



TECHNICAL DATA SHEET

DRYFLEX®
Acrylic Co-Polymer, Water-Resistant Base
Coat and Adhesive
DS430

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dryflex es un material de copolímero acrílico de alto porcentaje, que se mezcla con cemento Portland para producir un adhesivo y una capa base resistentes al agua. Es de color blanco antes de agregar el cemento.

USOS BÁSICOS

- La mezcla Dryflex es especialmente adecuada para áreas con mucha actividad de humedad prevista, como aplicaciones por debajo del nivel del terreno, alféizar y pendientes.
- La mezcla Dryflex se puede utilizar como adhesivo para fijar placas de aislamiento de poliestireno extruido por debajo del nivel del terreno.
- La mezcla Dryflex se puede aplicar como una capa base hidrostática resistente al agua en revestimientos, mampostería de hormigón u otros sustratos aprobados.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

CARACTERÍSTICA

- Basado en polímeros
- Se utiliza como adhesivo y capa base
- Permeable al vapor
- Sin disolventes

BENEFICIO

- Alta resistencia a la flexión
- Adecuado para áreas con mucha humedad
- Evita la acumulación de humedad
- Cumple con los requisitos de VOC

PROPIEDADES

Tiempo de trabajo: Después de mezclar, el tiempo de trabajo de la mezcla Dryflex es de 2 a 4 horas, según las condiciones ambientales.

Tiempo de secado: El tiempo de secado de la mezcla Dryflex depende de la temperatura del aire y la humedad relativa. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), la mezcla Dryflex se seca en 24 horas. Se debe proteger el trabajo de la lluvia durante al menos 24 horas. Al ser un producto cementoso, la mezcla Dryflex desarrolla una concentración completa a los 28 días.

Procedimiento de aplicación: Consulte las instrucciones de aplicación del sistema Dryvit correspondiente para conocer las instrucciones de aplicación completas.

Condiciones de trabajo: Para aplicar la mezcla Dryflex, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

Protección temporal: Se debe proporcionar en todo momento hasta que se completen el adhesivo, la capa base, el acabado y la instalación de los tapajuntas permanentes, los selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

Sustratos aceptables:

- Revestimiento de yeso de grado exterior que cumple con los requisitos del ASTM C 1396 (anteriormente C 79) para núcleo resistente al agua o núcleo tipo X
- Revestimiento exterior que contiene un núcleo resistente al agua con revestimientos de fibra de vidrio que cumplen con el ASTM C 1177
- Placas exteriores de cemento reforzado con fibra o silicato de calcio
- Ladrillo no acristalado, revoque de cemento, hormigón o mampostería

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Las superficies deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.

- El sustrato debe ser plano dentro de 1/4 in (6.4 mm) en un radio de 4 ft (1.2 m).

MEZCLA

Mezcle bien el material Dryflex antes de dividirlo. En un recipiente de plástico limpio, vierta 1/2 cubo del material Dryflex recién mezclado (aproximadamente 22.5 lb [10.21 kg]). A cada medio cubo de Dryflex, agregue 1/4 de bolsa (aproximadamente 22.5 lb [10.21 kg]) de cemento Portland tipo I o tipo II fresco y sin grumos. Agregue el cemento lentamente mientras mezcla con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente, que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), a 500 a 1200 rpm. **NOTA: Un taladro de 7 amperios como mínimo funciona mejor para materiales Portland a base de cemento.** Se puede agregar agua adicional a la mezcla Dryflex para lograr una consistencia viable. **NO SOBREHIDRATE LA MEZCLA DRYFLEX, YA QUE ESTO DEGRADARÁ EL RENDIMIENTO DEL PRODUCTO.** Deje reposar la mezcla un mínimo de 5 a 10 minutos y vuelva a mezclar para romper el fraguado inicial. Vuelva a atemperar agregando una pequeña cantidad de agua para lograr la maleabilidad deseada.

APLICACIÓN

Adhesivo: Con una llana de acero inoxidable, aplique una capa completa de la mezcla Dryflex de al menos 1/8 in (3.2 mm) de grosor al sustrato aprobado. Después de la aplicación, coloque la llana plana sobre la superficie húmeda de la mezcla Dryflex y retírela para producir estrías en la superficie. Presione inmediatamente la placa de aislamiento en el Dryflex húmedo y deslícela hasta su posición. Evite que la mezcla Dryflex forme una lámina antes de colocar la placa de aislamiento en el sustrato. Evite que la mezcla Dryflex ingrese a las juntas de la placa

Capa base: Con una llana de acero inoxidable, aplique la mezcla Dryflex a la superficie de la placa de aislamiento con un grosor uniforme de aproximadamente 3/32 in (2.4 mm). Coloque inmediatamente la malla de refuerzo contra la mezcla Dryflex húmeda. Con la curva de la malla contra la pared, pase la llana desde el centro hasta los bordes evitando arrugas hasta que la malla esté completamente cubierta y no sea visible. El grosor mínimo general de la capa base debe ser suficiente para integrar completamente la malla de refuerzo. Se recomienda aplicar la capa base en dos (2) veces.

Revestimiento hidrostático resistente al agua: Con una llana de acero inoxidable o un equipo de pulverización adecuado, aplique la mezcla Dryflex con un grosor uniforme de al menos 1/8 in (3.2 mm). Es posible que se necesite una segunda capa para sellar el sustrato.

COBERTURA

Dryflex está disponible en cubos de 45 lb (20 kg); la cobertura depende del uso, la técnica de aplicación y los residuos.

- Como adhesivo resistente al agua, produce aproximadamente 80 a 90 ft² (7.4 a 8.4 m²) por cubo.
- Como capa base resistente al agua con un grosor de 3/32 in (2.4 mm), produce aproximadamente 120 a 135 ft² (11.1 a 12.5 m²) por cubo.
- Como recubrimiento hidrostático resistente al agua con un grosor de 1/8 in (3.2 mm), produce aproximadamente 80 a 90 ft² (7.4 a 8.4 m²) por cubo.

ALMACENAMIENTO

Dryflex se debe almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique Dryflex a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con material de sombreado.
- Se puede agregar agua potable limpia para ajustar la maleabilidad. No agregue agua hasta que el cemento esté bien mezclado. No sobrepase de agua.
- Utilice únicamente cemento Portland gris o blanco de tipo I o tipo II.
- La mezcla Dryflex no debe utilizarse para adherir el EPS directamente a sustratos de madera.
- Las paletas de mezcla y los cubos deben estar limpios. La contaminación de la mezcla anterior reduce la vida útil.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras la mezcla Dryflex sigue húmeda.

SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022

©Dryvit 2022

DS430

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com