

PRE-FORM 100

Revestimiento epoxi auto-nivelante de alta construcción, libre de disolventes para sellar formas arquitectónicas de madera contrachapada.



VOLATILE ORGANIC COMPOUND (VOC)
REGULATORY COMPLIANCE

PRE-FORM 100, 100 FC

USEPA CARB-SCM SCAQMD LADCO, OTC UT-R307, CO MCAQD CT, MD, DE, D.C. CANADA

CÓMO FUNCIONA

PRE-FORM 100 sella y protege las superficies de forma de madera contrachapada, creando una superficie de colada resistente a los impactos, brillante, sin costuras, lisa y duradera para producir hormigón arquitectónico.

APLICACIONES

- ◆ Transforma madera contrachapada rugosa, no superpuesta y formas de madera dimensional en formas de calidad arquitectónica lisas.
- ◆ Sella las formas de madera contrachapada, eliminando la transferencia de granos de madera y la decoloración y tinción de superficies de hormigón relacionadas con el azúcar en aplicaciones de hormigón arquitectónico.
- ◆ Produce una superficie uniforme para la aplicación de retardadores de aplicación superficial formados en aplicaciones expuestas de agregados.
- ◆ PRE-FORM 100 debe usarse en temperaturas entre 15° C y 90° F (32° C)
- ◆ PRE-FORM 100 FC es para uso en temperaturas entre 10° C y 70° F (21° C)

VENTAJAS

- ◆ Elimina todos los huecos superficiales de hormigón y otras irregularidades superficiales resultantes de las imperfecciones de la forma del contrachapado.
- ◆ Excelente resistencia a quemaduras de vibradores de hormigón en comparación con selladores de baja construcción.
- ◆ 100% sólidos - no contiene disolvente
- ◆ Es seguro de aplicar en aplicaciones interiores y casi no tiene olor.
- ◆ Auto-nivelante y fácil de aplicar con un rodillo ranurado, un rodillo ranurado o un rodillo de siesta corto.
- ◆ Tiempo de gelificación de 20 minutos a 70° F (21° C) cuando se deja en el cubo de mezcla, pero tiene un tiempo de trabajo de 40 minutos una vez aplicado a una superficie de la forma.
- ◆ Conveniente relación de mezcla de 2:1 volumen permite al usuario hacer fácilmente pequeños lotes.
- ◆ Disponible en ambos kits pre-medidos de 4,0 galones (15,1 L), recipientes de 15 galones (57 L) y tambores de 165 gal (624 L).
- ◆ Disponible tanto en formulaciones de calentamiento lento, de clima cálido como en formulaciones de frío rápido.
- ◆ La aplicación de recubrimientos sucesivos se realiza fácilmente con lijado ligero entre capas.

▲ PRECAUCIONES ▲

- ◆ No para aplicación a formas de madera contrachapada húmeda.
- ◆ No para aplicación en formas de acero. Utilice el PRE-FORM HB de Nox-Crete en formas de acero.
- ◆ No se aplica a formas de madera contrachapada sujetas a exposición al rocío antes de que PRE-FORM 100 se vuelva libre de tachuelas.
- ◆ No para aplicaciones en ambientes ventosos donde la suciedad, las hojas y otros desechos pueden soplar en el revestimiento húmedo.
- ◆ El PRE-FORM 100 puede volverse resbaladizo cuando se moja con agua o formar un agente de liberación.
- ◆ No para aplicaciones cuando la temperatura ambiente cae por debajo de los 50° F (10° C).
- ◆ Las aplicaciones a formas de madera contrachapada cruda requerirán un mínimo de dos o tres capas con lijado entre capas para lograr una superficie de forma lisa.
- ◆ PRE-FORM 100 puede agrietarse si se expone a cambios de temperatura extremos y rápidos, caliente a frío o frío a caliente.
- ◆ El uso de una proporción de mezcla incorrecta puede resultar en un rendimiento deficiente del producto.

INSTRUCCIONES DE USO

- ◆ Solicite la documentación actual del producto, las etiquetas y las hojas de datos de seguridad del fabricante y lea detenidamente antes de usar el producto.
- ◆ Las condiciones ambientales del sitio, las condiciones del sustrato y la construcción tienen un impacto importante en la selección de productos, métodos de aplicación, procedimientos y tasas, apariencia y desempeño. La literatura de productos proporciona información general aplicable a algunas condiciones. Sin embargo, es obligatorio que el comprador o el instalador realicen una prueba de sitio adecuada antes del uso a escala de campo (independientemente de cualquier otra representación verbal o escrita) para verificar que el producto y las cantidades adquiridas pueden aplicarse satisfactoriamente y Condiciones de uso.
- ◆ No aplicar a la luz directa del sol. Aplicar en la sombra o cuando el sol está en ángulo bajo. (Temprano por la mañana o por la tarde).
- ◆ Cuando la temperatura del aire ambiente caiga por debajo de 60° F (15° C), use PRE-FORM 100 FC (Fast Cure) para reducir el tiempo de curado.
- ◆ No aplicar si la temperatura del aire ambiente cae por debajo de 50° F (10° C).

PRE-FORM 100

High-Build Epoxy Coating



chemical solutions to concrete problems

PREPARACIÓN Y MEZCLA DE LA SUPERFICIE

- ◆ Las nuevas formas de madera deben estar limpias, secas y libres de polvo, suciedad y todo material extraño para incluir residuos de agente de desmoldeo y cera.
- ◆ Los formularios previamente sellados con PRE-FORM 100 deben ser lijados con una máquina de lijado de suelo orbital usando papel de lija de grano 100 y luego fregados con el desengrasante BIO-CLEAN de Citrus con base de Nox-Crete para eliminar todo el agente antiadherente, aceite y grasa antes del revestimiento superior.
- ◆ PRE-FORM 100 es un epoxi de dos componentes y debe mezclarse antes de la aplicación. La proporción de mezcla en volumen es 2: 1, dos partes A (resina epoxi) a una parte B (endurecedor de resina). El uso de una proporción de mezcla incorrecta puede resultar en un rendimiento deficiente del producto.
 - ◆ To mix a **pre-measured 4 gallon (15.1 L) kit**, simply pour Component B into the Component A bucket and mix for 3-4 minutes.
 1. Para mezclar el producto a granel, use medidas exactas para medir dos (2) partes del Componente A y una (1) parte del Componente B por volumen en recipientes separados.
 2. A continuación, verter los componentes premedidos A y B en un tercer recipiente, adecuado para mezclar.
 3. Mezclar a fondo durante 3-4 minutos.
- ◆ Utilice un taladro para trabajo pesado equipado con una paleta de mezcla de palas planas y mezcle a 400 rpm. Mantenga la paleta de mezcla sumergida en el producto en todo momento para minimizar la incorporación de aire en el producto. Trabaje el mezclador arriba y abajo y en todo el líquido para asegurar la mezcla apropiada.

SOLICITUD (VEA LA GUÍA DE LA APLICACIÓN PARA MÁS DETALLES)

- ◆ Inmediatamente después de mezclar, vierta el producto y espere hasta obtener el espesor de película deseado. Dejar el producto mezclado en cubetas de mezcla genera calor, haciendo que el producto se espese rápidamente.
- ◆ El PRE-FORM 100 se aplica fácilmente con un rociador dentado y un rodillo aplicador equipado con una tapa de siesta de 3/8 pulgadas (1.0 cm). Para áreas más grandes, utilice el aplicador de rodillos de 18 pulgadas (45 cm) de Nox-Crete con una manija de poste de extensión de 12 pies (3.6 m).
- ◆ Una vez que el producto se vierte sobre la superficie de la forma, hay un tiempo de trabajo de 40 minutos para conseguir el espesor deseado de la película superficial.
- ◆ Evite el exceso de trabajo aplicado producto que puede introducir el aire excesivo en el producto y conducir al burbujeo de la película. Aplique rápidamente el producto aplicado para lograr un espesor de película uniforme. Utilice un rodillo con punta si es necesario para eliminar las burbujas de aire.
- ◆ El material no utilizado en las cacerolas de rodillos no debe ser devuelto al recipiente original.
- ◆ El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso con Nox-Crete SOLVENT B o xileno. (Consulte las regulaciones locales de COV antes de usarlas)

TASAS DE COBERTURA

- ◆ La tasa de aplicación típica en las formas de contrachapado horizontal estándar es de 50-100 sf / gal (1.25 -2.5 sm / L) o 16-30 mil (400-800 µ). Vea el cuadro para más detalles.

- ◆ PRE-FORM 100 puede ser aplicado más pesado en una sola aplicación hasta 13 sf / gal o 125 mil (3.3 mm).

DATOS TÉCNICOS

	Pre-Form 100	Pre-Form Fast Cure
Mix Ratio By Volume	2:1	2:1
Mix Ratio By Weight	2.1:1	2:1
Temperature based on	72° F (22° C)	60° F (16° C)
Container Gel Time	30 minutes	33 minutes
Thin Film - Open Time	25 minutes	50 minutes
Tack Free Time	2-3 hours	2 hours
Sandable	5-6 hours	5-6 hours
Mixed Viscosity (ASTM D-2196)	1500 cps at 72°F	
Color	Light Amber (Also available in color tints)	
Bond Strength	2200	
Tensile Strength (ASTM D-638)	7500	
Tensile Elongation % (ASTM D-638)	5	
Flexural Strength (ASTM D-790)	12,000	
Compressive Strength (ASTM D-695)	13,960	
Heat Deflection Temp (ASTM D-648)	115	
Shore D Hardness (ASTM D-2240)	81	

EMBALAJE

Disponible en un kit premedido de 4,0 galones (15.1 L), un paquete de 15 galones (57 L) a granel empaquetado en tres cubos de 5 galones y un paquete de 165 galones (624 L) a granel empaquetado en tres tambores de 55 galones.

DURACION

La vida útil es de un año. Uso antes de la fecha de "USO POR" indicada en el embalaje del producto.

MANEJO / ALMACENAMIENTO

Guárdelo en un lugar seco dentro de un rango de temperatura entre 4° C (40° F) y 27° C (80° F).

DISPONIBILIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS

Además de las oficinas corporativas en Omaha, Nebraska, NOX-CRETE INC. mantiene oficinas regionales y centros de distribución en los principales mercados de todo el mundo. Para obtener información de origen o técnica, llame al 800-669-2738 o al 402-341-2080.

GARANTÍA LIMITADA

AVISO-LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

NOX-CRETE ofrece este producto para la venta sujeto a, y el Comprador y todos los usuarios se consideran que han aceptado, las siguientes condiciones de venta y garantía limitada que sólo puede ser variado por acuerdo escrito de un oficial corporativo debidamente autorizado de NOX-CRETE. Ningún otro representante de NOX-CRETE está autorizado a otorgar ninguna garantía o renunciar a la limitación de responsabilidad establecida a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

NOX-CRETE garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto cuando se compró fue defectuoso y estuvo dentro del período de uso indicado en el envase o cartón, cuando se utiliza, NOX-CRETE reemplazará el producto defectuoso con nuevo producto sin cargo para el comprador.

NOX-CRETE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, con respecto a este producto. NO HAY GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD. En ningún caso NOX-CRETE será responsable de los daños especiales, indirectos o consecuentes que resulten del uso o manipulación del producto y ninguna reclamación de ningún tipo deberá ser mayor en cantidad que el precio de compra del producto con respecto al cual se reclaman daños.

RIESGOS INHERENTES

NOX-CRETE NO HACE NINGUNA GARANTÍA RESPECTO AL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO DESPUÉS DE SER APLICADO POR EL COMPRADOR Y EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS ASOCIADOS CON EL USO O LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO.