



EUCOPOXY TUFCOAT DBS

SYSTÈME DE SAUPOUDRAGE ET DE REVÊTEMENT ÉPOXYIQUE DÉCORATIF POUR PLANCHERS

DESCRIPTION

EUCOPOXY TUFCOAT DBS procure un plancher sans joints, attrayant, et résistant aux produits chimiques et à l'abrasion. Puisqu'il est fait d'un époxyde clair 100 % solide (DURALTEX ou INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY) jumelé à des granulats de quartz coloré (INCRETE CHROMA-QUARTZ), ce système peut être utilisé afin d'obtenir une surface antidérapante ou une apparence plus lisse et très luisante. Les granulats de quartz coloré peuvent être ajoutés de manière à produire un motif de tuiles ayant une belle apparence.

DOMAINES D'APPLICATION

- Usines
- Cuisines
- Usines de produits chimiques
- Prisons
- Usines de préparation alimentaire
- Écoles
- Hôpitaux
- Restaurants
- Vestiaires
- Toilettés
- Allées piétonnières
- Halls d'entrée

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Apparence décorative et esthétique
- Solution de rechange aux systèmes appliqués à la truelle
- Facile d'entretien
- Sans joints
- Quartz offert en 17 couleurs standards

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Intervalle entre les couches 5 à 7 h

Prêt pour la circulation piétonnière 24 h

Prêt pour la circulation de véhicules 48 h

Durée de vie en pot à 23 °C 16 min

Durée d'ouvrabilité sur du béton à 23 °C 70 min

Épaisseur 1,6 mm à 3,2 mm (1/16 à 1/8 po)

Résistance à la compression, ASTM C 109

1 d > 42,8 MPa

28 d 69,4 MPa

Résistance à la traction, ASTM D 638 34,7 MPa

Adhérence, ASTM C 882 14,5 MPa

Temps de mûrissement complet 7 d

COV ≤ 5 g/litre

Résistance à l'abrasion après 500 cycles à l'appareil Taber avec une roue Calibrese CS-17 et une charge de 1000 g perte de 48 mg

Coefficient de frottement dynamique

Taux d'application sur les échantillons d'essai :

Base – Duraltex Clear 2,45 m²/litre, Chroma Quartz saupoudré à 4,88 kg/m²

Couche de scellement – Duraltex Clear 2,45 m²/litre

Humide 0,53

Sec 0,69

Base – Duraltex Clear 2,45 m²/litre, Chroma Quartz saupoudré à 4,88 kg/m²

Couche de scellement – Euco Tammoshield Clear 7,36 m²/litre

Humide 0,47

Sec 0,66

Résistances chimiques

Acide acétique, 5 %	faible
Alcalis	excellente
Ammoniaque	excellente
Acide sulfurique	bonne
Bière	excellente
Eau de Javel	excellente
Fluide pour freins	bonne
Diesel	excellente
Ethanol	faible
Ethylène glycol	excellente
Essence	excellente
Huile hydraulique	excellente
Acide chlorhydrique, 10 %	bonne
MEK	faible
Chlorure de méthylène	faible
MIBK	faible
Acide nitrique, 5 %	faible
Huile	excellente
Huile à direction	excellente
Acide phosphorique, 30 %	faible
Eau salée	excellente
Skydrol®	bonne
Huile à transmission	excellente
Toluène	bonne
Urine	excellente
Xylène	excellente

NOTE : Lorsque la résistance chimique est « faible », vérifier la classification d'EUCOTHANE. Une couche de finition de ce produit offrira possiblement une meilleure résistance chimique. **CLASSIFICATIONS** : **Faible** – altéré en 24 heures; **Bonne** – pas d'effet après les 24 premières heures; **Excellent** – pas d'effet après deux semaines.

Apparence : EUCOPOXY TUFCOAT DBS est un système époxydique clair à trois composants comprenant DURALTEX ou INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY (Partie A (résine)), la Partie B (durcisseur) et INCRETE CHROMA-QUARTZ (Partie C (granulats colorés)).

Les couleurs standards des granulats INCRETE CHROMA-QUARTZ sont black, blue, buff, camel, cayman green, chocolate, gray, green, medium gray, peach, plum, red, smoke, white, tan, teal et yellow. Une charte de couleurs est présentée dans le site Web d'Euclid Chemical.

EMBALLAGE

L'époxy DURALTEX est offert en unités de 11,4 litres et de 56,8 litres.

INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY est offert en unités de 3,8 litres, de 11,4 litres et de 56,8 litres.

INCRETE CHROMA-QUARTZ est offert en sacs de 22,7 kg.

Les couleurs standards sont black, blue, buff, camel, cayman green, chocolate, gray, green, medium gray, peach, plum, red, smoke, white, tan, teal et yellow. Une charte de couleurs est présentée dans le site Web d'Euclid Chemical.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

EUCOPOXY TUFCOAT DBS est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

RENDEMENT

Matériel nécessaire par 92,9 m² (1000 pi²)

***Double saupoudrage** : 3,9 kg/m² (0,80 lb/pi²)

***Simple saupoudrage** : 2,2 kg/m² (0,45 lb/pi²)

	Texture antidérapante		Texture ordinaire	
	1,6 mm (1/16 po)	3,2 mm (1/8 po)	1,6 mm (1/16 po)	3,2 mm (1/8 po)
Revêtement :	68,1 litres (18 gal US)	124,9 litres (33 gal US)	90,8 litres (24 gal US)	147,6 litres (39 gal US)
Granulats :	204 kg (450 lb)	363 kg (800 lb)	204 kg (450 lb)	363 kg (800 lb)

* La quantité de granulats à saupoudrer variera selon la texture du béton nu et l'épaisseur de la pellicule d'époxy sur la surface.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Voir la note dans la section « Précautions/Limitations » si le revêtement doit être mis en place sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 2 ou 3 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C 1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant l'application de DURALTEX, effectuer l'un des tests suivants : **ASTM F 2170** - Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes, ou **ASTM F 1869** - Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride. Si l'humidité relative est de 70 % ou plus, ou si le taux d'émission de vapeur humide est de 15 g/m² (3 lb/1000 pi²) par 24 heures ou plus, utiliser un système d'atténuation de l'humidité tel que DURAL AQUATIGHT WB. Après la préparation de la surface et les tests d'humidité, il est recommandé d'effectuer un essai d'application sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec le substrat, et aussi l'apparence et l'esthétique.

Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Malaxer l'époxy à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ une minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 2:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 et #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Application d'un revêtement saupoudré de 1,6 mm (1/16 po) d'épaisseur nominale : Appliquer l'époxy malaxé sur la surface préparée et propre à l'aide d'un rouleau ou d'une raclette à un taux d'environ 2,8 m²/litre (115 pi²/gal US). Le rendement variera en fonction de la texture de la surface. Il pourrait être nécessaire d'uniformiser la surface avec un rouleau afin d'assurer un mouillage complet et de produire une épaisseur uniforme ainsi que pour enlever les traces de rouleau ou de raclette. Une application uniforme de la couche de base est la clé du succès pour obtenir un plancher sans joint et de niveau. **Saupoudrage du quartz** : Lorsque 9,3 à 18,6 m² (100 à 200 pi²) sont recouverts avec la couche de base d'époxy, commencer à saupoudrer les granulats de quartz coloré. Porter des souliers à crampons afin de faciliter la marche sur l'époxy frais et de permettre le saupoudrage des granulats. Saupoudrer les granulats en les laissant tomber le plus verticalement possible d'une hauteur correspondant à approximativement celle de votre poitrine. Saupoudrer uniformément sur le substrat humide jusqu'à ce que ce dernier ne soit plus visible, et que le quartz semble et demeure sec. Ne pas saupoudrer jusqu'aux pourtours des autres sections. Laisser un espace de 300 à 350 mm (12 à 14 po) sans granulats afin de permettre le chevauchement de la couche de base. Cela empêchera la formation d'une ligne là où les sections se joignent. **Taux de saupoudrage** : 2,2 kg/m² (0,45 lb/pi²). **Balayage et sablage** : Allouer au minimum 6 heures de séchage à 23 °C avant de marcher sur la surface et de commencer cette étape. Recouvrir les chaussures de plastique afin de prévenir la formation de traces sur la surface. Balayer ou aspirer l'excès de granulats de quartz de la surface. Si la surface apparaît inégale ou qu'elle n'est pas de niveau, un sablage peut être requis. La surface est maintenant prête pour la couche de finition.

Application d'un revêtement saupoudré de 3,2 mm (1/8 po) d'épaisseur nominale : Afin d'obtenir une couleur plus uniforme et d'augmenter l'épaisseur nominale à 3,2 mm (1/8 po), un double saupoudrage est recommandé. Suivre les directives décrites ci-dessus pour un revêtement de 1,6 mm (1/16 po). Après le saupoudrage initial, le mûrissement et le balayage, appliquer une couche de liaison en utilisant le revêtement époxydique à un taux d'environ 1,6 m²/litre (65 pi²/gal US). Effectuer un second saupoudrage de quartz coloré au taux de 1,7 kg/m² (0,35 lb/pi²). Balayer et sabler (si nécessaire) comme indiqué ci-dessus. La surface est maintenant prête pour la couche de finition.

Couche de finition : Selon les exigences de l'ouvrage, plusieurs finis sont offerts pour la couche d'usure finale :

Fini antidérapant : Appliquer DURALTEX ou INCRETE HP EPOXY sur le dernier saupoudrage de granulats au taux d'environ 2,8 m²/litre (115 pi²/gal US). **Fini ordinaire :** Appliquer DURALTEX ou INCRETE HP EPOXY sur le dernier saupoudrage de granulats au taux d'environ 1,6 m²/litre (65 pi²/gal US). **Fini résistant aux rayons UV :** Afin d'obtenir un fini résistant aux rayons UV, appliquer un époxy comme décrit ci-dessus. Augmenter la quantité de granulats jusqu'à l'absorption totale de l'époxyde. Il est nécessaire d'appliquer l'une des couches de finition à base d'uréthane suivantes : EUCOTHANE ou EUCO TAMMOSHIELD. **Note :** Si l'on désire une surface plus lisse, une couche supplémentaire d'époxy peut être appliquée sur la surface. Un lustre supplémentaire ainsi qu'une meilleure résistance aux produits chimiques et à l'abrasion peuvent être obtenus avec une application finale d'EUCO TAMMOSHIELD ou d'EUCOTHANE (des revêtements à base d'uréthane à haute performance).

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Ne pas laisser l'époxy durcir sur l'équipement.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

DURALTEX et INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY :

- Entreposer à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C lors de l'application du revêtement.
- La température des matériaux doit être d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer.
- Lorsqu'un pare-vapeur est utilisé dans les applications au niveau du sol, il doit être installé directement sous la dalle.
- Bien que ces produits soient résistants aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- Ces produits décoloreront s'ils sont exposés de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité. L'application d'une couche de finition aliphatique à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE peut minimiser ces effets.
- Selon la condition du substrat, des défauts de surface mineurs peuvent apparaître dans le revêtement une fois appliqué. La préparation adéquate de la surface, la réparation des imperfections du substrat et l'application d'une couche d'apprêt assureront un meilleur fini global.
- Si le produit est appliqué sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants, ou si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches : sabler la couche en place, nettoyer la surface en l'essuyant, puis procéder à la mise en place du revêtement. Si les revêtements vieux ou existants présentent du pelage, de l'écaillage, etc., tout matériau endommagé doit être retiré avant l'application du nouveau revêtement.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

INCRETE CHROMA-QUARTZ :

- L'utilisation de résines et de revêtements sur ce produit pourrait faire varier légèrement la couleur finale des granulats en comparaison avec la charte de couleurs et les granulats non recouverts.
- Pour usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 7.20

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant six mois à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.