

DESCRIPTION DU PRODUIT



Le Backstop Flash & Fill est un matériau flexible et imperméable conçu pour remplir les joints de revêtement, protéger les ouvertures brutes et agir comme une membrane de transition. Le Backstop Flash & Fill est perméable à la vapeur et élimine l'infiltration d'air pour la construction au-dessus du niveau du sol.

UTILISATION DE BASE

Le Backstop Flash & Fill est conçu pour remplir les joints de revêtement jusqu'à 12,7 mm (1/2 po) et est utilisé pour fournir une membrane de transition efficace et résistante à l'eau. Le système Backstop Flash & Fill assure la continuité de la barrière résistante à l'air et à l'eau Backstop NT de Dryvit sur divers matériaux de substrat (voir les fiches techniques, DS455, Backstop NT et DS806 Backstop NT pour une utilisation sous les revêtements autres que les EIFS de Dryvit).

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

CARACTÉRISTIQUES

- Pistolet appliqué, aucun maillage requis
- Perméable à la vapeur
- Remplit les joints de revêtement jusqu'à 1/2 po
- Matériau à un composant

AVANTAGES

- Application rapide
- Ne retient pas la vapeur d'humidité
- Élimine les besoins supplémentaires en produits
- Aucun mélange requis

PROPRIÉTÉS

Temps de séchage: Le temps de séchage dépend de la température de l'air, des conditions du vent et de l'humidité relative. Dans des conditions de séchage moyennes [21 °C (70 °F), 50 % HR] L'agent Backstop Flash & Fill aura la couche sèche en surface en 30 à 60 minutes et séchera en 4 à 6 heures.

Renseignements sur les essais : Pour les données d'essai, consultez le tableau inclus dans ce document.

Conditions d'emploi : Les températures de surface et ambiantes pour l'application du Backstop Flash & Fill doivent être comprises entre 0 °C (32 °F) et 43 °C (110 °F) pour un durcissement et un séchage appropriés du matériau.

Substrats acceptables :

- a. Revêtement de gypse de qualité extérieure traité au noyau conforme à la norme ASTM C 1396.
- b. Revêtement de gypse de qualité extérieure avec revêtement en fibre de verre conforme à la norme ASTM C 1177.

- c. Panneaux extérieurs en ciment renforcé de fibres ou en silicate de calcium conformes à la norme ASTM C 1325.
- d. APA Extérieur ou exposition 1 Contreplaqué de catégorie C-D ou supérieure.
- e. Contreplaqué traité ignifuge de qualité extérieure APA.
- f. Exposition à l'APA 1 OSB coté.
- g. Béton non peint, non scellé et CMU.
- h. Métal galvanisé et aluminium.

APPLICATION

Joint de remplissage, joints et fissures

- Les écarts des panneaux de revêtement ne doivent pas dépasser 12,7 mm (1/2 po) et la surface doit être plate à moins de 6,4 mm (1/4 po) dans un rayon de 1,2 m (4 pi).
- Les substrats doivent être exempts de matières étrangères comme la saleté, la poussière, l'huile, la peinture, la cire, les produits hydrofuges ou d'autres matériaux qui empêchent l'adhérence. Le Backstop Flash and Fill se lie et durcit par temps humide et sur des surfaces humides.
- Appliquez un boudin de Flash & Fill Backstop sur tous les joints de revêtement, les joints et les fissures et frappez à l'aide d'un couteau à joint sec, d'une truelle ou d'une spatule. Les largeurs de joint jusqu'à 12,7 mm (1/2 po) peuvent être traitées avec Flash & Fill de Backstop sans tige d'appui.
- Utilisez un couteau à joint sec, une truelle ou une spatule pour étirer et étaler le Flash & Fill Backstop sur un minimum de 1 po (25 mm) au-delà des joints de revêtement de chaque côté jusqu'à une épaisseur de 12 à 15 mils (0,30 à 0,38 mm).
- Repérez les têtes de fixation et frappez avec un couteau à joint sec, une truelle ou une spatule.
- Laissez Flash & Fill de Backstop former une couche sèche en surface avant d'installer la barrière résistante à l'eau Backstop NT.

Ouvertures brutes

- Appliquez un cordon de Flash & Fill Backstop dans chaque coin de l'ouverture brute et au niveau du revêtement jusqu'à la transition du montant, puis frappez à l'aide d'un couteau à joint, d'une truelle ou d'une spatule.
- Appliquez le Backstop Flash & Fill sur l'intérieur de l'ouverture brute et sur la surface du mur vertical de 4 à 6 po (102 à 152 mm) pour créer une surface de solin monolithique sans trou d'épingle de 12 à 15 mil (0,30 à 0,38 mm) d'épaisseur. Remarque : Lors de l'utilisation du Backstop Flash & Fill avec des barrières résistantes à l'eau de type feuille, étendez le Backstop Flash and Fill et remplissez-le de 203 à 254 mm (8 à 10 po) sur la face du mur extérieur pour assurer un drainage positif.
- Laissez Flash & Fill de Backstop former une couche sèche en surface avant d'installer la barrière résistante à l'eau Backstop NT.

Transitions clignotantes

- Appliquez un cordon d'au moins 9,5 mm (3/8 po) sur le bord supérieur de la barre de terminaison et frappez avec un couteau à joint, une truelle ou une spatule. Appliquez et étalez du Flash & Fill Backstop supplémentaire pour créer une membrane de solin monolithique qui s'étend sur 2 po (51 mm) vers le haut de la face verticale du mur extérieur et sur toute fixation fixant la barre de terminaison.

CONDITIONNEMENT

Pour faciliter l'utilisation, le système Backstop Flash & Fill est un matériau à un composant fourni dans des saucisses de 20 oz (0,59 l).

COUVERTURE

La couverture varie en fonction de la texture de la surface et des irrégularités. Une saucisse de 20 oz (0,59 l) couvrira environ 1,39 à 1,58 m² (15 à 17 pi²) lorsqu'elle est appliquée à 12 à 15 mils humides (0,30 à 0,38 mm). Lors de l'estimation de la superficie linéaire, l'extension du matériau de 25 mm (1 po) de chaque côté du joint de revêtement permettra l'application d'environ 26,5 à 28,3 m (87 à 93 pi linéaires) par 0,59 l (20 oz) de saucisse à 0,30 à 0,38 mm (12 à 15 mils).

ENTREPOSAGE

Le Backstop Flash & Fill doit être entreposé à une température minimale de 4 °C (40 °F) et à une température maximale de 43 °C (110 °F) à l'abri des intempéries et de la lumière directe du soleil.

NETTOYAGE

- Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'essence minérale ou un solvant similaire immédiatement après utilisation.
- Respectez toutes les précautions de sécurité.
- Retirez mécaniquement le Flash & Fill durci à l'aide d'un outil à bords tranchants.

SERVICES TECHNIQUES ET SUR LE TERRAIN

Disponible sur demande.

MISES EN GARDE ET LIMITATIONS

- Évitez d'appliquer le flash Backstop et remplissez-le à la lumière directe du soleil. Travaillez toujours du côté ombragé du mur ou protégez la zone avec un matériau d'ombrage approprié.
- Le Backstop Flash & Fill n'est pas destiné à être utilisé comme scellant structurel.
- Le Backstop Flash & Fill ne remplace pas le solin mural traversant.
- Le Backstop Flash & Fill ne doit pas être utilisé sous le niveau du sol ou dans des endroits conçus pour être immergés en continu dans l'eau
- Le Backstop Flash & Fill peut être exposé aux intempéries jusqu'à 180 jours pour fournir suffisamment de temps pour l'installation du revêtement. Inspectez la surface du système Backstop Flash & Fill pour déceler tout dommage, fissure, vide ou autre condition préjudiciable et réparez-la avant l'installation du revêtement.

ESSAI DE FLASH ET DE REMPLISSAGE BACKSTOP®

Spécification volontaire AAMA 714-12 pour les solins appliqués au liquide utilisés pour créer un joint résistant à l'eau autour des ouvertures du mur extérieur dans les bâtiments

ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	CRITÈRES	RÉSULTATS
Résistance adhésive aux substrats	ASTM C 794	≥ 5 plis	Réussi
Pénétration d'eau autour des clous	Modifié ASTM D 1970 AAMA 711 Sec. 5,3	Doit passer 31 mm (1,2 po) d'eau	Réussi
Vieillesse accélérée par les UV Adhérence au pelage Apparence	ASTM G 154, UVA cycle 1 ASTM C 794, Visuel	≥ 5 plis	Réussi
Exposition à une température élevée, Niveau 3 = 80 °C (176 °F) pendant 7 jours	AAMA 711 ASTM C 794	≥ 5 plis	Réussi
Cyclisme thermique (10 cycles) Adhérence au pelage	AAMA 711 ASTM C 794	≥ 5 plis	Réussi
Pontage des fissures	ASTM C 1305	Retenue d'eau de 21,65 po (550 mm) pour 24 heures avec fissure de 1/8 po (3,2 mm) après le cycle selon la norme ASTM C 1305 pour 10 cycles	Réussi

ESSAI DE FLASH ET DE REMPLISSAGE BACKSTOP®

Spécification volontaire AAMA 714-12 pour les solins appliqués au liquide utilisés pour créer un joint résistant à l'eau autour des ouvertures du mur extérieur dans les bâtiments

Immersion dans l'eau	AAMA 711 ASTM C 794	≥ 5 plis	Réussi
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E 96 Proc, B	Minimum de 10 permanentes chez le fabricant épaisseur d'application recommandée	Réussite – 21 permanentes
Surfaces humides	ASTM C 794	≥ 5 plis	Réussi
ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	CRITÈRES	RÉSULTATS
Résistance à la traction	ASTM D 412	Aucun critère	>150 psi
Allongement à la rupture	ASTM D 412	Aucun critère	>350 %
Dureté Shore	ASTM C 661	Aucun critère	35 à 45
% de solides – Volume	Procédure de laboratoire	S/O	98 %

Les informations contenues dans cette fiche produit sont conformes aux recommandations et spécifications détaillées standard pour l'installation des produits Dryvit à la date de publication de ce document et sont présentées de bonne foi. Dryvit n'assume aucune responsabilité, expresse ou implicite, quant à l'architecture, à l'ingénierie ou à la fabrication de tout projet. Pour vous assurer que vous utilisez les renseignements les plus récents et les plus complets, communiquez avec Dryvit.

Pour en savoir plus sur Dryvit ou l'isolation continue, [cliquez ici](#).

Imprimé aux États-Unis. Publié le 2022-01-01

©Dryvit 2022

DS848

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together Tremco CPG Inc. and its Dryvit and Nudura brands; Willseal; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc. and its Pure Air Control Services and Canam Building Envelope Specialists offerings; and Weatherproofing Technologies Canada, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com