

Ficha Técnica de Producto

Neocrete Llana — 70800/70801/70802

48010: Base 48019 : Agente curante 98010 : Agregado 66020



Descripción:	Neocrete Llana (70800/70801/70802, Hempel 48010) es una resina de poliuretano de auto-nivelación, combinada con un agregado en polvo y dispersada en agua, para uso pesado.
Uso recomendado:	Como sistema de revestimiento/ repavimentación aplicado a los siguientes sustratos: concreto, soleras de polímero reforzado, y pisos de madera con soporte apropiado.
Características:	Alta resistencia a la abrasión, impacto y los químicos. Resistente a tensiones de choque térmico como limpieza con agua caliente y vapor. Resistente a ácidos, cáusticos, combustibles, aceites y disolventes. Aplicable con llana de acero en un solo paso; no requiere primario o sellador. Cumple con los requisitos de VOC del Distrito de Gestión de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Temperaturas de servicio:	-120°F – 210°F (-84°C – 99°C)
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70800-02 (4801916650)	Gris	Lata de 2-galones, 141 oz. de fluido oz.	Nota: Se requieren dos bolsas de 70802 para una unidad de mezcla.
70800-05 (4801957930)	Rojo	Lata de 2-galones, 141 oz. de fluido oz.	
70800-031 (4801923820)	Café claro	Lata de 2-galones, 141 oz. de fluido oz.	
70801 (9801000000)	NA	Lata de 1-galón, 90 oz. de fluido oz.	
70804 (6602209990)	NA	Bolsa de 44-lb	

Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas.

Constantes físicas:

Fuerza compresiva	6,800 psi	ASTM C579
Resistencia a la tracción	850 psi	ASTM C307
Fuerza flexible	1,800 psi	ASTM C580
Módulo de elasticidad	167,000 psi	ASTM C580
Shore D	80	ASTM D2240
Adherencia (concreto)	400 psi	ASTM D4541
Resistencia al agua	0.5%	ASTM C413
Densidad	132 lbs/ft ³	ASTM C905-01
Coefficiente de expansión térmica	1.09 x 10 ⁻⁶ in/in °F	ASTM C531
Resistencia al crecimiento de hongos	Sin soporte de crecimiento	ASTM G21
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Sólidos de peso (mezcla)	99.97%	ASTM D5201
Sólidos de volumen (mezcla)	99.94%	ASTM D5201
Punto de inflamabilidad	Ninguno	ASTM D3278
VOC (mezcla)	8.4 g/L	ASTM D5201
Vida en anaquel	1 año	
Espesor típico	1/4"	
Cobertura de unidades mixtas a 1/4"	39 pies cuadrados	
Tiempo de unión inicial a 70°F/21°C por 1/4"	20 minutos	
Curado al tráfico peatonal a 70°F/21°C por 1/4"	4 a 8 horas	
Curado para uso completo a 70°F/21°C por 1/4"	10 a 16 horas	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

Neocrete Llana — 70800/70801/70802

48010: Base 48019 : Agente curante 98010 : Agregado 66020



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado

Proporción de mezcla:

Neocrete Llana 48010

Base 70800 (48019) : Agente curante 70801 (98010) : Agregado 70802 (66022)

Mezcle 141 onzas de fluido de 70800 (una lata de 2-galones) con 90 onzas de fluido de 70801 (una lata de 1-galón) y dos bolsas de polvo 70802. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando una paleta mezcladora (Jiffy) para suspender cualquier pigmento asentado y obtener un color uniforme. El tiempo variará dependiendo de las condiciones de temperatura.

IMPORTANTE: Pre-mezcle el 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclarlo con el endurecedor 70801. Para evitar variación de color de mezcla a mezcla, raspe todo el 70800 pre-mezclado del contenedor.

Método de aplicación:

Llana de acero, caja de solera, rastrillo medidor

Diluyente (vol. Máx.)

Contacte a Neogard para obtener instrucciones de dilución

Vida en recipiente:

15 minutos a 70°F/21°C

Limpieza de herramientas:

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

Seguridad:

Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 50°F–85°F (10°C–29°C), y un mínimo de 5°F/3°C por encima del punto de rocío.

Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

Observaciones:

Para máxima adhesión, es esencial una correcta preparación de superficie. Se recomienda limpieza regular de la superficie aplicada para mantener la resistencia contra deslizamiento y la estética.

Nota:

70800/70801/70802 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por:

Hempel (USA) – 48010

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. NeocreteTrowel-ESP-PDS 01052022.docx

Neogard®, una parte de Hempel

2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com