

# Base à teinter NP 100<sup>MC</sup> et MasterSeal<sup>MD</sup> NP 100<sup>MC</sup>

## Scellant hybride haute performance

### CONDITIONNEMENT

#### NP 100

- Cartouches de 300 ml (10,1 oz liq), 30 par boîte
- ProPaks de 590 ml (20 oz liq), 20 par boîte

#### BASE À TEINTER NP 100

- Seau en plastique de 5,7 L (1,5 gal)
- Accélérateur MasterSeal 906 disponible en tubes de 8 g, 10 par boîte

### COULEURS

#### NP 100

- Blanc, pierre, calcaire, noir, bronze moyen, gris aluminium, havane, blanc cassé, bronze spécial, rouge brique, vert chasseur, chamois et aluminium anodisé

#### BASE À TEINTER NP 100

- 40 couleurs standards assorties sont disponibles. Reportez-vous au portfolio de couleurs de Master Builders Solutions pour des couleurs supplémentaires.

### RENDEMENT

Voir la page 3 pour les tableaux.

### ENTREPOSAGE

Entreposez dans les contenants originaux non ouverts dans un endroit frais et sec. Protégez les contenants non ouverts de la chaleur et des rayons du soleil. L'entreposage à des températures élevées réduira la durée de conservation du produit.

### DURÉE DE CONSERVATION

1 an lorsque entreposé adéquatement

### TENEUR EN COV

29 g/L ou 0,24 lb/gal

### DESCRIPTION

MasterSeal NP 100 est formulé avec des polymères uniques à Master Builders Solutions qui permettent d'adhérer à un grand nombre de substrats tout en offrant une grande capacité de mouvement et une durabilité à long terme. MasterSeal NP 100 est un scellant hybride prêt à utiliser haute performance de bas module à mûrissement rapide et mouvements importants, qui ne s'affaisse pas. Il combine les meilleures qualités des scellants organiques et de silicone pour garder les joints mobiles étanches aux intempéries.

La base à teinter MasterSeal NP 100 est un scellant hybride à teinter non affaissant en un composant Ce produit peut être teint en plusieurs couleurs pour répondre aux besoins esthétiques.

### POINTS FORTS DU PRODUIT

- Adhérence supérieure à un grand nombre de substrats donnant une liaison longue durée
- Bas module formulé pour des mouvements de joint de  $\pm 50\%$
- Résiste au farinage, à la fissuration et à la décoloration pour sceller les joints à long terme
- Compatible avec les revêtements élastomères, peut être peinte rapidement après la pose
- Facile à appliquer au pistolet et à façonner, ce qui accélère l'application et rend les joints plus propres
- Mûrissement rapide qui permet d'accélérer la production sur le chantier
- Grande plage de températures d'application
- Formule qui ne tache pas pour une utilisation sur la pierre et autres substrats sensibles
- Conforme aux règlements fédéraux et provinciaux sur les COV
- Matériau à faible émissivité conçu pour les salles de classe, les établissements de soins de santé, les bureaux et les maisons unifamiliales
- La base à teinter MasterSeal NP 100 est disponible pour répondre à une grande variété d'exigences en matière de couleur
- La base à teinter MasterSeal NP 100 est offerte dans un seau en plastique facile à ouvrir et à sceller pour faciliter le travail sur le chantier
- L'accélérateur MasterSeal 906 peut être ajouté à la base à teinter MasterSeal NP 100 pour accélérer le temps de mûrissement
- Adhère au béton jeune aussi tôt que 72 heures après l'application

### UTILISATIONS

- Surfaces verticales et horizontales
- Extérieur et intérieur
- Au-dessus du sol
- Pour sceller un grand nombre de joints qui empêchent l'eau et l'air de pénétrer
- Joints avec mouvements extrêmes
- Systèmes de devantures de magasins
- Joints de dilatation
- Panneaux-façades
- Unités préfabriquées
- Cadres de fenêtres en aluminium, vinyle et bois
- Bordures de toit
- Parapets
- Applications sanitaires
- Toitures

### SUBSTRATS

- Revêtements en PVDF
- Systèmes EIFS
- Stucco
- Aluminium
- Béton
- Maçonnerie
- Bois
- Pierre
- Métal
- Vinyle
- Fibro-ciment

## Données techniques

### Composition

MasterSeal NP 100 est une formulation basée sur une technologie hybride.

### Conformité

- ASTM C 920, Type S, Grade NS, Classe 50, utilisation T et NT, M, A et O\*\*
- ASTM C 1382 pour utilisation avec les systèmes de murs EIFS à extension maximale
- Spécification fédérale TT-S-001543A, Type II, Classe A, Type non affaisant (Nonsag)
- Spécification fédérale TT-S-00230C, Type II, Classe A
- Corps of Engineers CRD-C-541, Type II, Classe A
- Matériau à faible émissivité, conforme à la version 1.1 (2010) de la méthode standard du CDPH et du EHLB, conçu pour les salles de classe, les bureaux et les maisons unifamiliales

\*\* MasterSeal NP 100 n'est pas recommandé pour une application sur du verre. Reportez-vous aux substrats dans Usages recommandés.

### Propriétés typiques

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Plage de température de service,	-40 à 85 °C (-40 à 185 °F)
Retrait	Aucun



**SEALANT-WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE**

Issued to: Master Builders Solutions Constructions Systems, LLC US  
Product: MasterSeal NP 100

**C719:** Pass  Ext:+50% Comp:-50%

**Substrate:** Primed Mortar, Unprimed Aluminum, & Unprimed Glass (mortar substrates were primed with MasterSeal P179)

**Validation Date:** 7/12/21 - 7/11/26

**No. 202113100** copyright © 2021

**SEALANT VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

## Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
<b>Capacité de mouvement, %</b>	± 50	ASTM C 719
<b>Module à 100 %, MPa (lb/po<sup>2</sup>)</b>	0,24 à 0,34 (25 à 50)	ASTM D 412
<b>Résistance à la traction, MPa (lb/po<sup>2</sup>)</b>	1,1 à 1,38 (160 à 200)	ASTM D 412
<b>Résistance au déchirement, kg/cm (lb/po)</b>	3,90 (22)	ASTM D 1004
<b>Allongement final à la rupture, %</b>	700 à 900	ASTM D 412
<b>Rhéologie, (affaissement en déplacement vertical), à 49 °C (120 °F)</b>	Aucun affaissement	ASTMC 639
<b>Extrudabilité, mL/min</b>	48,10	ASTM C 1183
<b>Dureté, Shore A, dans des conditions normales</b>	17 à 23	ASTM C 661
<b>Perte de masse, après vieillissement thermique, %</b>	≤ 1	ASTM C 1246
<b>Temps de séchage hors poisse, heures (maximum 72 heures)</b>	Réussi 3 à 6 heures	ASTM C 679
<b>Temps de séchage au toucher, min</b>	50 à 70	
<b>Tache et décoloration</b>	Réussi (aucune tache visible)	ASTM C 510
<b>Durabilité de l'adhérence*, pli</b> Sur le verre, l'aluminium et le béton, mouvement de ± 50 %	Réussi	ASTM C 719
<b>Adhérence* au pelage, pli (kg/cm), (minimum 5 plis [0,89 kg/cm])</b>		ASTM C 794
Aluminium	20,32 (5,71)	
Verre	21,33 (5,89)	
Béton	16,21 (3,75)	
<b>Adhérence au pelage, pli (kg/cm), après radiation UV à travers le verre, (minimum 5 plis [0,89 kg/cm])</b>	33 (5,89)	ASTM C 794
<b>Vieillessement artificiel, Arc au xénon, 2 000 heures</b>	Aucune fissuration	ASTM G 155

\* Béton apprêté avec MasterSeal P 179 pour une immersion dans l'eau selon la norme ASTM C 920. Les résultats des essais sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### PRÉPARATION DU JOINT

1. Calculez le nombre de joints et leur largeur pour un mouvement maximal de ± 50 %.
2. Dans des conditions optimales, la profondeur du scellant doit être égale à la moitié de la largeur du joint. La profondeur du joint d'étanchéité (mesurée au centre) doit toujours se situer entre la profondeur maximale de 13 mm (½ po) et la profondeur minimale de 6 mm (¼ po). Reportez-vous au tableau 1.

3. Dans les joints profonds, contrôlez la profondeur du scellant à l'aide d'une tige d'appui à alvéoles fermées Closed-Cell Backer-Rod ou d'une tige souple Soft Backer-Rod. Lorsque la profondeur des joints ne permet pas l'utilisation d'une tige d'appui, utilisez un film antiadhésif (bande en polyéthylène) pour empêcher l'adhérence trilatérale.
4. Afin de maintenir la profondeur de scellant recommandée, installez la tige d'appui en la comprimant et en la roulant dans la rainure du

joint sans l'étirer en longueur. La tige d'appui à alvéoles fermées doit avoir un diamètre d'environ 3 mm (¼ po) plus grand que la largeur du joint pour favoriser la compression. Le diamètre de la tige d'appui doit être supérieur d'environ 25 % à la largeur du joint. Comme le scellant n'adhère pas à la tige d'appui, aucun antiadhésif n'est requis. N'apprêtez pas et ne percez pas la tige d'appui.

TABLEAU 1  
Largeur du joint et profondeur du scellant

LARGEUR DU JOINT, MM (PO)	PROFONDEUR DU SCCELLANT AU CENTRE, MM (PO)
6 à 13 (¼ à ½)	6 (¼)
13 à 19 (½ à ¾)	6 à 10 (¼ à ¾)
19 à 25 (¾ à 1)	10 à 13 (¾ à ½)
25 à 38 (1 à 1½)	13 (½)

Rendement  
PIEDS LINÉAIRES PAR GALLON\*

PROFONDEUR DU JOINT (PO)	PROFONDEUR DU JOINT			LARGEUR DU JOINT (PO)			
	¼	¾	½	¾	¾	¾	1
¼	308	205	154	122	–	–	–
¾	–	–	–	82	68	58	51
½	–	–	–	–	51	44	38

\* Un gallon équivaut environ à 12 cartouches.

MÈTRES PAR LITRE\*

PROFONDEUR DU JOINT (MM)	PROFONDEUR DU JOINT			LARGEUR DU JOINT (MM)			
	6	10	13	16	19	22	25
6	24,8	16,5	12,4	9,8	–	–	–
10	–	–	–	6,6	5,5	4,7	4,1
13	–	–	–	–	4,1	3,5	3,0

\* Un litre équivaut à environ 3,33 cartouches.

TABLEAU 2  
Temps d'emploi, heures

	CONDITIONS NORMALES, 23 °C (73 °F), 50 % d'humidité relative	TEMPÉRATURE PLUS FROIDE, 4 °C (40 °F)
Sans accélérateur	6 à 7	72 à 96
1 accélérateur	1 à 2	3 à 5
2 accélérateurs	< 1	1,5 à 2,5

TABLEAU 3  
Recommandations en matière d'accélérateurs

	CONDITIONS NORMALES, 23 °C (73 °F) et 50 % d'humidité relative	TEMPÉRATURE PLUS ÉLEVÉE, 38 °C (100 °F) et 95 % d'humidité relative	TEMPÉRATURE PLUS FROIDE 2 °C (35 °F)
Aucun accélérateur	15 jours	3 jours	2,5 à 3 mois
1 accélérateur	10 jours	3 jours	5 à 7 semaines
2 accélérateurs	6 jours	1 jour	8 jours
3 accélérateurs	–	1 jour	6 jours

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être solides, totalement mûries, sèches et propres. Elles doivent être exemptes de saleté, d'humidité, de particules libres, d'huile, de graisse, d'asphalte, de goudron, de peinture, de cire, de rouille, d'imperméabilisants ou d'agents de mûrissement et de décoffrage, de membranes et de résidus de scellant.

#### BÉTON, PIERRE ET AUTRES MAÇONNERIES

Nettoyez par meulage, sablage ou à la brosse métallique pour exposer une surface saine libre de contaminants et de laitance.

#### MÉTAL

1. Enlevez la calamine, la rouille et les revêtements qui se détachent du métal pour exposer une surface brillante.
2. Testez tous les revêtements métalliques qui ne peuvent être éliminés pour vérifier l'adhérence du scellant ou choisir un apprêt approprié.

#### BOIS

1. Le bois neuf ou vieilli doit être propre, sec et solide.
2. Grattez la peinture écaillée jusqu'au bois nu.
3. Testez tous les revêtements sur le bois qui ne peuvent être éliminés pour vérifier l'adhérence du scellant ou choisir un apprêt approprié.
4. Laissez vieillir le bois fraîchement traité pendant six mois.

## APPRÊT

1. MasterSeal NP 100 est considéré comme étant un scellant sans apprêt, mais certaines circonstances ou certains substrats peuvent nécessiter un apprêt.
  - Les matériaux poreux sujets à une immersion intermittente dans l'eau nécessitent un apprêt. Utilisez MasterSeal P 179.
  - Certaines finitions métalliques architecturales peuvent nécessiter l'utilisation de l'apprêt MasterSeal P 173.
  - Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adhérence du scellant durci aux joints d'essai typiques sur le chantier avant et pendant l'application. Reportez-vous aux guides de données techniques de MasterSeal P 179 et MasterSeal P 173.
  - Utilisez MasterSeal P 173 or MasterSeal P 179 pour les applications sur du béton jeune.
2. Appliquez l'apprêt sans le diluer avec un pinceau ou un chiffon propre. Une couche légère et uniforme suffit sur la plupart des surfaces. Les surfaces très poreuses peuvent nécessiter une deuxième couche de MasterSeal P 179; cependant, évitez d'en mettre trop.
3. Laissez l'apprêt sécher avant d'appliquer MasterSeal NP 100. Selon la température et l'humidité, l'apprêt sera sec au toucher dans un délai de 15 à 30 minutes. L'apprêt et le scellant doivent être appliqués le même jour.

## APPLICATION NP 100

1. MasterSeal NP 100 est prêt à l'emploi. Appliquez avec un pistolet à cafeutrer professionnel. N'ouvrez pas les cartouches ou les boudins tant que les travaux de préparation n'ont pas été effectués.  
**REMARQUE :** MasterSeal NP 100 n'est pas un scellant structural.
2. Remplissez les joints à partir du point le plus profond jusqu'à la surface en tenant la buse de grandeur appropriée contre le fond du joint.
3. Un façonnage à sec est recommandé. Un façonnage adéquat assure une bonne forme du cordon, un joint propre et une adhérence maximale.
4. Les meilleures pratiques exigent que tous les cafeutrages et scellements soient effectués à une température supérieure à 4 °C (40 °F) pour éviter une application sur des surfaces chargées d'humidité. L'humidité sur les substrats nuira à l'adhérence. L'application peut être effectuée à une température aussi

basse que -6 °C (20 °F) s'il est certain que les substrats sont complètement secs, exempts de givre et propres comme indiqué dans la section Préparation de la surface.

## BASE À TEINTER NP 100

1. La base à teinter MasterSeal NP 100 est prête à l'emploi. N'ouvrez pas les seaux tant que les travaux de préparation n'ont pas été effectués. Pour pigmenter le matériau, transférer tout le contenu d'un pigment MasterSeal 900 dans la base à teinter MasterSeal NP 100. Ajouter un contenant de pigment MasterSeal 900 à un seau de 1,5 gallon de base à teinter MasterSeal NP 100. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. Mélangez avec une perceuse à basse vitesse munie d'une palette à fente pendant 3 à 4 minutes jusqu'à ce que la couleur soit uniforme. Au cours du processus, raclez plusieurs fois les côtés et le fond du contenant du mélange.
2. Appliquez avec un pistolet à cafeutrer professionnel. Placez fermement le couvercle sur le seau lorsqu'il n'est pas utilisé pour maximiser la durée de conservation.

## NETTOYAGE

1. Nettoyez l'équipement avec MasterSeal 990 ou du xylène immédiatement après l'utilisation. Faites attention lorsque vous manipulez des solvants.
2. Retirez le scellant durci en le coupant avec un couteau aiguisé.
3. Retirez les films minces par abrasion.

## TEMPS DE MÛRISSEMENT

Le mûrissement de MasterSeal NP 100 varie selon la température et l'humidité. Les temps suivants correspondent à une température de 24 °C (75 °F), à une humidité relative de 50 %, ainsi qu'à un joint de 13 mm (1/2 po) de largeur et de 6 mm (1/4 po) de profondeur.

*Peau : moins d'une heure*

*Mûrissement complet : environ une semaine*

*Adhérence totale : 10 à 14 jours*

La base à teinter MasterSeal NP 100 a le même temps de mûrissement que le MasterSeal NP 100. Cependant, l'accélérateur MasterSeal 906 peut aider à accélérer le temps de mûrissement de la base teintée MasterSeal NP 100.

## MÛRISSEMENT ACCÉLÉRÉ

*Peau : environ 35 minutes avec 1 tube d'accélérateur MasterSeal 906, 25 minutes avec 2 tubes d'accélérateur MasterSeal 906*

*Développement complet de l'adhérence : environ 10 jours avec 1 tube d'accélérateur MasterSeal 906, 6 jours avec 2 tubes d'accélérateur MasterSeal 906.*

**REMARQUE :** MasterSeal 906 affecte la durée de conservation et le temps d'emploi. Le matériau accéléré ne peut pas être rescellé pour une utilisation ultérieure. Reportez-vous au tableau 3.

## POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Par temps froid, entreposez le contenant à la température de la pièce pendant au moins 24 heures avant utilisation.
- Ne laissez pas de MasterSeal NP 100 non mûri entrer en contact avec des matériaux ou des solvants à base d'alcool.
- MasterSeal NP 100 ne doit pas être appliqué à proximité immédiate d'autres scellants non mûris et de certains produits à base de pétrole.
- MasterSeal NP 100 peut adhérer aux autres scellants résiduels dans les applications de restauration. Pour de meilleurs résultats, nettoyez toujours le joint comme conseillé dans la section Préparation de la surface de ce guide de données. Il est toujours recommandé d'effectuer un test d'adhérence du produit sur le terrain pour MasterSeal NP 100 dans le cadre de l'application spécifique pour confirmer l'adhérence et l'adéquation de l'application.
- MasterSeal NP 100 ne doit pas être utilisé pour une immersion continue dans l'eau. Communiquez avec les services techniques pour obtenir des recommandations.
- N'utilisez pas MasterSeal P 179 sur des surfaces non poreuses comme l'aluminium, l'acier, le vinyle ou des peintures à base de PVDF. Utilisez MasterSeal P 173 sur les métaux recouverts de PVDF lorsque les essais l'exigent.
- Les basses températures et l'humidité prolongeront les temps de mûrissement.
- MasterSeal NP 100 peut être peint après qu'un film mince ou qu'une peau s'est formé sur la surface.
- L'application de joints sur du béton jeune 72 heures après sa mise en place diminue l'adhérence du scellant. Utilisez MasterSeal P 173 ou MasterSeal P 179 comme apprêt pour les applications sur du béton jeune. Réalisez toujours un essai de démonstration avant d'appliquer NP 100 à du béton jeune.
- Conformément aux normes et pratiques acceptées dans l'industrie, l'utilisation de peintures ou de revêtements rigides sur des

mastics souples peut entraîner une perte d'adhérence de la peinture ou du revêtement appliqué, en raison du mouvement potentiel du mastic. Toutefois, pour obtenir la peinture ou le revêtement désiré, il est nécessaire que l'applicateur de la peinture ou du revêtement effectue des essais sur site pour déterminer la compatibilité et l'adhérence.

- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de Master Builders Solutions sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.

#### SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Lisez, comprenez et suivez toutes les fiches techniques de sécurité et les renseignements sur l'étiquette du produit avant d'utiliser ce dernier. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en consultant le [www.master-builders-solutions.com/en-us](http://www.master-builders-solutions.com/en-us), en envoyant votre demande par courriel à [mbsbscst@mbcc-group.com](mailto:mbsbscst@mbcc-group.com) ou en composant le 1 800 433-9517. À utiliser uniquement comme indiqué. **EN CAS D'URGENCE : Appeler CHEMTEL au +1 (800) 255-3924 ou au +1 (813) 248-0585 en dehors des États-Unis et du Canada.**

#### AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC (« Master Builders ») garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. MASTER BUILDERS OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de

responsabilité stricte ou autre, est l'expédition à l'acheteur d'une quantité de produit égale à celle qui n'est pas conforme à la garantie ou le remboursement du prix d'achat de ce produit, à la seule discrétion de Master Builders. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. **MASTER BUILDERS NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.**

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de Master Builders. Cependant, Master Builders n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques. Master Builders se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et à l'utilisation prévues avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.

**POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT.  
PRODUIT NON DESTINÉ À LA VENTE OU  
À L'UTILISATION PAR LE PUBLIC.**