

Ficha Técnica de Producto

70713/70715 – 2K Epoxi, Acabado Superficial

450JB: Base 450J9: Agente curante 95037



Descripción: 70713/70715 (Hempel 450JB) es una resina epoxi de dos componentes y 100% de sólidos.

Uso Recomendado: Revestimiento protector de alto brillo y gran espesor.

Características: Acabado superficial.
Excelente resistencia química y al agua.
Cumple con los requisitos de la U.S.D.A. para el contacto incidental con alimentos.
Cumple con los requisitos de VOC del Distrito de Gestión de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).

Certificaciones/Licencias: LEED: MRc5, IEQc4.2
MPI: MPI #212

Disponibilidad: Disponible en Norteamérica. No está incluido en el surtido del grupo; otras regiones deben confirmarlo.

Colores y empaquetado:

70713 (450J900000)	Claro	kits de 15- y 3- galones
70713-01 (450J916640)	Gris	kits de 15- y 3- galones
70713-11 (450J916660)	Gris Claro	kits de 15- y 3- galones
70715 (9507300000)	NA	Agente curador, incluido en los kits

Algunos colores estándar y/o embalajes pueden tener plazos de entrega prolongados y/o cantidades mínimas. Póngase en contacto con Neogard para obtener más colores.

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	3,700 psi	ASTM D638
Estiramiento	25%	ASTM D638
Resistencia a la compresión	25,300 psi	ASTM D695
Resistencia a la flexión	3,180 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	57,700 psi	ASTM D790
Resistencia al agua	0.21%	ASTM D570
MVT a 10 mils	0.16	ASTM E96
Abrasión Taber	25 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Dureza Shore D	78	ASTM D2240
Adherencia	350 psi	ASTM D4541
Inflamabilidad	Pasa	ASTM D635
Peso/galón (mezclado)	8.8 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezclado)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezclado)	100%	Calculado
COV (mezclado)	<10 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación	>200°F/ >93°C	ASTM D3278
Vida útil	1 año	
Curado de película fina a 75°F/23°C	8–9 horas	
Curado completo a 75°F/23°C	7 días	
Resistencia química total	7 días	

Los resultados mostrados son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta 10% del valor convencional. Para mayor información técnica consulte: www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

70713/70715 – 2K Epoxi, Acabado Superficial
450JB: Base 450J9: Agente curante 95037



Detalles de aplicación:

Versión, producto mixto	450JB
Proporción de la mezcla:	Base 450J9 : Agente curador 95073 2 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Premezclar la base durante 3-5 minutos antes de añadir el agente de curado. Mezclar durante un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda utilizar la paleta Jiffy Mixer.
Método de aplicación:	Rodillo o escobilla de goma
Diluyente (vol. máx.):	7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)
Vida útil:	30 minutos a 70°F/21°C
Limpieza de las herramientas:	7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Seguridad:	Manejese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante el uso, observe todas las etiquetas de seguridad de los envases y contenedores de pintura, consulte las hojas de datos de seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Preparación superficial:	De acuerdo a las especificaciones de la guía de Neogard.
Condiciones de aplicación:	La temperatura ambiente debe estar entre 40°F–100°F (37°C–4°C), y un mínimo de 5°F/3°C por encima del punto de rocío.
Capa previa:	De acuerdo a las especificaciones de la guía de Neogard.
Capa posterior:	De acuerdo a las especificaciones de la guía de Neogard.
Temperatura de almacenamiento:	Almacenar en un lugar fresco para garantizar su plena conservación. Temperatura recomendada: 21°C/70°F.

Nota: 70713/70715 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 450JB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70713-70715-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com