

Placa con revestimiento para conductos y rollo HDQuietR® Instrucciones de instalación

Instalación

- Todas las partes del conducto asignadas para la aplicación del revestimiento para conductos deben cubrirse por completo con la placa de revestimiento para conductos o el rollo HD QuietR* y adherirse a la chapa metálica con un adhesivo que cubra el 90% de acuerdo con la norma ASTM C 916. Las juntas transversales deben ensamblarse cuidadosamente y no debe haber interrupciones ni separaciones. Todas las juntas transversales deben tener los bordes cubiertos. Se deben usar molduras de metal en los bordes principales en los que el revestimiento esté precedido de metal no revestido, así como en todos los bordes ascendentes en los que la velocidad sea mayor que 4,000 fpm (20.3 m/s). La superficie de esterilla color negro del revestimiento del conducto debe quedar expuesta en dirección del flujo de aire.
- La placa de revestimiento para conductos o el rollo HD QuietR* también debe asegurarse con sujetadores mecánicos, ya sea impulsados por impacto o asegurados con soldadura, los cuales deben comprimir el revestimiento lo suficiente como para sostenerlo firmemente en su lugar. Vea el espacio de los sujetadores en la Figura 1.
- La placa de revestimiento para conductos o el rollo HD QuietR* debe cortarse para asegurar que las juntas de las esquinas se traslapen y estén ajustadas. Las piezas superiores deben estar apoyadas en los bordes mediante piezas laterales.
- Si existen da
 ños menores y rasgaduras peque
 ñas, estas podr
 án repararse mediante un recubrimiento con adhesivo.
- Después de la instalación, y antes de ser ocupado, sople el sistema de conductos para retirar cualquier recorte, fragmento o residuo de material que haya quedado en el conducto.

Instrucciones de instalación de varias capas

No se recomienda instalar dos capas de material para cumplir con el espesor especificado del revestimiento. Si las especificaciones exigen el uso de varias capas, es necesario hacer lo siguiente:

- 1. Adherir la capa inferior del revestimiento al conducto de manera normal.
- 2. Adherir la capa superior a la capa inferior del revestimiento mediante el uso de un adhesivo que cubra al menos el 90%.
- 3. Tratar los bordes salientes con molduras metálicas para evitar la separación de las dos capas.
- 4. Usar sujetadores mecánicos de longitud adecuada para la capa doble.

Otras consideraciones

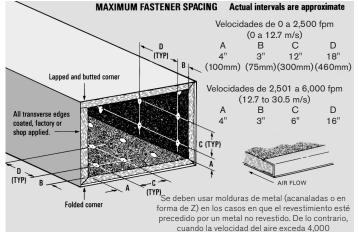
Para evitar el contacto con agua líquida, el revestimiento del conducto debe protegerse con una camisa de chapa metálica

Figura 1

y una bandeja recolectora para equipos como enfriadores por evaporación, humidificadores, serpentines de enfriamiento y tomas externas. Cuando el sistema de conductos se encuentre en un espacio sin acondicionar y se use para refrigeración solamente, las aperturas de los registros deben estar sellados herméticamente para evitar la acumulación de vapor de agua en el sistema de conductos durante la temporada de calefacción.

- Cuando los revestimientos de conductos se utilicen en sistemas de suministro de hospitales, como quirófanos, salas de partos, salas de recuperación, enfermerías, salas de aislamiento y salas de cuidado intensivo deben instalarse filtros terminales de eficiencia mínima de 90% detrás de los conductos con revestimiento.
- Los conductos con revestimiento de suministro de salas limpias deben contar con filtros terminales de la eficiencia requerida por la clase de sala en particular.
- Para evitar daños al revestimiento debidos al abuso físico causado por el personal de mantenimiento que trabaja en las cámaras accesibles, deben emplearse algunos medios

las cámaras accesibles, deben emplearse algunos medios de protección para conductos con revestimiento.



Para evitar comezón e irritación a corto plazo en la piel y ojos, se recomienda el uso de ropa de trabajo normal (camisas de manga larga, pantalones largos, guantes y gafas de seguridad). Además, cuando instale o retire este producto en espacios poco ventilados, debe utilizar un respirador desechable para protección contra el polvo debidamente ajustado y aprobado, si la fabricación implica el uso de herramientas eléctricas o si se trabaja en un ambiente lleno de polvo.