



DOWSIL™ 776 Instantfix WB

Silicona neutra de adhesión inmediata de alta resistencia, en el ensamblado de puertas y ventanas

Características y Beneficios

- Silicona mono-componente, fácil de usar
- Bajo efecto “formación de hilos”
- Proporciona adhesión y resistencia inmediata
- Resistente a la intemperie y a la radiación UV
- Adherencia a una amplia gama de sustratos, sin imprimación como PVC, madera tratada, vidrio, etc.
- Curado neutro e inodoro
- Adecuado para sistemas automáticos de ensamblado
- Adhesivo elástico de silicona
- Capacidad estructural para la adhesión de ventanas similar a los productos Dow Construcción bi-componentes
- Estable en un amplio rango de temperaturas: -50°C hasta +150°C
- Rápido desarrollo de resistencia mecánica que mejora la productividad, permitiendo una manipulación rápida de las unidades fabricadas (ver figura 1)
- Ahorra costes y plazos de producción, no necesita stock en fábrica
- Para acristalamientos en fábrica y en obra

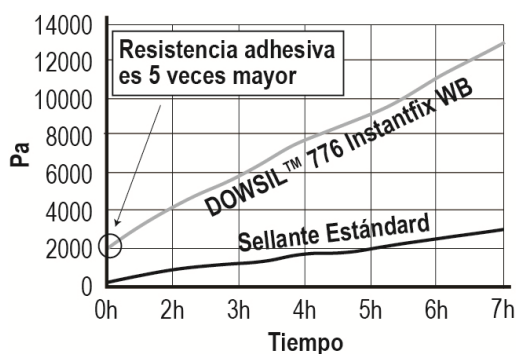


Figura 1: El siguiente gráfico indica el desarrollo de la resistencia adhesiva del DOWSIL™ 776 Instantfix WB en un periodo de siete horas.

Aplicaciones

- DOWSIL™ 776 Instantfix WB es un sellador de silicona mono-componente diseñado específicamente para aplicaciones que requieren la manipulación de las unidades de carpintería de forma inmediata tras el proceso de fabricación. Proporciona una resistencia mecánica inmediata después de la aplicación, mejorando la productividad. DOWSIL™ 776 Instantfix WB es una silicona que demuestra buena adherencia sin imprimación, a una variedad de sustratos típicos empleados en la fabricación de puertas y ventanas. Como es una silicona de un componente es adecuada tanto en procesos manuales como automatizados y ofrece una excelente durabilidad a largo plazo.

Propiedades Típicas

Atención: Estos valores no deben ser utilizados para preparar especificaciones.

Prueba ¹	Propiedad	Unidad	Valor
Según se suministra – sin curar			
CTM 97B	Peso específico	g/ml	1,58
ASTM D2202	Descuelgue o flujo (sag or slump)	mm	0
ASTM C 679	Ausencia de manchado (23°C, 50% R.H.)	minutes	30
CTM 663A	Tiempo de curado (23°C, 50% R.H.)		
	24 horas	mm	2
	72 horas	mm	4
CTM 1430	Tensión inicial inmediata	Pa	> 1500
Curado – después de 7 días a +23°C lamina de 2 mm (ISO 37)			
CTM 99A	Dureza durométrica, Shore A	puntos	47
CTM 137A	Resistencia a la tracción al 100% de alargamiento	MPa	1,0
CTM 137A	Resistencia a la tracción, a alargamiento de rotura	MPa	1,8
CTM 137A	Alargamiento de rotura	%	> 500
Propiedades después de 28 días curado al 50% HR y +23°C			
ISO 8339	Alargamiento de rotura	%	> 100
	Resistencia a la tracción	MPa	1,2
	Temperatura de servicio	°C	-50 a +150

- CTM: Corporate Test Method, copias del CTM están disponible previa solicitud.
ASTM: American Society for Testing and Materials.
ISO: International Standardization Organization.

Descripción

DOWSIL™ 776 Instantfix WB es una silicona adhesiva de un componente, de curado neutro alcoxi, diseñada específicamente para su uso como adhesivo para puertas y ventanas.

Las siliconas neutras-alcoxi curan a temperatura y humedad ambiente en exposición ventilada, emitiendo en este proceso una pequeña cantidad de alcohol.

Especificaciones y Normas Técnicas

	Resultado	Versiones de reglamento o protocolo
Regulación VOC Francesa	A+	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
CRM Francesa	Aprobado	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
CAM Edilizia Italiana	Aprobado	Decree 11 January 2017 (GU n.23 del 28-1-2017)
AgBB/ABG	Aprobado	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Regulación Belga	Aprobado	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE	EC 1	April 2019
Calidad de Aire Interior y Confort	Aprobado	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Blauer Engel (DE-UZ 123)	Aprobado	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM Internacional	Nivel Ejemplar	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM Noruega	Aprobado	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
CDPH	Aprobado	

Alta Resistencia Adhesiva

DOWSIL™ 776 Instantfix WB proporciona una adhesión de Alta Resistencia inicial inmediata. Una vez aplicado y ensamblados los materiales, el producto DOWSIL™ 776 Instantfix WB es capaz de soportar cierta carga dinámica y cargas permanentes.

Es posible eliminar el uso de cintas para una fijación previa. Por ello es posible mejorar la productividad, ahorrando tiempo y costes de mano de obra. La Alta Resistencia adhesiva inicial es aproximadamente 5 veces mayor que cualquier otro sellador estándar, lo que permite mover las hojas de ventana y sus componentes de inmediato.¹

¹Por favor refiérase a la figura 1 (véase al final de este documento).

Modo de Empleo

DOWSIL™ 776 Instantfix WB es un sellante de silicón listo para su uso. Proporciona excelente resistencia y se adhiere a una amplia gama de materiales empleados en la fabricación de ventanas como PVC, madera tratada, vidrio y metal.

DOWSIL™ 776 Instantfix WB puede emplearse en líneas completamente robotizadas y también en aplicaciones manuales. La pérdida de producto es significativamente menor, comparándolo con los sellantes tradicionales.

Al ser un sellante mono-componente que cura con la humedad, la reacción se inicia en la superficie expuesta y va curando en profundidad. Cuanto más profunda es la junta más tarda en curar y más lentamente se produce la reacción, ya que la humedad debe penetrar a través del producto ya curado, hasta completar el proceso en toda la junta.

En aplicaciones adhesivas en general, la profundidad de la junta no deberá ser mayor a 10 mm para obtener unos tiempos razonables de curado. No obstante, la junta máxima recomendada no deberá exceder los 14–15 mm.

Adhesión

DOWSIL™ 776 Instantfix WB ofrece una óptima adhesión a los sustratos más comúnmente empleados en la fabricación de ventanas como son el PVC, madera tratada, vidrio y metal. Este sellante es compatible con la mayoría de materiales empleados en el proceso de acristalamiento. Es compatible con los sellantes DOWSIL™ Construcción de Curado Neutro y los sellantes de Curado Neutro DOWSIL™ para la fabricación de Unidades de Vidrio Aislante.

Al seleccionar los componentes para el ensamblado adhesivo de Ventanas, debe seleccionar, mediante ensayos, aquellos productos que presenten una correcta adhesión y que sean plenamente compatibles.

Como un sistema de curado neutro mono-componente, el vapor de la humedad- ambiente es necesario para la curación. La unión de los sustratos deberán realizarse dentro del tiempo de trabajo, arriba indicado y antes de la formación de piel. Un índice de humedad elevado y alta temperatura acelera el proceso de curado.

La Resistencia mecánica del sellante seguirá aumentando durante el proceso de curado. La adhesión a los sustratos se producirá al tiempo que el producto cure. Aunque la adhesión inicial es bastante rápida, el sellante completará sus propiedades finales una vez habrá completado el proceso de curado. Es por ello que las ventanas no deberán instalarse antes del curado completo.

Un requisito adicional para una alta calidad adhesiva consiste en una dimensión adecuada de la junta de sellado. Dependiendo de los parámetros tales como, peso del vidrio, tamaños de ventana, pero también tipo de perfil y temperaturas, la dimensión de la junta puede variar. Las dimensiones típicas de junta se sitúan en un rango entre 4 mm x 8 mm / 4 mm x 10 mm, pero dependen principalmente de los parámetros específicos del sistema de ventana y las condiciones de exposición tras su instalación. Información más específica acerca de la adhesión de sistemas de carpintería la encontrará en el Manual Técnico para Window Bonding.

Para más información comuníquese con su ingeniero de servicio técnico local, que puede ofrecerle la dimensión adecuada de junta de sellado.

Limpieza

Los sustratos deben estar limpios antes de la aplicación para garantizar la durabilidad de la adherencia. Todas las superficies deben estar limpias de contaminantes y residuos tales como grasa, aceite, polvo, agua, escarcha, suciedad de la superficie, viejos sellantes o materiales de acristalamiento y recubrimientos protectores. Debe emplearse un disolvente para remover la suciedad y retirarla empleando paños limpios de aceite y pelusa.

El limpiador DOWSIL™ R-40 es el producto recomendado para la limpieza de superficies metálicas y de vidrio. El tiempo de ventilación a temperatura ambiente debe ser al menos de 1 minuto.

Color

DOWSIL™ 776 Instantfix WB está disponible en color negro y blanco.

Imprimación

Es esencial que la adhesión de cada superficie sea analizada antes de la aplicación, para cada proyecto. Si la adhesión requiere de un promotor de adherencia, emplearemos el DOWSIL™ 1200 OS Primer, UV, que es el tratamiento generalmente recomendado. Durante la imprimación, el tiempo de ventilación a temperatura ambiente, debe ser al menos 1 minuto.

La aplicación de la imprimación debe hacerse durante las 4 horas después de la limpieza. Si hay un retraso mayor, el proceso de limpieza debe repetirse otra vez. Otros tipos de imprimaciones deben ser verificados y aprobados por el departamento técnico. Por favor, póngase en contacto con su servicio técnico local para obtener asistencia.

Enmascarado y Repasado

Las áreas adyacentes a las juntas pueden ser enmascaradas para asegurar una línea de sellado aseado. No permita que cintas de enmascarar entren en contacto con superficies limpias para evitar que el sellante de silicona se adhiera. El espátulado debe completarse en un movimiento continuo antes de la formación de piel. La cinta adhesiva debe quitarse inmediatamente después de espátular/repasar la junta.

Mantenimiento

Ningún tipo de mantenimiento será necesario, una vez el sellado ha sido aplicado correctamente y curado. Si las unidades de vidrio necesitan ser reemplazados o se daña el sellado, el sellado deberá cortarse a la mayor profundidad posible. DOWSIL™ 776 Instantfix WB se adherirá al sellante de silicona que debe tener una superficie limpia y con un corte limpio.

Limpieza del Equipo

Una vez que el sellante se utiliza conjuntamente con un equipo de dosificación, el sistema de distribución del sellante debe ser hermético y libre de humedad o de lo contrario el producto empezará a curar con el tiempo. En general para un sellante mono-componente no se necesita un sistema de limpieza específico. El material que se queda sin polimerizar en la boquilla, comenzará a curar. Para evitarlo, la boquilla debe cubrirse con un material que evita la entrada de la humedad, como el metal.

Precauciones de Manejo

LA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO NECESARIA PARA SU UTILIZACIÓN SIN RIESGOS, NO ESTA INCLUIDA EN ESTE DOCUMENTO. ANTES DE UTILIZARLO LEA LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD Y LAS ETIQUETAS DEL ENVASE DEL PRODUCTO PARA UN USO SEGURO, A FIN DE OBTENER INFORMACIÓN SOBRE RIESGOS FÍSICOS Y PARA LA SALUD. LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD ESTÁN DISPONIBLES EN LA PÁGINA WEB DE DOW EN LA DIRECCIÓN DOW.COM, O A TRAVÉS DE UN REPRESENTANTE TECNICO DE DOW, O SU DISTRIBUIDOR, O LLAMANDO AL SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE DE DOW.

Vida Útil y Almacenamiento

Cuando se almacena a una temperatura hasta o por debajo de 30°C, en el envase original sin abrir, el producto DOWSIL™ 776 Instantfix WB tiene una vida útil de 12 meses desde la fecha de producción. Las condiciones de almacenamiento deben ser respetadas ya que temperaturas más altas reducirán significativamente la vida útil del producto.

Embalaje

Para aplicación manual se presenta en cartuchos de 310 ml y salchichas de 600 ml, así como en bidones de 20 litros y tambores de 250 kg.

Limitaciones

DOWSIL™ 776 Instantfix WB no debe utilizarse para aplicaciones estructurales de fachada acristalada o en el sellado de unidades de vidrio aislante.

Debido al riesgo de incompatibilidad, DOWSIL™ 776 Instantfix WB no debe entrar en contacto o exponerse a sellantes que liberen ácido acético.

Antes de usar el DOWSIL™ 776 Instantfix WB en líneas automáticas, recomendamos ponerse en contacto con el servicio técnico construcción para obtener la aprobación escrita previa del departamento técnicos. Cada proyecto deberá ser aprobado específicamente. La aprobación específica del proyecto implica los siguientes requisitos previos:

- Revisión del diseño y de la dimensión de la junta.
- Aprobación del laboratorio, mediante ensayos de adhesión y compatibilidad, de los componentes en contacto directo o indirecto con el sellante.
- Cumplimiento de las normas de aplicación y mano de obra del sellador profesional.

Este producto no está probado ni se califica como adecuado para uso médico o farmacéutico.

Informaciones Sobre Salud y Medio Ambiente

Para ofrecer a los clientes un servicio que dé respuesta a sus necesidades de información sobre la seguridad de empleo de nuestros productos, Dow dispone de una amplia organización de "Gestión de productos" y cuenta con un equipo de especialistas en temas de salud, medio ambiente y de reglamentaciones, disponibles en cada zona.

Para obtener más informaciones, sírvase visitar nuestra página web, dow.com, o consultar a su representante local de Dow.

Consideraciones Relativas a la Eliminación

Deseche de acuerdo a las normativas locales, estatales y federales. Recipientes vacíos pueden contener residuos peligrosos. Este material y su contenedor deben de ser desechados de modo seguro y de acuerdo con las leyes.

Es responsabilidad del usuario verificar que los procedimientos de tratamiento y eliminación de residuos cumplen con las normativas locales, estatales y federales. Póngase en contacto con su Representante Técnico de Dow para obtener más informaciones.

Gobernanza de Productos

Dow tiene una preocupación fundamental por quien produce, distribuye y usa sus productos, así como por el ambiente en que vivimos. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de gobernanza de productos, por la cual analizamos las informaciones de seguridad, salud y medio ambiente de nuestros productos, para luego tomar las acciones apropiadas para proteger el empleado, la salud pública y nuestro ambiente. El éxito de nuestro programa de gobernanza de productos depende de cada individuo involucrado con los productos de Dow – desde el concepto inicial y la investigación hasta la fabricación, uso, venta, eliminación y reciclaje de cada producto.

Notificación al Cliente

Dow recomienda fuertemente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de manufactura cuanto sus aplicaciones de productos Dow desde el punto de vista de la calidad de la salud humana y del medio ambiente, para asegurarse de que los productos Dow no sean utilizados para lo que no fueron destinados o evaluados. El equipo de Dow está a su disposición para ayudarle en sus preguntas y brindarle soporte técnico coherente. La documentación de los materiales, incluyendo las hojas de datos de seguridad de productos químicos, debe de ser consultada antes del uso de los productos. Las hojas de datos de seguridad en vigor están disponibles en Dow.

dow.com

AVISO: No hay libertad de infracción de ninguna patente propiedad de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de uso y las leyes aplicables pueden diferir de un lugar a otro y pueden cambiar con el tiempo, el Cliente es responsable de determinar si los productos y la información en este documento son apropiados para el uso del Cliente y de asegurar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del Cliente estén en conformidad con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. El producto que se muestra en esta documentación puede no estar disponible para la venta y/o disponible en todas las zonas geográficas en las que Dow tiene representación. Es posible que las afirmaciones realizadas no hayan sido aprobadas para su uso en todos los países. Dow no asume ninguna obligación ni responsabilidad por la información contenida en este documento. Las referencias a "Dow" o a la "Empresa" se refieren a la entidad legal de Dow que vende los productos al Cliente, a menos que se indique expresamente lo contrario. NO SE DAN GARANTÍAS; TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR ESTÁN EXPRESAMENTE EXCLUIDAS.

