

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los acabados Quarzputz® E, Sandpebble® E y Sandpebble® Fine E son revestimientos livianos 100 % acrílicos, premezclados, que se ofrecen en colores estándar y personalizados en formulaciones de base media y pastel de Dryvit Envasados en cubos que pesan casi la mitad que los acabados estándar, los acabados E permiten una mayor facilidad de aplicación con las mismas tasas de cobertura y el mismo rendimiento superior que todos los acabados Dryvit. Son más flexibles que los acabados acrílicos estándar.



USOS BÁSICOS

Los acabados E son duraderos y proporcionan color y textura de superficie para los sistemas Dryvit. Además, se pueden aplicar sobre otros sustratos debidamente preparados, como mampostería exterior, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ. También se pueden aplicar en interiores. Todos los acabados se pueden aplicar con llana o pulverizar con una pistola de tolva o un pulverizador tipo pistola de largo alcance.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

CARACTERÍSTICA:

- Liviano
- Mayor elasticidad
- Química DPR y PMR
- Permeable al vapor
- Varias entregas
- Se limpia con agua

BENEFICIO:

- Más cobertura por pie cuadrado por hombre y día
- Mayor capacidad de puenteo de grietas
- Resistente a la suciedad y al crecimiento de moho y hongos
- No atrapa el vapor de humedad
- Se puede aplicar con llana o pulverizar
- Menos tiempo y mano de obra para la limpieza

PROPIEDADES

Tiempo de secado: El secado de los acabados depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del recubrimiento. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), los acabados E se secan en 24 horas. Se debe proteger el acabado E durante períodos más prolongados en caso de temperaturas más bajas o condiciones con mayor humedad. Proteja el trabajo de la lluvia durante el período de secado.

Información de las pruebas: Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

Condiciones de trabajo: Para aplicar los acabados E, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

Protección temporal: Se debe proporcionar en todo momento hasta que el acabado E esté seco y se complete la aplicación de tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar lisa y libre de imperfecciones para garantizar un aspecto satisfactorio.
- Las superficies interiores o exteriores deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.

- **Capa base reforzada Dryvit:** La capa base debe secarse y curarse durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar cualquier acabado E.
- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes aplicar los acabados E. Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime™, Color Prime W™ o Primer with Sand™ en la superficie de hormigón preparada (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado E.
- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa y nivelada.
- **Estuco:** Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime, Color Prime W o Primer with Sand en la superficie curada y con una capa intermedia (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado E. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación.

MEZCLA

Durante el envío, se puede producir cierta sedimentación del acabado E. Mezcle bien el acabado E con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable. No debería ser necesario agregar agua. Si se desea una maleabilidad más flexible después de mezclar, agregue no más de 2 oz (59 ml) de agua por cubo de cualquier acabado E.

APLICACIÓN

Con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de Quarzputz E hasta obtener un grosor uniforme, no más grueso que el agregado más grande. Para Sandpebble E o Sandpebble Fine E, aplique una capa uniforme ligeramente más gruesa que el tamaño del agregado más grande. Con un flotador de acero inoxidable o plástico, alise ligeramente el acabado hasta lograr un aspecto uniforme. Los mejores resultados se logran con una menor presión durante el allanado y el alisado que con acabados estándar de peso completo.

Nota: Con Quarzputz E, es fundamental usar un toque ligero cuando se allana y alisa el material para producir una textura estriada uniforme. Espere un poco más de tiempo para que el material se absorba antes de alisar.

COBERTURA

Todas las coberturas son aproximadas y dependen del sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual. Los acabados se envían en cubos de 40 lb (18 kg). Quarzputz E: aproximadamente 120 ft² (11 m²) por cubo. Sandpebble E: aproximadamente 130 ft² (12 m²) por cubo. Sandpebble E: aproximadamente 160 ft² (15 m²) por cubo.

TEXTURA

Los acabados E logran una textura que se rige por el tamaño del agregado y el movimiento de la llana durante el acabado de la pared. Quarzputz E produce un patrón estriado en un estilo regular o aleatorio. Sandpebble E genera una textura rugosa y granulada, ideal para cubrir imperfecciones superficiales. Sandpebble Fine E crea una textura granulada fina.

ALMACENAMIENTO

Los acabados E se deben almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el acabado E a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- Los acabados E no se deben utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 6/12 in, lo que equivale a 27°. La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm).
- Los acabados E no deben utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplican como acabado para un sistema EIF de Dryvit.
- Los acabados E no están diseñados para aplicaciones verticales directas sobre placas de revestimiento exteriores a base de yeso, aislamiento de plástico de espuma u otro tipo de placas de aislamiento.

- Los acabados E no deben distribuirse en juntas con sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Dryvit Color Prime o Dryvit Demandit® Smooth sobre la capa base de la junta.
- Los acabados E no están disponibles en colores formulados con la base oscura de Dryvit.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras los acabados E siguen húmedos.

MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

PRUEBAS DEL ACABADO E™			
PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS ¹
Características de combustión superficial	ASTM E 84	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Flexibilidad ²	ASTM D 522 Método B	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Aprobado: 1.5" de diámetro a 73 °F
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	ICC: Permeable al vapor Sin criterios ANSI/EIMA	21 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 154 Ciclo 1 (QUV)	ANSI/EIMA 99-A-2001 2000 horas: Sin efectos perjudiciales ³	5000 horas: Sin efectos perjudiciales ³
	ASTM G 155 Ciclo 1 (arco de xenón)	ICC: 2000 horas: Sin efectos perjudiciales ³	2000 horas: Sin efectos perjudiciales ³
Clasificación de cuajado	ASTM D 4214 después de ASTM G 154 Ciclo 1	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Clasificación de cuajado: 7 después de 5000 horas de QUV
Diferencia de color medida con instrumento ⁴ (incluye coloración amarillenta)	ASTM D 2244 CIELAB, 10° Observer después de ASTM G 154 Ciclo 1	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Cambio de color: 0.99 Delta E después de 5000 horas de QUV
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485 (anteriormente EIMA 101.01)	ANSI/EIMA 99-A-2001 60 ciclos: Sin efectos perjudiciales ³	90 ciclos: Sin efectos perjudiciales ³
	ASTM E 2485 Proc. ICC – ES (AC212)	ICC: 10 ciclos Sin efectos perjudiciales ³	10 ciclos: Sin efectos perjudiciales ³
Resistencia al moho	ASTM D 3273	ANSI/EIMA 99-A-2001 28 días: Sin crecimiento	60 días: Sin crecimiento
Resistencia a la pulverización de sal	ASTM B 117	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 300 horas: Sin efectos perjudiciales ³	300 horas: Sin efectos perjudiciales ³
Resistencia al agua	ASTM D 2247	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 14 días: Sin efectos perjudiciales ³	42 días: Sin efectos perjudiciales ³
Resistencia a la abrasión	ASTM D 968 Método A Caída de arena	ANSI/EIMA 99-A-2001 528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales ³	1057 cuartos de galón (1000 litros): Sin efectos perjudiciales ³
	ASTM D 4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	1000 ciclos: pérdida de 104.7 mg
Adhesión al hormigón	ASTM D 4541	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	>203 psi
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03)	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	>29 psi
Resistencia al fregado	ASTM D 2486	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Pérdida promedio del 0.22 %

1. Las pruebas a las que se hace referencia se basan en el acabado Quarzputz E con base pastel.
2. Acabado aplicado sobre paneles de aluminio, plegado en mandriles cilíndricos como se describe en el ASTM D 522 Método B. Un diámetro inferior indica una alta flexibilidad.
3. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminan cuando se ve aumentado en 5 veces.
4. Delta E es la diferencia de color total, que incluye tonalidad amarillenta, aclarado, oscurecimiento y cambios en los valores de color rojo, azul y verde Acabado expuesto a 5,000 horas de QUV antes de la evaluación de Delta E.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022
©Dryvit 2022
DS468

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com