

# Ficha Técnica de Producto

7825/7821 — Uretano Aromático para Pool-Gard C

47NJB: Base 47NJ9 : Agente curante 947JB



|                         |                                                                                                                                        |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Descripción:</b>     | 7825/7821 (Hempel 47NJB) es un uretano aromático de dos componentes.                                                                   |
| <b>Uso recomendado:</b> | Como una membrana contra agua para piscinas y fuentes reflectantes en el sistema Pool-Gard C contra agua.                              |
| <b>Características:</b> | Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).            |
| <b>Disponibilidad:</b>  | Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.<br>No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar. |

## Colores y empaque:

|                   |         |           |
|-------------------|---------|-----------|
| 7825 (47NJ900000) | Negro   | 3-galones |
| 7821 (947JB19990) | Neutral | 1 galón   |

*Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.*

## Constantes físicas:

|                                              |                 |               |
|----------------------------------------------|-----------------|---------------|
| Resistencia a la tracción                    | 1,500 psi       | ASTM D412     |
| Alargamiento                                 | 300%            | ASTM D412     |
| Deformación permanente                       | 20%             | ASTM D412     |
| Resistencia a la rotura                      | 160 lb./in      | ASTM D1004    |
| Resistencia al agua                          | <2%             | ASTM D471     |
| MVT a 20 mils                                | 0.5 Perm inglés | ASTM E96      |
| Abrasión Taber                               | 5 mg/1,000 cs17 | ASTM D4060    |
| Shore A                                      | 80–90           | ASTM D2240    |
| Adhesión                                     | 400 psi         | ASTM D4541    |
| Peso/Gal (mezcla)                            | 9.5 lbs/gal     | ASTM D1475    |
| Sólidos en peso (mezcla)                     | 99+%            | ASTM D4209    |
| Sólidos en volumen (mezcla)                  | 99%             | Calculado     |
| VOC (mezcla)                                 | <15 g/L         | EPA Método 24 |
| Viscosidad (mezcla)                          | 110 KU          | ASTM D562     |
| Punto de inflamación                         | 250°F/121°C     | ASTM D3278    |
| Vida en anaquel                              | 1 año           |               |
| Curado para Repintado a 75°F/ 23° C, 6 horas |                 |               |
| 50% Humedad Relativa                         |                 |               |

*Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

## Detalles de aplicación:

|                                   |                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Versión, producto mezclado</b> | <b>47NJB</b>                                                                                                                                                                          |
| Proporción de mezcla:             | Base 47NJ9 : Agente curante 947JB<br>3 : 1 por volumen                                                                                                                                |
| Instrucciones de mezcla:          | Pre-mezcle la base durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle durante un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda usar mezclador de paletas tipo Jiffy. |
| Método de aplicación:             | Rodillo o escurridor de goma                                                                                                                                                          |
| Diluyente (vol. máx.):            | Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)                                                                                                                                              |
| Vida en recipiente:               | 20 minutos a 75°F/23°C                                                                                                                                                                |
| Limpieza de herramientas:         | Diluyente de Hempel 08080 (xileno)                                                                                                                                                    |

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Seguridad:</b> | Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales. |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# Ficha Técnica de Producto

7825/7821 — Uretano Aromático para Pool-Gard C

47NJB: Base 47NJ9 : Agente curante 947JB



|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Condiciones de aplicación: | La temperatura del sustrato debe ser superior a 40°F–110°F (4°C–32°C).                                                                                                                                                                                                                             |
| Capa anterior:             | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.                                                                                                                                                                                                                                             |
| Capa subsecuente:          | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.                                                                                                                                                                                                                                             |
| Temperatura de almacenaje: | Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.                                                                                                                                                                                          |
| Observaciones:             | Debe estar protegido contra la exposición a rayos UV. El sistema debe curar por un mínimo de 10 días antes de llenar la piscina. Para aplicaciones de grado, los sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventiladas o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard. |

**Nota:** 7825/7821 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 47NJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en [www.neogard.com](http://www.neogard.com) (los "Documentos Adicionales"):

| No. | Descripción Documentos Adicionales                                                                                                                                                                         |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | FTP                                                                                                                                                                                                        |
| 2   | Guía de Especificación                                                                                                                                                                                     |
| 3   | Manual de Instalación                                                                                                                                                                                      |
| 4   | Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica). |

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en [www.neogard.com](http://www.neogard.com). El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en [www.hempel.com](http://www.hempel.com). NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7825-7821-ESP PDS 07162021.docx

Neogard®, una parte de Hempel  
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - [www.neogard.com](http://www.neogard.com)