°F (-6.7° C)
Viscosidad:	170 cps
Peso/galón	6.6 lb (3 kg)/galón
Rango de temperatura de servicio:	0° F a 150° F (-18° C a 66° C)
Cubrimiento:	Aproximadamente 237 pies ² (22 m ²)/galón a 2.5 g secos/pie ² (una superficie)
Vida útil:	12 meses mínimo a 70° F (21° C)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de adhesivo húmedo de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja SDS llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internet en dap.com.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. Llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto)

Información sobre pedidos: 800-327-3339 or orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com