

DESCRIPTION DU PRODUIT



AquaFlash Liquid est un matériau polymère à base d'eau extrêmement flexible utilisé en conjonction avec le maillage AquaFlash Mesh et AquaFlash Corners, un mélange non tissé, pour sceller les substrats autour des fenêtres, des portes et d'autres ouvertures.

UTILISATION DE BASE

Le système AquaFlash fournit une membrane de transition efficace et résistante à l'eau pour assurer la continuité de la barrière résistante à l'air et à l'eau Backstop® NT de Dryvit entre différents matériaux de substrat et pour traverser les joints de revêtement, aux ouvertures, aux coins intérieurs et extérieurs, ainsi qu'à travers les lignes de plancher.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

CARACTÉRISTIQUES

- Technologie à application liquide
- Monocomposant
- Imperméabilisation

AVANTAGE

- Facile à utiliser
- Prêt à l'emploi
- Répond aux critères AC148 en tant que membrane de solin

PROPRIÉTÉS

Avantages : AquaFlash Liquid est utilisé directement à partir du seau et peut être appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau sur des substrats propres, secs et approuvés. Lorsqu'il est appliqué conformément aux recommandations de Dryvit, le système AquaFlash peut être exposé aux intempéries plus longtemps que le ruban de solin conventionnel avant d'être recouvert d'un revêtement de bâtiment ou d'un bardage. Il est facile à appliquer et entièrement compatible avec le Backstop® NT™ de Dryvit ainsi que tous les adhésifs Dryvit. Les coins AquaFlash sont conçus pour renforcer les coins des fenêtres sans avoir besoin de couper et de former sur le terrain.

Temps de travail : AquaFlash Liquid offre un temps de travail similaire à celui de la peinture. Le produit ne s'installera pas dans le seau. Garder le matériau inutilisé couvert pour éviter l'évaporation. Toute couche sèche en surface doit être enlevée avant l'utilisation.

Temps de séchage: Le temps de séchage du système AquaFlash dépend de la température de l'air, des conditions du vent et de l'humidité relative. Dans des conditions de séchage moyennes [21 °C (70 °F), 55 % HR], le système AquaFlash sera sec en environ 30 minutes sur les substrats absorbants et en 1 1/2 heure sur les substrats non absorbants.

Exigences en matière de performance : Le système AquaFlash a été évalué conformément aux critères d'acceptation de l'ICC ES AC148 pour les matériaux de solin (solin autoadhésif) comme suit :

- **Résistance à la traction :** (ASTM D 5034 et AC148 Sec. 4.1) - Minimum de 39,9 lb/po (7,1 kg/cm) pour les échantillons vieillis.
- **Scellabilité des clous :** (ASTM D 1970 et AC148 Sec. 4.2) - Aucune pénétration d'eau.
- **Vieillessement accéléré avant l'adhésion au pelage :** (AC148 sec. 4.3.1.1.1) -25 cycles : 3 heures à 49 °C (120 °F), 3 heures d'immersion dans l'eau, 18 heures à -40 °C (-40 °F). Aucun dommage visible sous un grossissement de 5x.
- **Adhérence au pelage :** (ASTM D3330 et AC148 Sec. 4.3) – La résistance au décollage des échantillons vieillis a dépassé 75 % des échantillons témoins.
- **Exposition aux rayons ultraviolets :** (AC148 sec. 4.4) - 210 heures - Aucun effet délétère lorsqu'il est visualisé sous un grossissement de 5x.
- **Vieillessement accéléré avant la résistance à l'eau :** (AC148 sec. 4.5.2.2) - 25 cycles : 3 heures à 49 °C (120 °F), 3 heures d'immersion dans l'eau, 18 heures de séchage à l'air : Aucun dommage visible sous un grossissement de 5x.
- **Résistance à l'eau :** (Méthodes AATCC 127 et AC148 Sec. 4.5) – Aucune fuite d'eau après l'exposition aux rayons UV et le vieillissement accéléré.
- **Fiabilité :** (AC148 sec. 4.6) - Aucune fissure lorsque le mandrin est plié à plus de 3 mm (1/8 po) à 0 °C (32 °F).

Substrats acceptables :

- Revêtement de gypse de qualité extérieure conforme aux exigences ASTM C 1396 (anciennement C 79) pour le noyau résistant à l'eau ou le noyau de type X au moment de l'application
- Revêtement extérieur ayant un noyau résistant à l'eau avec revêtement en fibre de verre conforme à la norme ASTM C 1177
- Panneaux extérieurs en ciment renforcé de fibres ou en silicate de calcium
- Contreplaqué coté APA extérieur ou exposition 1, grade C-D ou supérieur, nominal 1/2 po (12,7 mm) minimum, installé avec le C face vers l'extérieur
- Contreplaqué traité ignifuge APA d'extérieur ou exposition 1, grade C-D ou supérieur, nominal 1/2 po (12,7 mm) minimum, installé avec la face C vers l'extérieur
- Exposition 1 à l'APA, panneau à torons orientés (OSB) nominal 12,7 mm (1/2 po), minimum
- Béton non peint, non scellé et CMU
- Métal galvanisé et aluminium

Conditions d'emploi : La température de l'air et du substrat pour l'application du système AquaFlash doit être de 4 °C (40 °F) minimum à 38 °C (100 °F) maximum et doit rester ainsi pendant au moins 12 heures ou jusqu'à ce qu'elle soit sèche. Les conditions froides et humides peuvent nécessiter un temps de séchage plus long. Une protection temporaire doit être fournie en tout temps jusqu'à ce que la membrane, l'adhésif, la couche de base, la finition et les solins permanents, les scellants, etc. soient terminés pour protéger le mur des intempéries et d'autres dommages.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces du substrat doivent être saines, sèches et exemptes de matières étrangères comme la saleté, la poussière, l'huile, la peinture, la cire, les produits hydrofuges ou d'autres matériaux qui empêchent l'adhérence. Le système AquaFlash peut combler les écarts du substrat jusqu'à 6,4 mm (1/4 po). Des écarts plus importants peuvent nécessiter un traitement spécial.

MÉLANGE

AquaFlash Liquid est prêt à l'emploi après une première rotation à l'aide d'une perceuse avec mélangeur à palettes. **NE PAS AJOUTER DE CIMENT OU D'AUTRES ADDITIFS.**

APPLICATION

À l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils de 19 mm (3/4 po), appliquez une couche généreuse de matériau liquide AquaFlash sur la surface du substrat. Immédiatement intégrer les coins AquaFlash Mesh ou AquaFlash dans le matériau humide. Ajoutez du matériau liquide AquaFlash et lissez pour éliminer les plis et intégrer complètement le maillage. Laissez sécher pendant au moins 15 minutes, appliquez une deuxième couche généreuse d'AquaFlash Liquid et lissez pour assurer une

pellicule continue uniforme sans vides, trous d'épingle ou autres discontinuités. Les joints du maillage AquaFlash doivent se chevaucher d'au moins 51 mm (2 po).

COUVERTURE ET EMBALLAGE

Liquide AquaFlash : Le matériel est fourni dans des contenants de 8 lb (3,6 kg) ou de 40 lb (18,2 kg). Voir le tableau ci-dessous pour la couverture.

Maillage de 4 po	Maillage de 6 po	Maillage de 9 po
38 lf/lb (25,5 m/kg)	25 lf/lb (16,8 m/kg)	17 lf/lb (11,42 m/kg)

Toutes les couvertures sont approximatives et dépendent du substrat, des détails et de la technique d'application individuelle.

Maillage AquaFlash : Le maillage est disponible en rouleaux et en pièces d'angle préfabriquées. Chaque rouleau mesure 180 lf (54,9 m) de longueur et est emballé comme suit :

4 po (102 mm) : 9 rouleaux/boîte

6 po (152 mm) : 6 rouleaux/boîte

9 po (229 mm) : 4 rouleaux/boîte

Les coins AquaFlash sont disponibles en largeurs de 6 pouces (152,4 mm) (152 mm) et emballés par boîte de 100.

ENTREPOSAGE

AquaFlash Liquid doit être entreposé à un minimum de

40 °C (40 °F) et un maximum de 38 °C (100 °F) dans des contenants hermétiquement fermés et protégés des intempéries et de la lumière directe du soleil.

La durée de conservation est de 2 ans à compter de la date de fabrication lorsqu'elle est correctement entreposée dans des seaux non ouverts.

MISES EN GARDE ET LIMITATIONS

- Évitez d'appliquer le système AquaFlash en plein soleil. Travaillez toujours du côté ombragé du mur ou protégez la zone avec un matériau d'ombrage approprié.
- Appliquez le système AquaFlash uniquement sur des substrats acceptables.

NETTOYAGE

Nettoyez les outils avec de l'eau pendant que AquaFlash Liquid est encore humide.

SERVICES TECHNIQUES ET SUR LE TERRAIN

Disponible sur demande.

Les informations contenues dans cette fiche produit sont conformes aux recommandations et spécifications détaillées standard pour l'installation des produits Dryvit à la date de publication de ce document et sont présentées de bonne foi. Dryvit n'assume aucune responsabilité, expresse ou implicite, quant à l'architecture, à l'ingénierie ou à la fabrication de tout projet. Pour vous assurer que vous utilisez les renseignements les plus récents et les plus complets, communiquez avec Dryvit.

Pour en savoir plus sur Dryvit ou l'isolation continue, [cliquez ici](#).

Imprimé aux États-Unis. Publié le 2022-01-01

©Dryvit 2022

DS494

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together Tremco CPG Inc. and its Dryvit and Nudura brands; Willseal; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc. and its Pure Air Control Services and Canam Building Envelope Specialists offerings; and Weatherproofing Technologies Canada, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com