

DATOS DEL PRODUCTO

DYNAFLEX 502

100% sólidos, insensible a la humedad, copolímero de epoxi / poliuretano semirrígido, relleno para juntas de hormigón.



VOLATILE ORGANIC COMPOUND (VOC)
REGULATORY COMPLIANCE

USEPA CARB-SOM SCAQMD LADCO, OTC UFR307, CO MCAQMD CT, MD, DE, D.C. CANADA

DYNAFLEX 502



CÓMO FUNCIONA

DYNAFLEX 502 es un duro, semirrígido, dos componentes, 100% sólidos, epoxi / poliuretano copolímero, relleno de suelo de concreto industrial. Está diseñado para proteger los rebordes de los bordes de las juntas interiores de las fracturas de los bordes resultantes de la carga de impacto directo de la carretilla elevadora o del carro.

APLICACIONES

- ◆ Utilice para proteger los bordes de la junta de control de grietas de corte de sierra de los daños de la carretilla elevadora en todo el almacén interior, centro de distribución, centro de convenciones, estadio deportivo, fabricación, supermercado y venta al por menor de pisos de concreto expuestos o donde sea necesario un relleno de dureza Shore A.
- ◆ Particularmente bien adaptado para uso en aplicaciones de alto tráfico donde se requiere resistencia máxima al impacto y protección de los hombros de los bordes de la junta.
- ◆ También puede utilizarse para rellenar juntas de construcción con llave o con punta y para reparar grietas o pequeñas fracturas de borde de junta.

VENTAJAS

- ◆ Específicamente formulado para soportar cargas pesadas sin deflexión, protegiendo los hombros del borde de la junta contra posibles fracturas de los bordes.
- ◆ Soporta y absorbe el tráfico de ruedas de alto impacto de carretillas elevadoras y carretillas, evitando la tensión de borde de la junta reforzando las paredes laterales de las juntas.
- ◆ Nuevo, fácil de usar proporción de mezcla 1:1.
- ◆ Desarrolla la fuerza rápidamente curando desde adentro hacia afuera.
- ◆ No se necesita calefacción cuando se afeita entre 12 - 24 horas después de la instalación.
- ◆ Estabilidad del color mejorada.
- ◆ El relleno de relleno sobrellenado deja poca o ninguna mancha en el sustrato.
- ◆ Cumple con las regulaciones actuales del USDA.
- ◆ Evita la contaminación de las articulaciones y facilita la limpieza del piso a una condición sanitaria.
- ◆ Ofrece una excelente resistencia química a los productos químicos industriales más utilizados.
- ◆ Elimina el saltar superficial de la cuchilla de afeitar y la desfiguración relacionada del relleno de la junta durante la operación de afeitado común a la mayoría de los productos competidores.
- ◆ Se adhiere bien a las superficies de hormigón húmedas.
- ◆ La vida útil prolongada reduce el desperdicio.
- ◆ Curado rápido - generalmente se puede afeitar en las 12 horas siguientes a la instalación.

- ◆ Green Engineered™ - mejor para la salud y el medio ambiente.
- ◆ Cumple todos los requisitos federales y estatales de COV.

PRECAUCIONES

- ◆ No utilizar en articulaciones sujetas a movimientos, como juntas de dilatación, juntas de control dinámicas o juntas de aislamiento.
- ◆ Las nuevas juntas industriales de suelo de hormigón aumentarán en anchura debido a la contracción del hormigón. La instalación prematura de DYNAFLEX 502 generalmente da como resultado una separación adhesiva o cohesiva de las juntas en la junta. Se obtienen los mejores resultados si se deja curar el hormigón un mínimo de 90 días antes de la instalación del relleno de la junta.
- ◆ No se recomienda el uso de la varilla de respaldo de espuma compresible cerrada o abierta.
- ◆ Las instalaciones de relleno de relleno sometidas a amplias variaciones de temperatura pueden dar como resultado una separación de carga de la articulación térmica inducida dentro de la junta.
- ◆ Los componentes líquidos individuales deben mantenerse por encima de los 60° F (16° C) durante su uso y almacenamiento.
- ◆ No aplicar a juntas húmedas con agua estancada.
- ◆ No utilizar en aplicaciones exteriores, en juntas inclinadas o inclinadas o en juntas donde el movimiento previsto supere el 15% del ancho de la junta.
- ◆ El tiempo de curado se ve afectado por la temperatura del sustrato; Las temperaturas más frescas aumentarán el tiempo de curado y las temperaturas más cálidas reducirán el tiempo de curado.
- ◆ DYNAFLEX 502 puede decolorarse cuando se expone a la luz solar directa.

INSTRUCCIONES DE USO

- ◆ Solicite la documentación actual del producto, las etiquetas y las hojas de datos de seguridad del fabricante y lea detenidamente antes de usar el producto.
- ◆ Las condiciones ambientales del sitio, las condiciones del sustrato y la construcción tienen un efecto importante en la selección del producto, los métodos de aplicación, los procedimientos y las tasas, la apariencia y el rendimiento. La literatura de productos proporciona información general aplicable a algunas condiciones. Sin embargo, es obligatorio que el comprador o el instalador realicen una prueba de sitio adecuada antes del uso a escala de campo (independientemente de cualquier otra representación verbal o escrita) para verificar que el producto y las cantidades adquiridas pueden aplicarse satisfactoriamente y Condiciones de uso.
- ◆ El concreto debe ser curado un mínimo de 90 días antes de la instalación para reducir la probabilidad de encogimiento de la losa y falla en la adherencia del relleno de la junta.
- ◆ Las condiciones estables de temperatura del sustrato interior proporcionan el entorno ideal para la instalación y reducen la posibilidad de expansión y contracción inducida térmicamente. Para la instalación se requiere una temperatura mínima del sustrato de 10° C (50° F).

DYNAFLEX 502

Semi-Rigid Joint Filler



chemical solutions to concrete problems

- ◆ Las superficies de las juntas deben limpiarse de toda la lechada, residuos, residuos de compuestos de curado y cualquier otro material que pueda interferir con la adherencia del relleno de la junta. El procedimiento de limpieza recomendado consiste en cortar en seco al vacío todas las juntas que se van a llenar con una caminata sin polvo detrás de la sierra equipada con una hoja de diamante ligeramente más ancha que la anchura de la junta.
- ◆ Nuevo, fácil de usar proporción de mezcla 1: 1. Verter cantidades iguales de componente A y Componente B en un tercer recipiente y mezclar durante tres minutos usando un taladro mecánico de velocidad variable y un mezclador de paletas.
- ◆ Transferir el contenido mezclado a un nuevo recipiente y mezclar durante otros dos minutos hasta obtener un color uniforme.
- ◆ Instale el producto en las juntas con una pistola de calafateo para carga masiva. El tamaño apropiado de la punta es necesario para evitar vacíos de aire.
- ◆ Rellene las juntas a una distancia de 0.5 pulgadas (1.3 cm) de la parte superior de la junta. En 15 minutos, rellene las juntas con un exceso ligeramente coronado.
- ◆ Cualquier punto bajo debido a filtración debe ser rellenado.
- ◆ Las juntas se deben llenar a toda la profundidad o un mínimo de 1.5 pulgadas (3.8 cm). Las juntas que se cortan a más de 1.5 pulgadas (3.8 cm) se pueden rellenar con arena a una profundidad mínima de 1.5 pulgadas (3.8 cm). No se recomienda el uso de la varilla de soporte.
- ◆ Deje que DYNAFLEX 502 cure durante un mínimo de 12 horas.
- ◆ Para quitar el exceso de relleno de la junta después de que el producto se haya curado completamente, afeitar el exceso a ras con la superficie del piso usando un rascador de piso equipado con una cuchilla de afeitar. El producto también puede ser lijado liso. Los mejores resultados se logran cuando el producto se afeita entre 12-24 horas después de la instalación. Después de 24 horas, puede ser necesario calentar el material de relleno para facilitar el afeitado.

CÁLCULO DEL VOLUMEN

Lineal Feet Per Gallon

		Width					
		.125	.250	.375	.500	.675	.750
Depth	0.50	308.0	154.0	102.7	77.0	57.0	51.3
	0.75	205.4	102.7	68.4	51.3	38.0	34.2
	1.00	154.0	77.0	51.3	38.5	28.5	25.7
	1.25	123.2	61.6	41.1	30.8	22.8	20.5
	1.50	102.6	51.3	34.2	25.7	19.0	17.1
	1.75	88.0	44.0	29.3	22.0	16.3	14.7
	2.00	77.0	38.5	25.7	19.3	14.3	12.8
	2.25	68.4	34.2	22.8	17.2	12.7	11.4
	2.50	61.6	30.8	20.5	15.4	11.4	10.3
	2.75	60.0	30.0	18.7	14.0	10.4	9.3
3.00	51.3	25.7	17.1	12.9	9.5	8.5	

Lineal Meters Per Liter

		Width							
		2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0
Depth	15.0	26.4	13.2	8.8	6.6	5.3	4.4	3.8	3.3
	20.0	19.8	9.9	6.6	5.0	4.0	3.3	2.8	2.5
	25.0	15.8	7.9	5.3	4.0	3.2	2.6	2.3	2.0
	30.0	13.2	6.6	4.4	3.3	2.6	2.2	1.9	1.7
	35.0	11.3	5.7	3.8	2.8	2.3	1.9	1.6	1.4
	40.0	9.9	5.0	3.3	2.5	2.0	1.7	1.4	1.3
	45.0	8.8	4.4	2.9	2.2	1.8	1.5	1.3	1.1
	50.0	7.9	4.0	2.6	2.0	1.6	1.3	1.1	1.0
	55.0	7.2	3.6	2.4	1.8	1.4	1.2	1.0	0.9
	60.0	6.6	3.3	2.2	1.7	1.3	1.1	0.9	0.8
	65.0	6.1	3.0	2.0	1.5	1.2	1.0	0.9	0.8
	70.0	5.7	2.9	1.9	1.4	1.1	0.9	0.8	0.7

DATOS TÉCNICOS

Density	12.5 lbs / gal (1500 g / L)
Solids Content	100%
VOC	120 g / L
Color	Gray
Pot Life	Approx. 1.5 hrs. @ 75° F (24° C)
Hardness, ASTM D 2240:	
Shore "A" Hardness	90 ± 10
Tensile Properties, ASTM D 638	
Tensile Strength	Min. 400 psi
Elongation	Max. 25%
Initial Cure	6-8 hrs. @ 70° F (21° C)
Shrinkage	None
Water Absorption	<0.5%

EMBALAJE

Empaquetado en kits de 10 galones (38.8 L).

DURACION

La vida útil es de dos años. Uso antes de la fecha de "USO POR" indicada en el embalaje del producto.

MANEJO / ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar seco dentro de un rango de temperatura entre 16° - 32° C (60° - 90° F).

DISPONIBILIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS

Además de las oficinas corporativas en Omaha, Nebraska, NOX-CRETE Products Group mantiene oficinas regionales y centros de distribución en los principales mercados de todo el mundo. Para obtener información de origen o técnica, llame al 800-669-2738 o al 402-341-2080.

GARANTÍA LIMITADA

AVISO-LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

NOX-CRETE ofrece este producto para la venta sujeto a, y el Comprador y todos los usuarios se consideran que han aceptado, las siguientes condiciones de venta y garantía limitada que sólo puede ser variado por acuerdo escrito de un oficial corporativo debidamente autorizado de NOX-CRETE. Ningún otro representante de NOX-CRETE está autorizado a otorgar ninguna garantía o renunciar a la limitación de responsabilidad establecida a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

NOX-CRETE garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto cuando se compró fue defectuoso y estuvo dentro del período de uso indicado en el envase o cartón, cuando se utiliza, NOX-CRETE reemplazará el producto defectuoso con nuevo producto sin cargo para el comprador.

NOX-CRETE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, con respecto a este producto. NO HAY GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD. En ningún caso NOX-CRETE será responsable de los daños especiales, indirectos o consecuentes que resulten del uso o manipulación del producto y ninguna reclamación de ningún tipo deberá ser mayor en cantidad que el precio de compra del producto con respecto al cual se reclaman daños.

RIESGOS INHERENTES

NOX-CRETE NO HACE NINGUNA GARANTÍA RESPECTO AL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO DESPUÉS DE SER APLICADO POR EL COMPRADOR Y EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS ASOCIADOS CON EL USO O LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO.