



Fiche technique

Scellant au Silicone DOWSIL™ 890-SL

Scellant au silicone autonivelant pour joints de béton à béton et revêtement en asphalte.

Caractéristiques et Avantages

- Autonivelant, aucun outil requis.
- Peut être extrudé de -29°C à 49°C (-20°F à 120°F)
- S'écoule dans des largeurs de joint irrégulières et ne nécessite pas de lissage.
- Capacité de mouvement 100% extension et 50% compression.
- Module d'élasticité ultra-bas.
- Résistant aux intempéries et aux rayons UV.
- Résistant au carburant — exposition à court terme. Consultez le formulaire Dow numéro 62-207 pour plus d'informations.
- Application à froid, prêt à l'emploi tel que fourni. Pas de chauffage ou de préparation spéciale requis.
- Adhésion sans apprêt-Aucun apprêt n'est requis pour le béton et l'asphalte de ciment Portland, ce qui entraîne des économies de main-d'œuvre et de matériaux.
- Temps de formation de peau — En règle générale, le scellant formera une « peau » non collante au toucher en une heure ou moins dans des conditions normales, ce qui permettra d'ouvrir rapidement les routes à la circulation.

Composition

- Silicone mono-composant, auto-nivelant, appliqué à froid

Utilisations

- Le scellant pour joints en silicone DOWSIL™ 890-SL peut être utilisé pour les joints de chaussée béton-béton et revêtement en asphalte.
- Pour une utilisation dans les nouvelles constructions, les réparations ou les travaux de rehabilitation.
- Le scellant pour joints en silicone DOWSIL™ 890-SL peut être utilisé pour sceller les joints de forme irrégulière et écaillés.

Propriétés Types

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

Test ¹	Propriété	Unité	Résultat	Exigences D 5893
Tel que fourni				
	Couleur		Gris foncé	
ASTM C 639	Écoulement		Réussi	Lisse, de niveau
ASTM C 1183	Taux d'extrusion, minimum	mL/min	231	20 mL/min

1. ASTM: American Society for Testing and Materials

Propriétés Types (Suite).

Test	Propriété	Unité	Résultat	Exigences D 5893
ASTM C 679	Non collant au toucher		Réussi	5 heures max.
ASTM C 792	Vieillessement thermique	%	0,97	Perte maximale de 10%
ASTM C 661	Dureté sous des conditions normales Échelle "Shore A"		41	30 minimum
ASTM D 1475	Densité		1,26 à 1,34	
	Temps de mûrissement, ½ po x ½ po x 2 po 23°C (73°F) à 50% HR		Réussi	Mûrissement en 21 jours
Après mûrissement de 21 jours à 25°C (77°F) et 50% HR				
	Lié, non-immersé		Réussi	Aucune fissure ni séparation
	Lié, immergé dans l'eau		Réussi	Aucune fissure ni séparation
	Lié, vieillissement accélérée		Réussi	Aucune fissure ni séparation
ASTM D 412	Résistance maximale à l'étirement	%	1400	600 % min
ASTM D 412	Extension maximale à 150%	lb/po ²	9	45 lb/po ² max.
ASTM C 793	Effets de l'altération accélérée		Réussi	5000 heures
	Résistance	%	77	75 % min
ASTM C 719	Capacité de mouvement, +100/-50%, 10 cycles		Aucune défaillance	

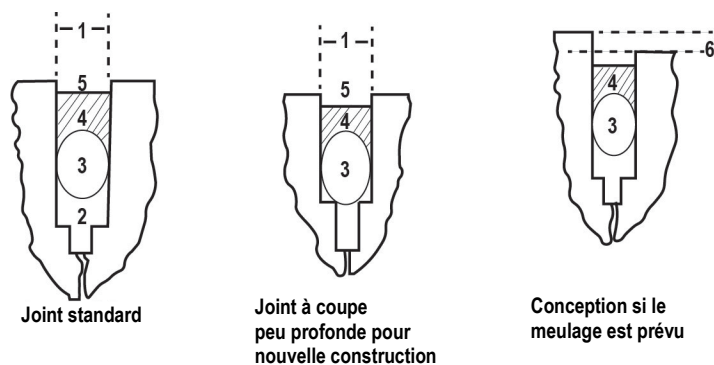


Figure 1: Bonne conception des joints

¹Largeur de joint suffisante pour absorber les mouvements. (Pour plus d'informations sur la largeur des joints, voir les documents de Spells and Klosowski, « Silicone Sealants for Use in Concrete Construction », vol. 1, no 1, American Concrete Institute, SP-70, 1981; J.B. Cook, « Construction Sealants and Adhesives », Wiley-Interscience, 1970; et J.M. Klosowski, « Sealants in Construction », Marcel Dekker, 1989.).

²Joint scié suffisamment en profondeur pour permettre le placement de la tige d'appui/du scellant et de l'espace pour le pompage des anciens composés de scellant. REMARQUE: Cela s'applique uniquement aux joints standard; l'espace vide sous la tige d'appui dans la nouvelle construction n'est pas nécessaire.

³Placement approprié de la tige d'appui pour empêcher l'adhérence à trois côtés.

⁴Scellant installé à la profondeur et à la largeur appropriées.

⁵Le scellant est encastré à au moins 9,53 à 12,7 mm (3/8 à 1/2 po) sous la surface de la chaussée.

⁶La profondeur de la dalle la plus basse détermine la quantité de renforcement nécessaire si le meulage est prévu; une fois le meulage terminé, le scellant aura un renforcement approprié sous la surface de la chaussée.

Description

Le scellant pour joints en silicone DOWSIL™ 890-SL est un matériau de silicone mono-composant, autonivelant qui durcit en un caoutchouc de silicone à module ultra-faible lors de l'exposition à l'humidité atmosphérique. Le caoutchouc silicone durci reste flexible de -29°C à 148°C (-20°F à 300°F).

Les matériaux de revêtement asphaltiques ont une faible résistance à la traction. Il est important d'utiliser un matériau à module ultra-faible pour le scellement de ces substrats afin d'assurer une tension minimale sur la face du joint asphaltique.

Normes Applicables

- ASTM D 5893 Type SL
- FAA P-605 pour scellant de joint au silicone
- Conforme aux exigences de test de flamme SS-S-200E (section 4.4.12)
- EN 14187-5 Test d'hydrolyse
- EN 14188-2 Classes B, C et D

Comment Utiliser

Veillez consulter le *Guide d'installation des scellants pour chaussées en silicone Dow (Dow Silicone Pavement Sealants Installation Guide)*, formulaire numéro 61-507.

Précautions d'Emploi

LES INFORMATIONS CONCERNANT L'UTILISATION DE NOS PRODUITS EN TOUTE SÉCURITÉ NE SONT PAS INCLUES DANS CE DOCUMENT. POUR UTILISER LE PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ, VEUILLEZ CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES, LES FICHES DE SÉCURITÉ AINSI QUE L'ÉTIQUETAGE DES PRODUITS AVANT TOUTE UTILISATION. CES INFORMATIONS VOUS PERMETTRONT DE CONNAÎTRE LES RISQUES ÉVENTUELS POUR LA SANTÉ OU INHÉRENTS AUX PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES DU PRODUIT. LA FICHE DE SÉCURITÉ EST À VOTRE DISPOSITION SUR LE SITE INTERNET DE DOW: DOW.COM. VOUS POUVEZ ÉGALEMENT EN OBTENIR UNE COPIE AUPRÈS DE VOTRE VENDEUR OU DE VOTRE DISTRIBUTEUR OU EN CONTACTANT NOTRE GROUPE LOCAL RESPONSABLE DU SERVICE À LA CLIENTÈLE.

Durée de d'Utilisation et Stockage

Conservez le produit dans des contenants d'origine non ouverts à une température égale ou inférieure à 32°C (90°F). Consultez l'emballage du produit pour connaître la date d'expiration. Tenir les contenants hermétiquement fermés.

Informations sur l'Emballage

Le scellant pour joints en silicone DOWSIL™ 890-SL est fourni en cartouches de plastique jetables de 29 oz liq. (857 ml), seaux en vrac de 17 L (4,5 gal) et barils en vrac de 189 L (50 gal).

Limitations

Le scellant pour joints en silicone DOWSIL™ 890-SL n'est pas recommandé pour une immersion continue dans l'eau. Il ne doit pas être appliqué dans des espaces totalement confinés où le scellant n'est pas exposé à l'humidité atmosphérique.

Le scellant ne doit jamais être appliqué sur des chaussées en asphalte ou en béton mouillées ou humides, ni installé par mauvais temps.

Communiquez avec Dow avant de spécifier ou d'installer dans des applications de piste d'aérodrome.

Dow ne fait pas la promotion ou ne garantit pas l'utilisation des scellants DOWSIL™.

Ce produit n'est ni testé ni destiné à des usages médicaux ou pharmaceutiques.

**Limites
d'Expédition
Limitations** Aucune.

**Information sur la
Santé et
l'Environnement** Pour répondre aux demandes des clients concernant la sécurité des produits, Dow possède une équipe de sécurité du produit et de conformité à la réglementation disponible dans chaque région.

Pour de plus amples informations veuillez consulter notre site web dow.com ou votre représentant local Dow.

**Considérations
Relatives à
l'Élimination** Veuillez éliminer le produit conformément à toutes les réglementations locales, provinciales et fédérales. Les emballages vides peuvent contenir des résidus dangereux. Ce matériau et son emballage doivent être éliminés de manière sûre et légale.

Il incombe à l'utilisateur de vérifier que les procédures de traitement et d'élimination sont conformes aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Veuillez prendre contact avec votre représentant technique Dow pour plus d'informations.

**Gestion
Responsable des
Produits** Dow accorde énormément d'importance aux personnes qui fabriquent, distribuent et utilisent ses produits, ainsi qu'à l'environnement dans lequel nous vivons. Ces préoccupations sont à la base de notre philosophie de gestion responsable des produits, selon laquelle nous évaluons les informations concernant la sécurité, la santé et l'environnement portant sur nos produits pour ensuite prendre les mesures adéquates en vue de protéger la santé des travailleurs et de la population, de même que notre environnement. La réussite de notre programme de gestion responsable des produits repose sur chaque personne concernée par les produits Dow, depuis le concept initial et les activités de recherche, jusqu'à la fabrication, l'utilisation, la vente, l'élimination et le recyclage de chaque produit.

Avis à la Clientèle Dow encourage vivement ses clients à passer en revue leurs procédés de fabrication et leur mise en œuvre des produits Dow du point de vue de la santé humaine et de la qualité environnementale afin de s'assurer que les produits Dow ne sont pas utilisés dans des applications auxquelles ils ne sont pas destinés ou pour lesquelles ils n'ont pas été testés. Le personnel de Dow se tient à votre disposition pour répondre à toute question et fournir une assistance technique raisonnable. La documentation sur les produits Dow, y compris les fiches de données de sécurité, doit être consultée avant d'utiliser ces produits. Les fiches de données de sécurité actualisées sont disponibles auprès de Dow.

Tableau 1: Installation recommandée de la tige d'appui (coupe peu profonde)¹

Mesuré en pouces						
Largeur du joint	1/4	3/8	1/2	3/4	1	> 1
Encastré sous la surface	3/8	3/8	3/8 à 1/2	3/8 à 1/2	1/2+	Communiquer avec Dow
Épaisseur du joint	1/4	1/4	1/4	3/8	1/2	

1. Sur les surfaces routières où le meulage est prévu à une date ultérieure, le scellant et la tige d'appui doivent être installés de manière à ce que le scellant soit à environ 9,35 mm (3/8 po) sous la surface de la route une fois le meulage terminé. Une petite quantité supplémentaire doit être ajoutée pour permettre aux imperfections de surface sur le fond et pour fournir de l'espace pour que l'ancien scellant se pompe par le dessous pendant les travaux de réhabilitation pendant les mois d'été.

Tableau 1 (Suite)

Mesuré en pouces						
Diamètre de la tige d'appui	3/8	1/2	5/8	7/8	1 1/4	Communiquer avec Dow
Profondeur totale du joint	1 à 1 1/8	1 1/8 à 1 1/4	1 1/4 à 1 3/8	1 5/8 à 1 3/4	2 1/4 à 2 3/8	
Largeur du joint	6	9	13	19	25	
Encastré sous la surface	9	9	9 à 13	9 à 13	13+	
Épaisseur du joint	6	6	6	9	13	
Diamètre de la tige d'appui	9	13	16	22	32	
Profondeur totale des joints	25 à 29	29 à 32	32 à 35	41 à 45	57 à 60	

dow.com

AVERTISSEMENT: Aucun droit sous le couvert d'un brevet déposé par Dow ou par un tiers n'est accordé par le présent document. Étant donné que les conditions d'usage et les lois en vigueur peuvent varier d'un endroit à un autre et changer au fil du temps, il relève de la responsabilité du Client de déterminer si les produits et les renseignements donnés dans le présent document conviennent à l'usage que le Client souhaite en faire et de s'assurer que le lieu de travail du Client et ses pratiques d'élimination sont conformes aux lois et autres promulgations gouvernementales en vigueur. Le produit présenté dans cette littérature peut ne pas être disponible à la vente et/ou ne pas être disponible dans tous les endroits où la société Dow est représentée. Les déclarations faites en matière d'utilisation peuvent ne pas avoir été approuvées dans tous les pays. La société Dow décline toute responsabilité et n'est tenue à aucune obligation quant aux informations contenues dans le présent document. Sauf indication contraire expresse, toute référence à « Dow » ou à « l'entreprise » renvoie à l'entité juridique Dow commercialisant les produits au Client. Aucune garantie n'est assurée ; toutes les garanties implicites de commercialisation et de compatibilité d'utilisation particulière sont expressément exclues.



©™ Marque de The Dow Chemical Company ("Dow") ou d'une de ses sociétés affiliées
 Scellant au Silicone DOWSIL™ 890-SL
 © 2026 The Dow Chemical Company. Tous les droits sont réservés.