

USOS BÁSICOS

DynaFlex™ SC es un sellador de seguridad resistente a la manipulación. Puede utilizarse en juntas interiores de expansión y de control, en juntas de contorno de puertas y ventanas, en filtraciones y afloramientos, en salidas de ventilación, alrededor de instalaciones y en todo tipo de juntas interiores o de vanos (uniones entre mampostería, metales, o ambos) que necesiten un material de sellado. Además, DynaFlex™ SC se adhiere bien a las láminas de policarbonato utilizadas en vidrios de seguridad interiores, aunque es necesario realizar una imprimación.

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DynaFlex™ SC es un sellador de juntas elastomérico STP (de poliuretano terminado en silano) único de un solo componente, que no se deforma y resistente a la manipulación. Si bien posee muchas de las resistencias típicas de los selladores de seguridad de dos componentes, tiene las características propias de los selladores de un componente: es fácil de usar y aplicar. DynaFlex™ SC se diseñó para lograr una alta resistencia a la tracción, desgarró y abrasión y una dureza promedio máxima de 55 y, aún así, soporta un movimiento total de la junta del 25 %. En consecuencia, este sellador resistente pero flexible es ideal para usar en instalaciones de seguridad complejas institucionales y correccionales; pero también funciona muy bien en otro tipo de instalaciones y edificios públicos, donde los selladores comunes se dañan o desprenden fácilmente por una manipulación indebida y actos de vandalismo.

DynaFlex™ SC no solo tiene una composición más flexible que el epoxi, sino que también resuelve el problema de la combinación de colores. Viene en dos tonalidades básicas y se puede pintar para combinar con superficies adyacentes.

Nota: En áreas de alta seguridad donde se necesita un material más duro y la flexibilidad no es tan importante, se recomienda Dynapoxy EP-1200 de Pecora con una dureza Shore D de 70 y mayor resistencia a la compresión.

Limitaciones: DynaFlex™ SC no debe utilizarse en juntas activas que presenten un movimiento mayor al 12 1/2 % al comprimirse o expandirse. Tampoco se debe utilizar en áreas donde pueda estar expuesto a productos químicos agresivos, como ácidos, álcalis fuertes, cetonas, etc.

DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables: Cumple con la Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase B y ASTM C-920 Tipo S, Grado NS, Clase 12.5. Uso T1, M, G, A y O.

Diseño de juntas: El ancho de las juntas activas debe ser un mínimo de 8 veces el movimiento anticipado. El ancho o la profundidad de la junta no debe ser inferior a 1/4 in (6 mm). En juntas de hasta 1/2 in (12 mm) pero inferiores a 1-1/4 in (31 mm), la profundidad debe mantenerse en 1/2 in (12 mm). Para juntas de más de 1-1/4 in (31 mm), consulte al departamento de Servicio Técnico.

EMPAQUE

- Cartuchos de 10.1 oz (299 ml)
- Salchichas de 20 oz (591 ml)
- Cubetas de 2 galones (7.6 l) (pedido personalizado mínimo de 200 galones).

COLOR

- Arena o blanco

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: La preparación adecuada de la junta es extremadamente importante. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier materia extraña o contaminante, como aceite, grasa, cera, betún, compuestos de curado, agentes desmoldantes u otros recubrimientos.

Se deben remover de las juntas de mampostería los materiales de sellado anteriores, raspándolos o cortándolos con una sierra, con el fin de obtener sustratos puros en buenas condiciones para garantizar un rendimiento óptimo del nuevo sellador. Las superficies metálicas no deben estar oxidadas, corroídas ni protegidas por revestimientos.

Imprimación: El sellado de seguridad necesita una adhesión excepcional, principalmente en zonas de contención, como celdas penitenciarias, etc. Dado que la mayor rigidez de DynaFlex™ SC agrega una carga extra a la línea de adherencia, siempre debe aplicarse un imprimador P-75 en los sustratos porosos con el fin de conseguir esta adhesión superior.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS a 77 °F (25 °C), 50 % de HR

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Tiempo de curado (horas) de 1/4 in	48	Pecora Corporation
Adherencia al concreto (pli)	35	ASTM C794
Elongación, máxima (%)	225	ASTM D412
Dureza máxima* Shore A	55+5	ASTM C661
Tiempo sin secado (minutos)	90	ASTM C579
Resistencia al desgarro (ppi)	40+5	ASTM D624
Resistencia máxima a la tracción (psi)	215	ASTM D412
Contenido de COV (g/l)	15	ASTM D3960
Emisiones de COV (TCOV)	<2 ug (0.002 mg) /m ³	CDPH v1.1-2010

*Este valor de la dureza puede variar debido a cambios en la humedad y la temperatura.

Para el acero, el aluminio, el policarbonato y el vidrio, se debe emplear un imprimador P-100. Al aplicar Dynaflex™ SC sobre un bloque sellado con un sellador tapaporos, la imprimación también es necesaria. Se debe llevar a cabo una prueba en condiciones reales para asegurar que la adherencia es satisfactoria. Comuníquese con el departamento de Servicio Técnico para obtener más recomendaciones sobre la imprimación u otros métodos de preparar la superficie.

Respaldo de juntas: La varilla de respaldo amortigua el sellador, controla la profundidad y permite su aplicación bajo presión. Para obtener el soporte más firme recomendado para el sellado de seguridad, utilice una varilla de respaldo de polietileno de células cerradas, que se comprimirá un 25 % cuando se introduzca en la junta.

En aquellas juntas que tengan poca profundidad para una varilla de respaldo, utilice una cinta de polietileno para interrumpir la unión y evitar una adherencia de tres lados.

Aplicación: Las juntas se deben cubrir para asegurar un aspecto impecable. Los selladores deben aplicarse de manera continua con la ayuda de equipos de sellado convencionales. Llene completamente la junta.

Moldeado: Realice el moldeado de inmediato para garantizar una adherencia plena. Aunque es preferible realizar el moldeado sin un agente aceitoso, si es necesario utilizar uno por las condiciones dadas, se recomiendan los alcoholes minerales.

Limpieza: Retire inmediatamente todo el exceso del sellador y las manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. También use alcoholes minerales para retirar el sellador no curado del equipo. Quite el sellador curado raspándolo, lijándolo, etc. (Precaución: los alcoholes minerales son inflamables y tóxicos. Tenga en cuenta las precauciones del fabricante).

Pintura: Se puede pintar el producto Dynaflex™ SC si así se indica. Si bien la mejor opción es un látex de alta calidad, también se admiten las pinturas buenas a base de aceite. Se debe tener cuidado al usar pinturas epóxicas de secado endurecido. Estas pinturas no tienen la flexibilidad del sellador y pueden agrietarse en las juntas activas cuando el sellador se expande y se contrae en un grado mayor que el de la capacidad de movimiento de la pintura. Además, las pinturas epóxicas deben curarse completamente antes de aplicar Dynaflex™ SC; de lo contrario, se generará un área de incompatibilidad. Se recomienda realizar una réplica con acabados representativos de la pintura. Consulte el boletín técnico de Pecora n.º 31 para obtener más indicaciones sobre cómo pintar selladores de juntas.

SOLAMENTE PARA USO

PROFESIONAL.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Periodo de almacenamiento:

Dynaflex™ SC tiene una duración de aproximadamente un (1) año a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en envases sellados a temperaturas inferiores a 80 °F (26 °C).

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles a través de distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Conforme a esta garantía, sin costo alguno, proporcionaremos materiales de reemplazo o reembolsaremos el

precio de compra de cualquier producto que resulte defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en las aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible conforme a esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía sustituye a cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, una garantía de comercialización o adecuación para un fin determinado, y en ningún caso Pecora será responsable de los daños que no se mencionen expresamente en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adherencia está intacta, corte el área dañada, realice una imprimación con P-75 o P-150 y vuelva a sellar. Si la adherencia se vio afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones de "instalación".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

<http://www.4specs.com>
-- 07 10 00 Impermeabilización
-- 07 92 00 Selladores de juntas

10. SISTEMAS DE REGISTRO

Designación MasterFormat del CSI
07 92 00 Selladores de juntas

