
DESCRIPTION DU PRODUIT

RapidPatch est un matériau de réparation à un composant, à prise rapide, modifié au polymère, renforcé à la fibre, à base de ciment, sans affaissement, pour les systèmes Dryvit. Le produit est fourni dans des seaux en plastique de 3,78 l (1 gal) et, lorsqu'il est mélangé avec de l'eau sur le chantier, produit un matériau de colmatage facile à appliquer, haute performance, non rétrécissant.

UTILISATION DE BASE

RapidPatch est un matériau de réparation exceptionnel spécialement conçu pour réparer les trous dans un système EIF existant jusqu'à une profondeur maximale de 25 mm (1 po).

PROPRIÉTÉS

Temps de travail : Après le mélange, le temps de travail de RapidPatch est de 20 à 30 minutes, selon la température ambiante.

Temps de séchage : RapidPatch peut être prêt pour l'application de la couche de finition en 60 minutes à 21 °C (70 °F), 55 % HR. Des températures plus basses et une humidité plus élevée prolongeront le temps de durcissement.

Transmission de la vapeur d'eau : (ASTM E 96) – RapidPatch est perméable à la vapeur d'eau.

Force de la liaison : (ASTM C 297 modifié) – La force de liaison entre RapidPatch et le panneau isolant en polystyrène expansé dépasse la résistance à la traction de 20,0 psi (138 kPa) du panneau isolant en polystyrène expansé lorsque les échantillons d'essai sont durcis pendant 14 jours. La force de liaison est de 17,2 psi (119 kPa) avec une défaillance de l'adhésif de 19 % lorsque les échantillons d'essai sont durcis pendant 14 jours et trempés dans l'eau pendant 24 heures.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La température de la surface ne doit pas être inférieure à 4 °C (40 °F) ou peinte et doit être propre, sèche, structurellement saine et exempte d'efflorescence, de graisse, d'huile, d'agents de démoulage et de composés de durcissement.

MÉLANGE

Un seau de RapidPatch produira environ 3,78 l (1 gal) de mélange RapidPatch. RapidPatch peut être mélangé par des moyens mécaniques ou manuels. RapidPatch doit être mélangé à une consistance épaisse de sorte qu'il ne s'affaisse pas sur le mur.

Mélange mécanique : Dans un seau propre de 3,78 l (1 gal), ajouter de 0,77 à 0,95 l (0,8 à 1,0 pinte) d'eau potable propre. Ajoutez lentement le RapidPatch tout en mélangeant constamment avec un mélangeur à boue de type ruban de 50 mm (2 po) (comme le Marshalltown® Réf. RM771) à 450-500 tr/min. Bien mélanger jusqu'à ce que le produit soit uniformément mouillé, en ajustant la consistance avec une petite quantité d'eau ou RapidPatch. Laisser reposer de 4 à 5 minutes. Retempérer en ajoutant une petite quantité d'eau au besoin. Le matériau doit être exempt de bosses avant l'utilisation.

Mélange manuel : Ajoutez les petites quantités mesurées de RapidPatch à la bonne quantité d'eau propre portable dans un contenant propre et mélangez avec une truelle à marge. Mélangez pendant 3 à 5 minutes et laissez reposer pendant 4 à 5 minutes. Mélangez de nouveau pour briser le dispositif pendant 1 minute et ajoutez une petite quantité d'eau au besoin. La durée de vie en pot est de 20 à 30 minutes selon la température ambiante.

APPLICATION

- A. À l'aide d'un couteau utilitaire bien aiguisé, découpez et retirez la lamelle, en exposant une zone d'isolation propre et de taille uniforme, plus grande que la zone endommagée. Utilisez une meuleuse à disque ou une ponceuse à courroie pour enlever la finition, exposant la couche de base renforcée à environ 76 mm (3 po) autour de la zone endommagée. Utilisez un disque ou une courroie en oxyde d'aluminium de 20 grains.
- B. Découpez la mousse libre exposée et révélez la mousse fraîche. Il n'est pas recommandé de couper la mousse jusqu'au substrat. Lorsque la mousse dans la zone endommagée est bien liée au substrat, il faut prendre soin d'exposer le moins possible le substrat et d'éviter de le rompre. La zone à réparer doit avoir une profondeur d'au moins 3/4 po (19,0 mm) et 1 po (25 mm). Les timbres plus profonds doivent être remplis d'un morceau d'EPS afin que le timbre se trouve dans cette plage. L'EPS peut être collé au substrat à l'aide du matériau RapidPatch.
- C. Masquez précisément la finition environnante avec du ruban de masquage.
- D. Appliquez le mélange RapidPatch sur la zone endommagée à l'aide d'une truelle à marge jusqu'à une profondeur d'environ 3,2 mm (1/8 po) sous la surface de la couche de base existante. Ajoutez également une petite quantité de matériau sur la couche de base exposée entourant le timbre. Placez un morceau de maillage de finition sur la RapidPatch humide en chevauchant la couche de base existante d'au moins 25 mm (1 po). Ajoutez du matériau RapidPatch supplémentaire pour remplir complètement la zone endommagée, couvrez le maillage et estompez sur la couche de base environnante. Si le matériau de ragréage dans la zone endommagée semble lâche initialement, attendre qu'il durcisse et niveler les imperfections avec un mélange RapidPatch supplémentaire au besoin.
- E. Lorsque le matériau de réparation dans la zone endommagée est suffisamment rigide, utilisez une truelle à marge propre et humide pour lisser la surface. Cela peut être répété jusqu'à l'obtention d'une apparence satisfaisante. La truelle doit être propre et humide avant le lissage.
- F. Laissez RapidPatch durcir pendant au moins 60 minutes, selon les conditions ambiantes.
- G. Au besoin, encore une fois, masquez avec précision la finition existante environnante avec du ruban-cache.
- H. Installez la nouvelle finition sur la zone réparée et texturisez-la pour qu'elle corresponde à la finition environnante. Ne poncez pas la zone réparée avant l'application de la finition.

Remarque: Étant donné que RapidPatch est spécialement conçu pour compenser le rétrécissement de séchage, il peut être utilisé pour réparer les zones endommagées jusqu'à 76 mm x 76 mm x 25 mm (3 po x 3 po x 1 po).

Conditions d'emploi : La température de l'air et de la surface pour l'application de RapidPatch doit être de 4 °C (40 °F) ou plus et doit rester ainsi jusqu'à ce que RapidPatch soit durci. Lorsque la température ambiante est supérieure à 24 °C (75 °F), l'eau utilisée pour le mélange doit être refroidie à une température inférieure à 24 °C (75 °F).

Protection temporaire : Doit être fourni en tout temps jusqu'à ce que le matériau de réparation, la finition et les solins permanents, les scellants, etc. soient terminés pour protéger le mur des intempéries et d'autres dommages.

COUVERTURE

230 po3 (3 770 cm3) par seau de 1 gal (3,78 l). Ça remplit environ 25 trous mesurant 3 po x 3 po x 1 po (76 mm x 76 mm x 25 mm).

ENTREPOSAGE

RapidPatch doit être conservé à une température minimale de 4 °C (40 °F) et maximale de 38 °C (100 °F), à l'abri des intempéries et de la lumière directe du soleil. Si RapidPatch est tiède ou chaud, sa durée de vie en pot sera considérablement réduite.

La durée de conservation est d'un an à compter de la date de fabrication lorsqu'elle est correctement entreposée dans des seaux non ouverts.

MISES EN GARDE ET LIMITATIONS

- De l'eau potable propre peut être ajoutée pour ajuster la malléabilité. Ne pas trop arroser.
- Évitez de travailler à la lumière directe du soleil et gardez le mélange RapidPatch à l'ombre. Travaillez toujours du côté ombragé du mur ou protégez la zone avec un matériau d'ombrage approprié.
- Portez des lunettes et des vêtements de protection, car le produit contient du ciment, qui peut irriter.

NETTOYAGE

Nettoyez les outils avec de l'eau pendant que le mélange RapidPatch est encore humide.

SERVICES TECHNIQUES ET SUR LE TERRAIN

Disponible sur demande.

Les informations contenues dans cette fiche produit sont conformes aux recommandations et spécifications détaillées standard pour l'installation des produits Dryvit à la date de publication de ce document et sont présentées de bonne foi. Dryvit n'assume aucune responsabilité, expresse ou implicite, quant à l'architecture, à l'ingénierie ou à la fabrication de tout projet. Pour vous assurer que vous utilisez les renseignements les plus récents et les plus complets, communiquez avec Dryvit. Pour en savoir plus sur Dryvit ou l'isolation continue, [cliquez ici](#).

Imprimé aux États-Unis. Publié le 2022-01-01

©Dryvit 2022 DS458

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together Tremco CPG Inc. and its Dryvit and Nudura brands; Willseal; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc. and its Pure Air Control Services and Canam Building Envelope Specialists offerings; and Weatherproofing Technologies Canada, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com