

Hoja Técnica de Producto

FC7540/FC7964 — Acabado de Uretano Alifático de Curado Rápido
47QJB: Base 47QJ9: Agente Curante 949JB



Descripción:	FC7540/FC7964 (Hempel 47QJ9/949JB) es un acabado de poliuretano alifático, de altos sólidos, curado rápido, de dos componentes
Uso recomendado:	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
Características:	Disponible en base tinte; se pueden producir colores personalizados en pequeñas cantidades. Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2, SSc7.1, BDc4, IDc4 Miami-Dade: NOA No.: 14-0902.10, NOA No. 15-0616.03
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

FC7540 (47QJ916650)	Gris	4- y 2-galones
FC7540-03 (47QJ923820)	Bronceado	2-galones
FC7540-11 (47QJ916660)	Gris Claro	4- y 2-galones
FC7540-041 (47QJ916680)	Gris Carbón	4- y 2-galones
FC7540-058 (47QJ961300)	Maple Oscuro	2-galones
FC7540-00 (47QJ900050)	(Base Tinte, pedido especial solamente)	
FC7964 (949JB00000)	Transparente	2- y 1-galón

Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a NEOGARD® para colores adicionales.

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	2,000 psi	ASTM D412
Alargamiento	130%	ASTM D412
Deformación permanente	<10%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	155 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	<2% @ 7 días	ASTM D471
MVT @ 20 Mils	1.0 Perm inglés	ASTM E96
Abrasión Taber	95 mg/1,000 cs17	ASTM D4060
Shore A	80–90	ASTM D2240

Adhesión a: 70714/70715, 7780/7781,
FC7510/FC7961, FC7500/FC7960, 400 psi
FC7540/FC7964, 70410, 7430
ASTM D4541

Peso / Gal (mezcla)		
Sólidos de peso (mezcla)		
Sólidos de volumen (mezcla)		
VOC (mezcla)	11.1 lbs/gal	ASTM D1475
Viscosidad (mezcla)	91% @ 12 horas	ASTM C1250
Punto de inflamación, FC7540	89%	Calculado
Punto de inflamación, FC7964	<99.5 g/L	EPA Método 24
Curado para Repintar @ 75°F (24°C), 50% humedad relativa	1,200 cps 275°F (135°C) 135°F (57°F) 3–4 horas	ASTM D2196 ASTM D3278 ASTM D3278

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Hoja Técnica de Producto

FC7540/FC7964 — Acabado de Uretano Alifático
de Curado Rápido
47QJB: Base 47QJ9: Agente Curante 949JB



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	47QJB
Proporción de mezcla:	Base 47QJ9: Agente curante 949JB 2 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo o escurridor de goma
Diluyente (vol. máx.):	7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)
Vida en recipiente:	120 minutos a 75°F/(23°C)
Limpieza de herramientas:	DILUYENTE DE HEMPEL 08080 (xileno)
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de NEOGARD® y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F (4°C) y 110°F (43°C)
Capa anterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para NEOGARD®.
Temperatura de almacenaje:	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.
Observaciones:	No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de NEOGARD®.

Nota: FC7540/FC7964 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 47QJB

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUENCIAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. FC7540-FC7963-ESP-PDS 02032020.docx

NEOGARD®, una División de Hempel (USA), Inc.
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com