

Utilisations/Installation

La garniture de conduit de type rotatif QuietR® doit couvrir entièrement toutes les parties de conduit désignées; elle doit adhérer à la tôle grâce à un adhésif couvrant 90 % de la surface, et ce, conformément à la norme ASTM C916. Les joints transversaux doivent être bien aboutés et il ne doit y avoir ni interruption ni espace. Il doit y avoir un revêtement sur les bords de tous les joints transversaux. Il est nécessaire d'utiliser une bande de protection en métal sur les bords d'attaque lorsque la garniture de conduit est précédée d'une section en métal sans revêtement, et sur tous les bords en amont lorsque la vitesse dépasse 4000 pi/min (20,3 m/sec). La surface du revêtement noir mat de la garniture de conduit doit faire face à l'écoulement de l'air. NOTE : les rouleaux de 150 pi sont roulés de manière à ce que la surface du revêtement noir mat soit à l'extérieur.

La garniture de conduit de type rotatif QuietR® doit aussi être installée à l'aide de dispositifs de fixation mécaniques, à impact ou soudés, qui compriment la garniture de conduit suffisamment pour la tenir en place fermement. Pour déterminer l'espacement entre les dispositifs de fixation, consultez la Figure 1.

La garniture de conduit doit être coupée de façon à avoir des joints en angle longitudinaux qui se chevauchent et qui sont comprimés. Pour plus de détails, consultez la publication de la NAIMA (North America Insulation Manufacturers Association) AH124, Fibrous Glass Duct Liner Standard (Norme portant sur les garnitures de conduit en fibre de verre).

Les dommages mineurs et les petites déchirures peuvent être réparés à l'aide d'une couche d'adhésif – ASTM C916.

Après l'installation, et avant l'utilisation, videz le réseau de conduits afin d'enlever tout débris ou corps étranger restant dans le conduit.

Instructions pour les utilisations à couches multiples

Il n'est pas conseillé d'installer deux couches de matériau afin d'atteindre une épaisseur spécifique de garniture. Si la spécification exige l'utilisation de couches multiples, il faut alors suivre les étapes suivantes :

1. Faire adhérer la première couche de la garniture de conduit suivant la méthode habituelle.
2. Faire adhérer la seconde couche de garniture à celle du dessous à l'aide d'un adhésif couvrant au moins 90 % de la surface.
3. Traiter les bords d'attaque avec des bandes de protection en métal afin d'éviter que les deux couches ne se séparent.
4. Utiliser des dispositifs de fixation mécaniques de longueur appropriée pour les couches doubles.

Figure 1

