



HardieBacker®

Installation Guide **Guide d'installation**

Cement Backerboard for Walls, Floors and Countertops

90% Premium Portland Cement and sand
Backed by a Limited Lifetime Warranty

Panneau d'appui en ciment pour les murs, les planchers et les comptoirs

Fait d'un mélange de 90 % de ciment
Portland et de sable
Assorti d'une garantie à vie limitée



HardieBacker®



Cutting HardieBacker® Board

- Use a straight edge as a guide to score the board's face and snap upward along the score line. We recommend using a carbide-tipped scoring knife, but a utility knife may also be used. The use of shears (manual, electric or pneumatic) is also acceptable.
- For cutouts and small holes, score around perimeter and break out from the face side with hammer.
- NEVER use high-speed power tools (e.g. saws, grinders, etc.) to cut James Hardie® products indoors as they may generate excessive silica dust.
- NEVER dry sweep – Use wet suppression methods or HEPA vacuum for clean-up.
- To further limit respirable silica exposures, wear a properly-fitted, NIOSH-approved dust mask or respirator (e.g. N-95) in accordance with applicable government regulations and manufacturer instructions.

Countertop Installation

1. Ensure cabinets are level and secure

- Use minimum 1/2" exterior grade plywood or equivalent, positioned across the wood cabinet. Space between plywood supports is not to exceed 16" on center.

2. Determine layout of HardieBacker® cement board

- Do not align HardieBacker cement board with plywood joints.
- Score and snap boards to required sizes and make necessary cutouts.
- We recommend an 1/8" gap from board edges.
- If receiving tiles, it is recommended that the grid side faces out, but either is acceptable.

3. Attach HardieBacker cement board to countertop

- Apply a supporting bed of dry-set mortar or modified thinset to plywood with a 1/4" square-notched trowel. Mastic can also be used with a 5/32" V-notched trowel.
- Use the fastener pattern as a guide. Fasten HardieBacker cement board with specified nails or screws (as listed in "Materials Required") every 8" over the entire surface. Keep fasteners 3/8" from board edges and 2" in from board corners.

4. Tape joints prior to tiling

- Prior to setting the tile, fill all joints with the same mortar used to set the tiles.
- Embed 2" wide high-strength alkali-resistant glass fiber tape in the mortar and level.

Floor Installation

We recommend 1/4" HardieBacker board for floor applications, unless 1/2" thickness is needed for transition.

1. Ensure subfloor is structurally sound

On existing structures:

- Ensure subfloor is not damaged. Replace any loose, warped, uneven or damaged sections of floor.
- Make certain subfloor is a clean and flat surface.

For all floors:

- Use minimum 5/8 exterior grade plywood or 23/32 OSB with Exposure 1 classification or better, complying with local building codes and ANSI A108.11.
- Joist spacing not to exceed 24" on center.
- The floor must be engineered not to exceed the L/360 deflection criteria (L/720 for natural

HardieBacker^{MD}



Coupe des panneaux HardieBacker^{MD}

- En utilisant une règle droite comme guide, entaillez la surface du panneau au moyen d'un tranche-fils à pointe au carbure ou d'un couteau universel, et cassez le panneau le long du trait de coupe en appuyant vers le haut. Vous pouvez également utiliser des cisailles à fibrociment (manuelles, électriques ou pneumatiques).
- Dans le cas des entailles et des petits trous, faites un trait autour du périmètre et tapez la pièce à partir de la face du panneau avec un marteau.
- N'utilisez JAMAIS d'outils électriques à haute vitesse (p. ex. des scies ou des meuleuses) pour couper les produits James Hardie^{MD} à l'intérieur, car cela pourrait produire une quantité excessive de poussière de silice.
- Ne balayez JAMAIS à sec. Utilisez un aspirateur HEPA ou une méthode de nettoyage par voie humide.
- Dans le but de réduire au minimum les risques d'exposition à la poussière de silice inhalable, portez un masque antipoussières ou un respirateur (p. ex. N95) homologué NIOSH bien ajusté et conforme aux instructions du fabricant et aux règlements gouvernementaux applicables.

Installation sur un comptoir

1. Assurez-vous que les armoires sont droites et solides.

- Placez un contreplaqué extérieur (ou l'équivalent) d'au moins 1/2 po contre l'armoire en bois. L'espacement entre les appuis du contreplaqué ne doit pas dépasser 16 po centre en centre.

2. Déterminez la disposition des panneaux HardieBacker^{MD}.

- Les joints des panneaux HardieBacker^{MD} ne doivent pas être alignés sur les joints du contreplaqué.
- Entaillez et cassez les panneaux selon les dimensions requises, et faites les découpes nécessaires.
- Nous vous recommandons de laisser un espace de 1/8 po entre les rives des panneaux.
- If receiving tiles, it is recommended that the grid side faces out, but either is acceptable.

3. Fixez les panneaux HardieBacker^{MD} au comptoir.

- À l'aide d'une truelle à encoches carrées de 1/4 po, appliquez une couche de mortier à séchage rapide ou de mortier mince modifié sur le contreplaqué. Vous pouvez aussi utiliser une truelle à encoches en V de 5/32 po pour appliquer du mastic.
- Suivez le guide de clouage sur le panneau. À l'aide des clous et des vis spécifiés (voir « Matériaux requis »), fixez les panneaux HardieBacker^{MD} à intervalles de 8 po sur toute la surface. Fixez les attaches à au moins 3/8 po des rives et 2 po des coins des panneaux.

4. Mettez un ruban sur les joints avant de poser les carreaux.

- Avant de poser les carreaux, remplissez tous les joints avec le même type de mortier utilisé pour coller les carreaux.
- Enfouissez dans le mortier un ruban de renfort résistant aux alcalins avec liant en fibre de verre de 2 po de largeur. Ensuite, nivelez la surface.

Installation sur un plancher

À moins que des panneaux de 1/2 po soient requis pour la transition, nous recommandons d'utiliser des panneaux HardieBacker^{MD} de 1/4 po pour les applications de plancher.

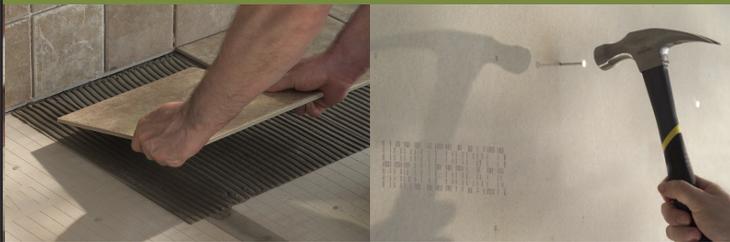
1. Assurez-vous que la structure du sous-plancher est solide.

Sur une structure existante :

- Assurez-vous que le sous-plancher n'est pas endommagé. Remplacez les parties du plancher qui sont décollées, gauchies, inégales ou endommagées.
- Assurez-vous que la surface du sous-plancher est propre et plane.

Pour tous les planchers :

- Utilisez un contreplaqué extérieur d'au moins 5/8 po ou un panneau en OSB d'au moins 23/32 po de classe 1 (durée d'exposition) qui est conforme au code du bâtiment en vigueur et à la norme ANSI A108.11.
- L'espacement des solives ne doit pas dépasser 24 po centre en centre.
- Le plancher doit être conçu de façon à ne pas excéder le critère de flèche L/360 (L/720 pour la pierre naturelle), y compris les surcharges et les charges permanentes, tenant compte de l'espacement des solives.



stone), including live and dead design loads, for the specific joist spacing used.

2. Determine layout of HardieBacker® cement board

- Stagger all HardieBacker cement board joints. Do not align with subfloor joints.
- Never allow all four corners of boards to meet at one point.
- We recommend an 1/8" gap between board edges.
- Keep sheet edges 1/8" back from walls and cabinet bases.
- Score and snap boards to required sizes and make necessary cutouts.
- It is recommended to install the grid side facing up, but either is acceptable.

3. Attach HardieBacker cement board to subfloor

- Apply a supporting bed of mortar or modified thinset to subfloor using a 1/4" square-notched trowel.
- Embed HardieBacker cement board firmly and evenly in the wet mortar.
- Use the fastener pattern as a guide. Fasten HardieBacker cement board with specified nails or screws (as listed in "Materials Required") every 8" over the entire surface. Keep fasteners 3/8" from board edges and 2" in from board corners.
- Set fastener heads flush with the surface without overdriving.

4. Tape joints prior to tiling

- Prior to setting the tile, fill all joints with the same mortar used to set the tiles.
- Embed 2" wide high-strength alkali-resistant glass fiber tape in the mortar and level.

Wall Installation

1. Ensure framing is structurally sound

- Must comply with local building codes and ANSI A108.11.
- Use a minimum of 2" x 4" wood studs or 20-gauge metal studs, which must be straight, properly aligned and spaced a maximum of 16" on center.
- In tub and shower enclosures, ensure that the framing is adequately reinforced at the corners.

2. Determine layout of HardieBacker cement board

- Boards may be installed vertically or horizontally.
- Edges of the board parallel to framing must be supported by a structural framing member.
- Score and snap boards to required sizes and make necessary cutouts.
- If receiving paint, install the board with the smooth side facing out.
- If receiving tiles, it is recommended that the grid side faces out, but either is acceptable.

3. Attach HardieBacker cement board to framing

- See applicable building codes regarding vapor barrier requirements.
- Install boards 1/4" above floor, tub or shower pan and caulk accordingly.
- Fasten cement board with specified nails or screws (as listed in "Materials Required") a maximum of 8" on center at all supports.
- Keep fasteners 3/8" from board edges and 2" in from sheet corners.
- Set fastener heads flush with the surface, without overdriving.

4. Tape joints prior to tiling

- Fill all joints with mortar (see "Materials Required").



2. Déterminez la disposition des panneaux HardieBacker^{MD}.

- Décalez tous les joints des panneaux HardieBacker^{MD}. Les joints ne doivent pas être alignés sur les joints des panneaux de sous-plancher.
- Les quatre coins des panneaux ne doivent jamais se rencontrer au même point.
- Nous recommandons de laisser un espace de 1/8 po entre les rives des panneaux.
- Gardez un espace de 1/8 po entre les rives des panneaux et les murs ou la base des armoires.
- Entaillez et cassez les panneaux selon les dimensions requises, et faites les découpes nécessaires.

3. Fixez les panneaux HardieBacker^{MD} au sous-plancher.

- À l'aide d'une truelle à encoches carrées de 1/4 po, appliquez une couche de mortier ou de mortier mince modifié sur le sous-plancher.
- Installez fermement et également les panneaux HardieBacker^{MD} sur la couche de mortier humide.
- Suivez le guide de clouage sur le panneau. À l'aide des clous et des vis spécifiés (voir « Matériaux requis »), fixez les panneaux HardieBacker^{MD} à intervalles de 8 po sur toute la surface. Fixez les attaches à au moins 3/8 po des rives et 2 po des coins des panneaux.
- Les têtes des attaches doivent affleurer la surface des panneaux. Évitez de trop enfoncer les attaches.

4. Mettez un ruban sur les joints avant de poser les carreaux.

- Avant de poser les carreaux, remplissez tous les joints avec le même type de mortier utilisé pour coller les carreaux.
- Enfouissez dans le mortier un ruban de renfort résistant aux alcalins avec liant en fibre de verre de 2 po de largeur. Ensuite, nivelez la surface.

Installation sur un mur

1. Assurez-vous que l'ossature est solide.

- L'ossature doit être conforme aux exigences du code du bâtiment en vigueur et de la norme ANSI A108.11.
- Utilisez des montants en bois d'au moins 2" x 4" ou des montants en acier de calibre 20 qui sont droits, bien alignés et espacés à 16 po centre en centre au maximum.
- Dans les enceintes de douche ou de baignoire, assurez-vous que les coins de l'ossature sont renforcés de façon adéquate.

2. Déterminez la disposition des panneaux HardieBacker.

- Les panneaux peuvent être installés verticalement ou horizontalement.
- Les rives des panneaux parallèles à l'ossature doivent être supportées par un élément d'ossature.
- Entaillez et cassez les panneaux selon les dimensions requises, et faites les découpes nécessaires.

3. Fixez les panneaux HardieBacker à l'ossature.

- Consultez le code du bâtiment en vigueur pour ce qui est de l'utilisation d'un pare-vapeur.
- Laissez un espace de 1/4 po entre les panneaux et le plancher, la baignoire ou le receveur de douche, et appliquez un calefrage.
- À l'aide des clous ou des vis spécifiés (voir « Matériaux requis »), fixez les panneaux à intervalles de 8 po au maximum sur tous les appuis.
- Fixez les attaches à au moins 3/8 po des rives et 2 po des coins des panneaux.
- Les têtes des attaches doivent affleurer la surface des panneaux. Évitez de trop enfoncer les attaches.

4. Mettez un ruban sur les joints avant de poser les carreaux.

- Remplissez tous les joints avec du mortier (voir « Matériaux requis »).
- Enfouissez dans le mortier un ruban de renfort résistant aux alcalins avec liant en fibre de verre de 2 po de largeur. Ensuite, nivelez la surface.

Finition avec des carreaux

1. Pour savoir comment procéder pour le carrelage, consultez la norme ANSI A108, ainsi que la documentation publiée par les fabricants de carreaux et de mortier.
2. Juste avant d'appliquer le mastic ou le mortier, essuyez la surface des panneaux HardieBacker^{MD} avec une éponge humide.
3. Étalez le mastic ou le mortier au moyen d'une truelle brettée (voir « Matériaux requis » pour connaître le type de produit requis pour votre application).



HardieBacker™ board delivers more compressive and flexural strength than any board on the market.

- Embed 2" wide high-strength alkali-resistant glass fiber tape in the mortar and level.

Finishing with Tile

1. Refer to ANSI A108 and the mortar and tile manufacturers' published application guidelines for complete tiling instructions.
2. Wipe the surface of HardieBacker® cement board clean with a damp sponge just prior to adding mastic or mortar.
3. Spread the mastic or mortar with a notched trowel (Note: Please see "Materials Required" to see which setting material is required for your application.)
4. Twist or press and beat in tiles complying with ANSI A137.1.
5. Allow a minimum of 24 hours curing set time before grouting.

Finishing with Natural Stone

Natural stone often has hidden weaknesses which can result in surface cracks in finished floors. To reduce the risk of job failures, always consult The Marble Institute of America Handbook.

In addition to the steps outlined under "Floor Installation," the following is required:

- Always follow the recommendations of the flooring material manufacturer.
- Marble and natural stones must have sufficient flexural strength for use in flooring systems.* Where the quality and strength of the stone is unknown, the floor must be engineered not to exceed the L/720 deflection criteria, including live and dead design loads, for the specific joist spacing used. The strength of your natural stone will have an impact on the ultimate performance of your flooring system.

* Testing has shown that a minimum 2900 psi is preferable for flooring application.

Finishing with Paint, Wallpaper or Texture

1. Painting or Wallpapering

Align the board so the smooth side is facing out. Apply a drywall primer suitable for high-moisture areas, as recommended by the paint manufacturer. Paint HardieBacker® board as you would drywall. If wallpapering, prime surface of HardieBacker board with a primer suitable for high-moisture areas as recommended by the wallpaper manufacturer.

2. Texturing

Texture can be applied to HardieBacker board in the same way as drywall.

Steam Room Application

HardieBacker board is recognized for use in residential steam rooms when installed over conventional framing and in accordance with HardieBacker board printed installation instructions, TCNA guidelines (Tile Council of North America Handbook, www.tileusa.com), and local building codes. Questions and concerns regarding design and construction should be directed to a knowledgeable professional.

Vinyl and Resilient Flooring Materials Required

1. Fasteners

- Minimum 7/8" long galvanized or polymer-coated 18-gauge chisel point staples with 1/4" crown.
- Minimum 7/8" long galvanized ring shanked underlayment flooring nails.
- Fasteners should be long enough to reach the bottom of the subfloor, but not penetrate it.



Le panneau HardieBacker^{MD} offre plus de résistance à la compression et à la flexion que tous les autres panneaux sur le marché.

4. Faites pivoter les carreaux en appuyant, conformément à la norme ANSI A137.1.
5. Prévoyez un temps de séchage d'au moins 24 heures avant d'appliquer le coulis de ciment.

Finition avec de la pierre naturelle

Les défauts cachés dans la pierre naturelle peuvent causer des fentes dans la surface du revêtement de sol. Afin d'éliminer les problèmes potentiels, consultez le guide publié par le Marble Institute of America.

En plus des étapes décrites sous la rubrique « Installation sur un plancher », observez les consignes suivantes :

- Suivez toujours les recommandations du fabricant du revêtement de sol.
- Pour être utilisés dans des systèmes de plancher, le marbre et la pierre naturelle doivent avoir suffisamment de résistance à la flèche*. Si la qualité et la résistance de la pierre sont inconnues, le plancher doit être conçu en vue de ne pas dépasser le critère de flèche L/720, y compris la surcharge et la charge permanente, tenant compte de l'espacement des solives. La résistance de la pierre naturelle aura un effet sur le rendement de votre système de plancher.

*Des essais ont démontré qu'une résistance à la flèche de 2 900 psi est souhaitable pour les applications de plancher.

Finition avec de la peinture ou du papier peint, ou finition texturée

1. Peinture ou papier peint

Appliquez un apprêt à cloison sèche qui convient aux endroits humides en suivant les recommandations du fabricant de peinture. Vous pouvez peindre les panneaux HardieBacker de la même façon que les panneaux muraux secs. Si vous optez pour le papier peint, apprêtez la surface des panneaux avec un apprêt pour endroits humides en suivant les recommandations du fabricant de papier peint.

2. Finition texturée

Vous pouvez appliquer une finition texturée sur les panneaux HardieBacker de la même façon que les panneaux muraux secs.

Application dans un bain à vapeur

Les panneaux HardieBacker peuvent être utilisés dans des applications résidentielles de bains à vapeur s'ils sont installés sur une ossature traditionnelle conformément aux instructions d'installation publiées pour les panneaux HardieBacker, aux consignes du TCNA (Tile Council of North America Handbook, www.tileusa.com) et aux exigences du code du bâtiment en vigueur. Si vous avez des questions relativement à la construction ou à la conception, consultez un professionnel.

Revêtement de sol résilient / en vinyle

Matériaux nécessaires

1. Attaches

- Agrafes à biseau galvanisées ou enduites de polymères de calibre 18 d'au moins 7/8 po de long avec couronne de 1/4 po.
- Clous à sous-couche de plancher annelés galvanisés d'au moins 7/8 po de long.
- Les attaches doivent être assez longues pour atteindre le fond du sous-plancher sans le traverser.
- Évitez d'utiliser des attaches enduites de résine, de colophane ou de ciment qui risqueraient de décolorer le revêtement de sol en vinyle.

2. Ragréage

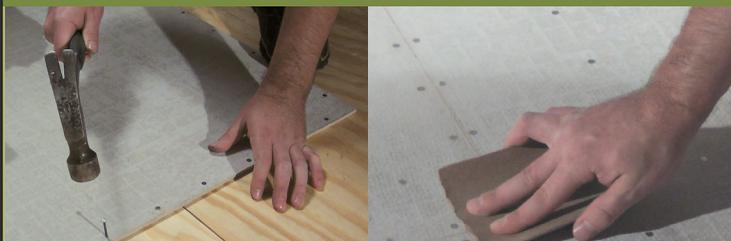
- Utilisez un produit de ragréage à base de ciment à séchage rapide recommandé par le fabricant du revêtement de sol.
- N'utilisez pas un produit de ragréage à base de gypse. Suivez les instructions du fabricant du produit de ragréage.

Préparation pour les panneaux de sous-couche

1. Assurez-vous que le sous-plancher est solide et bien installé.

Sur les planchers existants :

- Les panneaux HardieBacker^{MD} peuvent être installés sur ou sous des carreaux à composition de vinyle, ainsi que sur d'autres types de revêtements de sol résilients. Pour obtenir de meilleurs résultats, enlever le revêtement de sol existant, surtout si celui-ci est en mauvais état.



- Avoid using resin, rosin or cement-coated fasteners that can discolor vinyl flooring.

2. Patch

- Use the cement-based, rapid-setting patching compound recommended by the floor covering manufacturer.
- Do not use a gypsum-based patch. Follow the patch manufacturer's instructions.

Preparation for Underlayment

1. Ensure subfloor is structurally sound and properly installed

On existing floors:

- HardieBacker[®] cement board may be installed under or over Vinyl Composition Tile (VCT) and other resilient flooring. For best results, remove existing floor covering, especially if it is in poor condition.
- If installing HardieBacker cement board over existing floor, ensure the floor is flat and floor covering is thoroughly adhered to the subfloor.

On all floors:

- Ensure subfloor is not damaged. Replace any loose, warped, uneven or damaged sections of floor.
- Make sure subfloor is dry, level and fastened correctly. All fasteners must be countersunk or flush with the subfloor. All seams or other areas that are not level must be sanded flat.
- Subfloor must be free of all debris, oil, grease, paint or other foreign substances.

2. Basements and crawl spaces

- Crawl spaces must be well ventilated with a minimum of 18" between the ground and joists. A vapor barrier over the ground is required.

Underlayment Installation

1. Determine layout of HardieBacker[®] cement board

- Install smooth side up.
- Install HardieBacker boards perpendicular to subfloor panels.
- Stagger all HardieBacker board joints. Do not align HardieBacker board joints with subfloor joints
- Never allow all four corners of boards to meet at one point.
- Lightly butt the board joints. Do not leave a gap or force edges together.
- Join factory-cut edges together in the body of the floor.
- Keep board edges 1/8" back from walls and cabinet bases.

2. Attach HardieBacker boards to subfloor

- Fasten one board at a time. HardieBacker boards must be flush with subfloor during installation.
- Begin the fastening pattern in a corner of the board, then fasten the two adjacent edges. Return to the corner and fasten in a diagonal pattern from that corner until the board is completely fastened.
- Place fasteners in a random, staggered pattern across HardieBacker board. Avoid fastening in a straight line.
- Fasten HardieBacker boards with proper fasteners (as listed in "Materials Required") a maximum of 3" on center around the perimeter and 6" on center in the field.
- Keep fasteners between 3/8" and 3/4" from board edges and 2" in from board corners.
- Fastener heads/crowns must be flush with or slightly countersunk a maximum of 1/16" below the surface.



- Assurez-vous que le plancher est plat et que le revêtement de sol adhère complètement au sous-plancher.

Sur tous les planchers :

- Assurez-vous que le sous-plancher n'est pas endommagé. Remplacez les parties du plancher qui sont décollées, gauchies, inégales ou endommagées.
- Le sous-plancher doit être sec, droit et fixé correctement. Toutes les attaches doivent être chassées, ou elles doivent affleurer le sous-plancher. Poncez tous les joints ou les endroits qui ne sont pas unis.
- La surface du sous-plancher doit être exempte de débris, d'huile, de graisse, de peinture ou de toute autre matière étrangère.

2. Sous-sol et vides sanitaires

- Les vides sanitaires doivent être bien ventilés, et il doit y avoir un espace d'au moins 18 po entre le sol et les solives. Vous devez installer un pare-vapeur sur le sol.

Installation des panneaux de sous-couche

1. Déterminez la disposition des panneaux HardieBacker^{MD}.

- Installez les panneaux la face lisse vers le haut.
- Installez les panneaux HardieBacker perpendiculairement aux panneaux de sous-plancher.
- Décalez tous les joints des panneaux HardieBacker. Les joints ne doivent pas être alignés sur les joints des panneaux de sous-plancher.
- Les quatre coins des panneaux ne doivent jamais se rencontrer au même point.
- Aboutez légèrement les joints des panneaux. Ne laissez pas d'espace, mais ne serrez pas trop les rives ensemble.
- Aboutez les rives coupées en usine sur la surface du plancher.
- Gardez un espace de 1/8 po entre les rives des panneaux et les murs ou la base des armoires.

2. Fixez les panneaux HardieBacker^{MD} au sous-plancher.

- Fixez un panneau à la fois. Les panneaux HardieBacker^{MD} doivent être à plat sur le sous-plancher.
- Fixez d'abord un coin du panneau, puis fixez les deux rives adjacentes. En partant du premier coin, enfoncez les attaches en diagonale jusqu'à ce que le panneau soit complètement fixé.
- Enfoncez les attaches en quinconce d'un côté à l'autre des panneaux HardieBacker. Évitez de fixer les attaches en ligne droite.
- Fixez les attaches spécifiées (voir « Matériaux requis ») à un maximum de 3 po c/c sur le périmètre et de 6 po c/c sur la surface du panneau.
- Fixez les attaches de 3/8 po à 3/4 po des rives et à 2 po des coins des panneaux.
- Les têtes des attaches doivent affleurer la surface des panneaux ou être chassées un maximum de 1/16 po.

3. Finition de la surface et des joints (pas nécessaire si les panneaux sont recouverts de tapis ou de parquet)

- Au besoin, poncez légèrement les joints à la main pour que la transition entre les panneaux soit égale. Évitez de trop poncer. Comme le ponçage peut produire une quantité importante de poussière de silice inhalable, les personnes qui travaillent dans les environs doivent porter un appareil de protection respiratoire homologué NIOSH (p. ex., N95) conforme aux règlements gouvernementaux en vigueur.
- Avant d'entreprendre le ragréage, nettoyez bien la surface des panneaux HardieBacker^{MD} pour enlever tous les débris.
- Au moyen d'une grande truelle plate, appliquez une mince couche de produit de ragréage (voir « Matériaux requis ») sur les joints, les parties poncées, les empreintes de marteau, les trous, les espaces, les entailles, les écornures et les vides afin que la surface des panneaux soit lisse. Pour éviter d'avoir des arêtes sur les joints, étalez une mince couche de produit de ragréage sur plusieurs pouces de chaque côté des joints.
- Vous devrez probablement appliquer plus d'une couche de produit de ragréage pour obtenir une surface parfaitement lisse.
- Une fois que le produit de ragréage est bien sec, poncez légèrement ou enlevez les imperfections en grattant pour obtenir une surface lisse.

3. Finishing surface and joints (not necessary for carpet or wood flooring)

- If necessary, lightly hand-sandseams to achieve a smooth transition between boards. Avoid over-sanding. Sanding will generate significant respirable silica dust and those in the immediate area must wear NIOSH-approved respiratory protection (e.g. N95) in accordance with applicable government regulations.
- Thoroughly clean HardieBacker® board surface to remove all debris prior to patching.
- Using a wide flat trowel, apply a skim coat of patch (as listed in "Materials Required") to all seams, sanded areas, hammer indentations, holes, gaps, gouges, chips and voids to achieve a smooth surface. Avoid building a ridge over the seams by feathering the patch out several inches on both sides of the seams.
- Obtaining a perfectly smooth surface may require more than one coat of patch.
- After the patch has thoroughly dried, lightly sand or scrape off any surface imperfections caused by the patch to achieve a smooth surface.
- Wait until patch is thoroughly dry before installing the floor covering.

4. Flooring installation

- Prepared HardieBacker® cement board surface must be free of all debris, oil, paint, caulk, joint compound and other foreign substances.
- Do not install floor covering seams directly over the HardieBacker board seams.
- Install floor covering according to the adhesive and floor covering manufacturers' instructions.

Basic Composition

90% Portland cement and sand with selected additives. Contains no asbestos, formaldehyde, gypsum, paper facing, or abrasive aggregate.

1/4" HardieBacker® cement board:

Sheet size: 3' x 5' (EZ Grid® board) and 4' x 8'
Thickness: 1/4" **Weight:** 1.9 lbs. psf (9.3 kg/m²)
Complies with ASTM C1288 & ANSI A118.9

HardieBacker® Pro Grid cement board:

Sheet sizes: 3' x 5' and 4' x 8'
Thickness: .42" **Weight:** 2.6 lbs. psf (12.7 kg/m²)
Complies with ASTM C1288 & ANSI A118.9

Materials Required

1. Mortar

For floors:

- Latex or acrylic modified thinset (complying with ANSI A118.4).
- Dry-set mortar for use between subfloor and cement board only (complying with ANSI A118.1).

For walls and countertops:

- Latex or acrylic modified thinset (complying with ANSI A118.4).
- Type 1 mastic (complying with ANSI A136.1).

2. Tape

- 2" wide high-strength alkali-resistant glass fiber tape.

3. Fasteners

For floors and walls:

- Minimum 1-1/4" long corrosion-resistant roofing nails.
- Minimum 1-1/4" long No. 8 x 0.375" HD self-drilling corrosion-resistant ribbed waferhead screws.
- If compliance with ANSI A108.11 is not required, minimum 1" long No. 8 x 0.323"

HD self-drilling corrosion-resistant ribbed buglehead screws may be used for floors.

- If applying HardieBacker Pro Grid cement board over gypsum, use minimum 1-3/4" long corrosion-resistant roofing nails.

For countertops:

- Minimum 3/4" long corrosion-resistant roofing nails.
- Minimum 3/4" long ribbed counter sinking corrosion-resistant screws.
- 18-gauge corrosion-resistant polymer coated 3/4" staples with a 1/4" crown.
- For HardieBacker Pro Grid cement board, use minimum 1-1/4" long corrosion-resistant roofing nails or ribbed countersinking screws.

For vinyl and resilient flooring:

- Minimum 7/8" long galvanized or polymer-coated 18-gauge chisel point staples with 1/4" crown.
- Minimum 7/8" long galvanized ring shanked nails.
- Fasteners should be long enough to reach the bottom of the subfloor, but not penetrate it.
- Avoid using resin, rosin or cement-coated fasteners that can discolor vinyl flooring.

- Attendez que le produit de ragréage soit complètement sec avant d'installer le revêtement de sol.

4. Installation du revêtement de sol

- La surface des panneaux en ciment HardieBacker^{MD} doit être exempte de débris, d'huile, de peinture, de mastic, de pâte à joint ou de toute autre matière étrangère.
- Les joints du revêtement de sol ne doivent pas être alignés sur les joints des panneaux HardieBacker.
- Installez le revêtement de sol en suivant les instructions du fabricant de l'adhésif et du revêtement de sol.

Composition du produit

90 % de ciment Portland et de sable avec certains additifs. Ne contient pas d'amiante, de formaldéhyde, de gypse, de revêtement de papier ou d'agrégats abrasifs.

Panneau en ciment HardieBacker^{MD} 1/4 po :

Dimensions du panneau : 3 pi x 5 pi (panneau EZ Grid^{MD}) et 4 pi x 8 pi
Épaisseur : 1/4 po
Poids : 1,9 lb/pi² (9,3 kg/m²)
Conforme aux normes ASTM C1288 et ANSI A118.9

Panneau en ciment HardieBacker^{MD} Pro Grid :

Dimensions du panneau : 3 pi x 5 pi et 4 pi x 8 pi
Épaisseur : 0,42 po
Poids : 2,6 lb/pi² (12,7 kg/m²)
Conforme aux normes ASTM C1288 et ANSI A118.9

Matériaux requis

1. Mortier

Pour les planchers :

- Mortier mince modifié latex ou acrylique (conforme à la norme ANSI A118.4).
- Mortier à séchage rapide, seulement pour utilisation entre le sous-plancher et les panneaux en ciment (conforme à la norme ANSI A118.1).

Pour les murs et les comptoirs :

- Mortier mince modifié latex ou acrylique (conforme à la norme ANSI A118.4).
- Mastic de type 1 (conforme à la norme ANSI A136.1).

2. Ruban

- Ruban de renfort résistant aux alcalins avec liant en fibre de verre de 2 po de largeur.

3. Attaches

Pour les planchers et les murs :

- Clous à toiture résistants à la corrosion d'au moins 1-1/4 po de long.
- Vis nervurées à tête mince autoperceuses résistantes à la corrosion no 8 x 0,375 po HD d'au moins 1-1/4 po de long.
- Si vous n'êtes pas tenu de vous conformer aux exigences de la norme ANSI A108.11, vous pouvez utiliser des vis nervurées à tête évasée autoperceuses résistantes à la corrosion no 8 x 0,323 po HD d'au moins 1 po de long pour les planchers.
- Si vous appliquez des panneaux en ciment HardieBacker^{MD} Pro Grid sur du gypse, utilisez des clous à toiture résistants à la corrosion d'au moins 1-3/4 po de long.

Pour les comptoirs :

- Clous à toiture résistants à la corrosion d'au moins 3/4 po de long.
- Vis nervurées à tête fraisée résistantes à la corrosion d'au moins 3/4 po de long.
- Agrafes de calibre 18 enduites de polymères et résistantes à la corrosion de 3/4 po de long avec couronne de 1/4 po.
- Pour les panneaux en ciment HardieBacker Pro Grid, utilisez des vis nervurées à tête fraisée ou des clous à toiture résistants à la corrosion d'au moins 1-1/4 po de long.

Pour les revêtements de sol résilients / en vinyle :

- Agrafes à biseau galvanisées ou enduites de polymères de calibre 18 d'au moins 7/8 po de long avec couronne de 1/4 po.
- Clous annelés galvanisés d'au moins 7/8 po de long.
- Les attaches doivent être assez longues pour atteindre le fond du sous-plancher sans le traverser.
- Évitez d'utiliser des attaches enduites de résine, de colophane ou de ciment qui risqueraient de décolorer le revêtement de sol en vinyle.

Contractors and do-it-yourselfers trust HardieBacker® cement board to deliver superior moisture resistance. HardieBacker cement board doesn't contain any glass mesh or gypsum and its proprietary cement formulation delivers the ultimate in durability. HardieBacker board's dimensional stability, exceptional bonding surface, and moisture resistance make it the Total Wet Area Solution™.



Ultimate in Durability

Proprietary 90% cement and sand formulation protects against water damage.



Exceptional Workability

Just score one side and snap upward. Cuts cleanly and fastens with common tools. Lightest cement board available.



Superior Tile Bond Strength

Exceeds industry specifications in ASTM tests for tile adhesion.



No Special Handling Required

Unlike fiber gypsum board, HardieBacker board does not have to acclimate to job site temperature and humidity prior to installation.

WARNING AVOID BREATHING SILICA DUST: James Hardie® products contain respirable crystalline silica, which is known to the State of California to cause cancer and is considered by IARC and NIOSH to be a cause of cancer from some occupational sources. Breathing excessive amounts of respirable silica dust can also cause a disabling and potentially fatal lung disease called silicosis, and has been linked with other diseases. Some studies suggest smoking may increase these risks. During installation, use fiber cement shears for cutting or, use score & snap technique. During clean-up, use HEPA vacuums or wet cleanup methods—never dry sweep. For further information, refer to our installation instructions and Material Safety Data Sheet available at www.jameshardie.com or by calling 1-800-9HARDIE (1-800-942-7343). FAILURE TO ADHERE TO OUR WARNINGS, MSDS, AND INSTALLATION INSTRUCTIONS MAY LEAD TO SERIOUS PERSONAL INJURY OR DEATH.

Les entrepreneurs et les bricoleurs se fient aux panneaux en ciment HardieBacker pour obtenir une protection accrue contre l'humidité. Les panneaux HardieBacker ne contiennent pas de gypse ou de fibre de verre. En raison de leur formulation de ciment brevetée, ces panneaux sont d'une durabilité incomparable. Les panneaux HardieBacker constituent la solution idéale pour des applications dans des pièces humides grâce à leur stabilité dimensionnelle, leur excellente surface d'adhérence et leur résistance supérieure à l'humidité.



Durabilité incomparable

La formulation brevetée de 90 % de ciment et de sable offre une protection contre les dommages causés par l'eau.



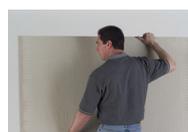
Ouvrabilité exceptionnelle

On n'a qu'à entailler et à casser le panneau en appuyant vers le haut. Il est facile à couper et à fixer avec des outils ordinaires. C'est le panneau en ciment le plus léger sur le marché.



Meilleure capacité d'adhérence des carreaux

Les résultats des essais d'adhérence des carreaux de l'ASTM excèdent les spécifications de l'industrie.



Aucune manutention spéciale requise

À la différence des panneaux en fibres de gypse, il n'est pas nécessaire d'acclimater les panneaux HardieBacker^{MD} aux conditions de température et d'humidité sur le chantier avant l'installation.

MISE EN GARDE : ÉVITEZ D'INHALER DE LA POUSSIÈRE DE SILICE : Les produits James Hardie^{MD} contiennent de la silice cristalline inhalable, un produit chimique reconnu par l'État de la Californie comme ayant des effets cancérogènes, et par le CIRC et NIOSH comme étant une cause de cancer au travail. L'inhalation de quantités excessives de poussière de silice inhalable peut entraîner la silicose – une affection pulmonaire invalidante et potentiellement mortelle – ou d'autres maladies. Certaines études révèlent que l'usage du tabac peut augmenter ces risques. Pour la coupe des panneaux, utilisez des cisailles pour fibrociment ou employez la méthode « entailler et casser ». Pour le nettoyage, utilisez un aspirateur HEPA ou une méthode de nettoyage par voie humide. Ne balayez JAMAIS les débris à sec. Pour de plus amples renseignements, consultez les instructions d'installation et les fiches signalétiques en ligne sur le site www.jameshardie.com ou composez le 1-800-9HARDIE (1-800-942-7343). L'OMISSION DE RESPECTER NOS MISES EN GARDE, NOS FICHES SIGNALÉTIQUES ET NOS INSTRUCTIONS D'INSTALLATION PEUT ENTRAÎNER DES MALADIES GRAVES ET POTENTIELLEMENT MORTELLES.

Environmental Considerations

HardieBacker® cement board's proprietary cement formulation provides a moisture resistant wallboard and tile backer substrate that stands tough over time, reducing the need for product replacement. James Hardie has demonstrated a commitment to reducing energy consumption, while improving process efficiencies and waste management. It avoids the use of environmentally damaging materials and uses renewable resources that are abundant in the manufacture of HardieBacker® cement board. HardieBacker® cement board does not contain any glass fibers, gypsum, asbestos or formaldehyde. The company also focuses on water conservation and attempts to recycle water and waste product as much as possible during the manufacturing process.

Considérations environnementales

Les panneaux HardieBacker sont des panneaux muraux résistants à l'humidité et des panneaux d'appui pour carreaux extrêmement durables, réduisant ainsi la nécessité de les remplacer avec le temps. James Hardie a démontré son engagement à réduire sa consommation d'énergie, tout en améliorant l'efficacité de ses processus et de la gestion des déchets. Durant la fabrication des panneaux en ciment HardieBacker, James Hardie utilise des ressources renouvelables abondantes et évite d'utiliser des matériaux qui sont dommageables pour l'environnement. Les panneaux HardieBacker ne contiennent pas de fibre de verre, de gypse, d'amiante ou de formaldéhyde. En outre, la société met l'accent sur la conservation de l'eau en essayant autant que possible de recycler l'eau et les résidus durant le processus de fabrication.

Recognitions

HardieBacker cement board is recognized as an interior substrate by the following:

- International Code Council Evaluation Service Legacy Report NER-405
- City of Los Angeles Research Report No. 24862
- HUD Materials Release Nos. 1263d and 1268c
- City of New York MEA No. 223-93M
- IBC 2509.2
- IRC R702.4.2

Consult these documents for additional information concerning conditions for use in applicable jurisdictions.

*Cementitious Backer Unit/Fiber-Cement Underlayment

Compressive Strength Compressive Strength at Equilibrium Moisture Content (ASTM D2394)

1/4" HardieBacker cement board and 1/4" HardieBacker EZ Grid® cement board:
7000 psi (48 MPa)

HardieBacker Pro Grid cement board: 6500 psi (45 MPa)

Non-Combustibility HardieBacker cement board is recognized as non-combustible in accordance with ASTM E136.

Surface Burning Characteristics When tested in accordance with ASTM method E-84: Flame Spread – 0, Fuel Contributed – 0, Smoke Developed – 5.

Fire Rated Assemblies HardieBacker cement board may be used as a component in one-hour fire-resistive wall construction; consult NER-405 and Intertek-ETLSemko website listings for recognized assemblies, or contact James Hardie's Technical Services at 1-800-9HARDIE (1-800-942-7343).

Warranty Copies are available from James Hardie Building Products or wherever James Hardie® products are sold. Limited lifetime warranty includes material and labor. Please visit www.hardiebacker.com for more details.

1-800-9HARDIE 26300 La Alameda Suite 400
www.hardiebacker.com Mission Viejo, CA 92691

Homologations

Le panneau en ciment HardieBacker est reconnu comme substrat intérieur selon :

- le rapport existant NER-405 de l' International Code Council Evaluation Service ;
- le rapport de recherche no 24862 de la ville de Los Angeles ;
- le rapport de libération des matériaux no 1263d et no 1268c de HUD ;
- le MEA no 223-93M de la ville de New York ;
- le rapport no 2509.2 de l'IBC ;
- le rapport no R702.4.2 de l'IRC.

Consultez ces documents pour en savoir davantage sur les conditions d'utilisation du produit dans la région qui vous concerne.

*Panneau d'appui cimentaire/sous-couche en fibrociment

Résistance à la compression : Résistance à la compression au degré d'humidité d'équilibre (ASTM D2394)

Panneau en ciment HardieBacker 1/4 po et panneau HardieBacker en ciment EZ GridMD 1/4 po : 7 000 psi (48 MPa)

Panneau en ciment HardieBacker Pro Grid : 6500 psi (45 MPa)

Incombustibilité : Le panneau en ciment HardieBackerMD est reconnu comme étant non combustible selon la norme ASTM E136.

Caractéristiques de brûlage en surface : Résultats selon des essais conformes à la méthode ASTM E-84 : propagation du feu – 0, apport combustible – 0, pouvoir fumigène – 5.

Assemblages classés résistants au feu : On peut utiliser les panneaux en ciment HardieBacker comme composantes pour la construction de murs avec résistance au feu d'une heure. Consulter le rapport NER-405 et l'information sur le site Web de Intertek-ETLSemko pour connaître les assemblages qui sont reconnus, ou contacter le service de soutien technique James Hardie en composant le 1-800-9HARDIE (1-800-942-7343).

On peut obtenir un exemplaire de la garantie chez James Hardie Building Products ou chez un distributeur de produits James HardieMD. La garantie à vie limitée couvre les frais des matériaux et de la main-d'œuvre. Pour de plus amples renseignements, visiter www.hardiebacker.com.