



DURAL FAST SET GEL

ADHÉSIF ÉPOXYDE À PRISE RAPIDE, SANS AFFAISSEMENT ET À MODULE D'ÉLASTICITÉ ÉLEVÉ **EUCLID CHEMICAL**

EMBALLAGE

Unité de 15 litres

Code : TD5323104NC

Unité de 38 litres

Code : TD5323110NC

Cartouche double de 650 ml
(boîte de 12)

Code : TD5323122NC

Cartouche simple de 300 ml
(boîte de 24)

Code : TD5323115NC

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, DURAL FAST SET GEL doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert

SPÉCIFICATIONS ET CONFORMITÉS

- Conforme aux exigences de la norme ASTM C881, Types I et IV, Grade 3, Classes B et C
- Satisfait aux exigences de la norme AASHTO M 235
- Approuvé par le ministère des Transports du Québec (MTQ)

DESCRIPTION

DURAL FAST SET GEL est un liant et un adhésif époxyde à deux composantes, 100 % solide, insensible à l'humidité et à prise rapide qui est conçu pour de nombreuses applications. Ce gel à module d'élasticité élevé pour structures est parfait pour les applications de liaisonnement à délai d'exécution rapide. DURAL FAST SET GEL peut être utilisé à des températures aussi basses que 4 °C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Adhésion exceptionnelle aux matériaux de construction
- Rapport de mélange de 1:1 facile d'utilisation
- Insensibilité à l'humidité
- Gain de résistance rapide pour une vaste plage de températures

DOMAINES D'APPLICATION

- Liaisonnement du béton, de la maçonnerie, de l'acier ou du bois
- Liaisonnement des boulons d'ancrage, goujons et goupilles
- Scellement rapide des fissures et fixation des dispositifs avant l'injection
- Création d'un mortier de réparation une fois mélangé avec du sable
- Scellant incrochetable pour les prisons et les chenils

APPARENCE

Le liquide de la Partie A est gris et le liquide de la Partie B est gris.

RENDEMENT

Pour l'ancrage, 3,8 litres de produit pur donnent 3785 cm³ (231 po³) d'époxyde. 3,8 litres d'époxyde DURAL FAST SET GEL pur mélangés à 3,8 litres de sable de silice de 20/40 tamis sec donnent approximativement 6030 cm³ (368 po³) de mortier.

Note : Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité du substrat.

DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	Résultats
ASTM C881	Consistance	3,2 mm (1/8 po)
ASTM C881	Formation de gel	8 minutes
ASTM C882	Adhérence	2 d : 17,9 MPa 14 d : 20,7 MPa
ASTM D570	Absorption d'eau	24 heures : 0,3 %
ASTM D648	Température de déflexion à la chaleur	62 °C
ASTM D2566	Coefficient de retrait linéaire	0,001
ASTM D695	Résistance à la compression	1 heure : 27,5 MPa 4 heures : 47,9 MPa 8 heures : 78,6 MPa 7 d : 86,2 MPa
ASTM D695	Module d'élasticité en compression	7 d : 3103 MPa
ASTM D638	Résistance à la traction	7 d : 50,0 MPa
ASTM D638	Élongation à la rupture	1,5 %

Aciers d'armature				Tiges filetées			
Diamètres des barres d'armatures	Diamètres des trous	Profondeurs d'enrobage	Résistance à l'arrachement*	Diamètres des barres d'armatures	Diamètres des trous	Profondeurs d'enrobage	Résistance à l'arrachement*
N° 4 : 13 mm (1/2 po)	16 mm (5/8 po)	11,4 cm (4,5 po)	91 kN	10 mm (3/8 po)	13 mm (1/2 po)	8,9 cm (3,5 po)	39 kN
N° 5 : 16 mm (5/8 po)	19 mm (3/4 po)	14,0 cm (5,5 po)	136 kN	13 mm (1/2 po)	16 mm (5/8 po)	11,4 cm (4,5 po)	93 kN
N° 6 : 19 mm (3/4 po)	22 mm (7/8 po)	16,5 cm (6,5 po)	191 kN	16 mm (5/8 po)	19 mm (3/4 po)	14,0 cm (5,5 po)	147 kN
N° 7 : 22 mm (7/8 po)	25 mm (1 po)	19,1 cm (7,5 po)	245 kN	19 mm (3/4 po)	22 mm (7/8 po)	16,5 cm (6,5 po)	187 kN
N° 8 : 25 mm (1 po)	29 mm (1 1/8 po)	22,9 cm (9 po)	300 kN	22 mm (7/8 po)	25 mm (1 po)	19,1 cm (7,5 po)	265 kN
-	-	-	-	25 mm (1 po)	29 mm (1 1/8 po)	24,1 cm (9,5 po)	316 kN

* Les résistances à l'arrachement sous charge de traction directe ont été obtenues à 7 jours, conformément à la norme ASTM E488.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : La surface doit être en bon état sur le plan structural, sèche, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Laisser le substrat sécher avant l'application. Éviter les fissures et souffler la poussière et les débris qui s'y trouvent avec de l'air comprimé exempt d'huile. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM D4541. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Malaxer les unités en vrac de DURAL FAST SET GEL à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 1:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 minutes.

Pour créer le mortier DURAL FAST SET GEL, ajouter graduellement du sable de silice de 20/40 tamis propre et sec à l'époxyde DURAL FAST SET GEL prémalaxé, puis mélanger vigoureusement pendant 1 à 2 minutes. Le rapport de mélange granulats/époxyde malaxé est d'approximativement 1:1 par volume, mais peut être modifié selon la consistance de mortier désirée.

Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 et #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Application : Liaisonnement béton durci à béton durci : Appliquer à l'aide d'une spatule, d'une brosse ou d'une truelle. S'assurer que les surfaces à joindre sont uniformément recouvertes de DURAL FAST SET GEL. Pour des résultats optimaux, le plan de joint ne devrait pas excéder 3,2 mm (1/8 po). Joindre les surfaces, et les tenir ou les attacher fermement jusqu'à ce que l'époxyde durcisse. Idéalement, une petite quantité d'adhésif devrait exsuder du joint. Les surfaces doivent être jointes pendant que l'adhésif est encore collant. **Liaisonnement des boulons d'ancrage, goujons et goupilles :** DURAL FAST SET GEL peut être utilisé pur ou comme mortier pour le jointolement des ancrages verticaux (dans un substrat horizontal) ou horizontaux (dans un substrat vertical). Le trou d'ancrage doit être exempt de tous débris avant le jointolement. La taille optimale du trou est de 1,6 mm (1/16 po) d'espace annulaire (3,2 mm [1/8 po] de plus que le diamètre de l'ancrage). La profondeur d'enrobage est généralement de 10 à 15 fois le diamètre de l'ancrage. **Rapiéçage et réparation :** Appliquer DURAL FAST SET GEL pur à titre de couche d'apprêt sur la surface de béton préparée. Malaxer DURAL FAST SET GEL afin de former un mortier époxyde et appliquer sur la surface à l'aide d'une truelle ou d'une spatule en couches de 25 à 38 mm (1 à 1 1/2 po) avant que la couche d'apprêt pure devienne sèche au toucher. Laisser chaque couche atteindre sa prise initiale avant d'appliquer les couches subséquentes. **Installation des dispositifs pour l'injection et colmatage des fissures :** Mettre une petite quantité de DURAL FAST SET GEL malaxé à l'arrière du dispositif et le centrer soigneusement au-dessus de la fissure. Prendre soin de ne pas remplir le trou du dispositif d'injection. Mettre DURAL FAST SET GEL pur par-dessus les fissures qui doivent être injectées sous pression et autour de chaque dispositif d'injection. Laisser DURAL FAST SET GEL durcir suffisamment avant d'injecter afin de prévenir les éclatements. **Scellant incrochetable :** Appliquer un cordon de DURAL FAST SET GEL sur les joints et zones à sceller. Araser l'époxyde avec une spatule arrondie ou un outil arrondi similaire pour la finition.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer DURAL FAST SET GEL à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 4 et 32 °C lors de l'application.
- La température des matériaux doit être d'au moins 4 °C.
- Installer les cartouches de DURAL FAST SET GEL dans un pistolet professionnel de qualité ayant un rapport d'engrenage d'au moins 26:1 afin de faciliter l'application et d'obtenir des résultats optimaux.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer DURAL FAST SET GEL.
- DURAL FAST SET GEL décolorera s'il est exposé de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité.
- DURAL FAST SET GEL ne doit pas être utilisé comme revêtement esthétique ou de finition.
- Ne pas utiliser DURAL FAST SET GEL pour l'ancrage en surplomb.
- L'épaisseur d'application maximale du mortier DURAL FAST SET GEL est de 38 mm (1,5 po) par couche.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 12.23

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.