



BARRERA DE VAPOR STEGOCRAWL™ WRAP 10-MIL

UNA INNOVACIÓN DE STEGO INDUSTRIES, LLC | RETARDANTES DE VAPOR 07 26 00 | 24 JUL 2019

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

BARRERA DE VAPOR STEGOCRAWL™ WRAP 10-MIL

2. FABRICANTE

Stego Industries, LLC
216 Avenida Fabricante, Suite 101
San Clemente, CA 92672 USA
Ventas y Asistencia Técnica
Tel: +1 (877) 464-7834
international@stegoindustries.com
www.stegoindustries.com



3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

USOS: El Retardante de Vapor StegoCrawl Wrap es un retardador de vapor de Clase 1 según lo definido por el IRC R601.3 2009 utilizado para encapsular los pisos y las paredes del espacio de entrepiso para proteger la envoltura del edificio de la humedad del vapor y la transmisión de gas del suelo.

COMPOSICIÓN: StegoCrawl Wrap es una extrusión plástica multicapa fabricada con el más alto grado de resinas de poliolefina virgen de primera calidad.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLA 1: PROPIEDADES FÍSICAS DEL RETARDANTE DE VAPOR STEGOCRAWL WRAP 10-MIL

PROPIEDAD	PRUEBA	RESULTADOS
Retardantes de Vapor Debajo de la Losa	ASTM E1745 – Especificación Estándar Para Retardadores De Vapor de Agua Utilizados en Contacto con el Suelo o Relleno Granular Debajo de Losas de Concreto	Excede las Clases A, B y C
Permeancia al Vapor de Agua	ASTM F1249 – Método De Prueba Para La Tasa De Transmisión De Vapor De Agua A Través De Películas y Láminas Plásticas Usando Un Sensor Infrarrojo Modulado	0.0254 perms
Permeancia Después de Acondicionado [ASTM E1745 Secciones 7.1.2 - 7.1.5]	ASTM E154 Section 8, F1249 – Permeancia Después De Humedecido, Secado Y Empapado ASTM E154 Section 11, F1249 – Permeancia Después De Acondicionado En Calor ASTM E154 Section 12, F1249 – Permeancia Después De Acondicionado A Bajas Temperaturas ASTM E154 Section 13, F1249 – Permeancia Después De Exposición A Organismos Del Suelo	0.0258 perms 0.0259 perms 0.0241 perms 0.0245 perms
Resistencia a Perforación	ASTM D1709 – Método De Prueba Para La Resistencia Al Impacto De La Película Plástica Mediante El Método De Dardo En Caída Libre	3,006 gramos
Resistencia al Desgarre	ASTM D882 – Método De Prueba Para Propiedades De Tracción De Láminas De Plástico Fino	50.60 lbf/in
Dispersión de Fuego [ASTM E1745 Sección 7.4.1]	ASTM E154 Sección 16, basado en ASTM E84-09b	Clase A
Grosor	ACI 302.1R-04 – Grosor Mínimo (10 mil)	10 mil
Dimensiones de Rollo		Ancho y largo: Área: 3 m x 30.4 m 92.9 m ²
Peso del Rollo		24.94 kg

Nota: Unidad de permeancia (perm) = grains/(ft²*hr*in-Hg)

BARRERA DE VAPOR STEGOCRAWL™ WRAP 10-MIL

UNA INNOVACIÓN DE STEGO INDUSTRIES, LLC | RETARDANTES DE VAPOR 07 26 00 | 24 JUL 2019

5. INSTALACIÓN

ENTREPISOS: Desenrolle StegoCrawl Wrap sobre todo el espacio de entepiso. Superponga las costuras un mínimo de seis pulgadas y selle con cinta StegoCrawl™. Algunos códigos locales de construcción requieren un mínimo traslape mínimo de doce pulgadas. Verifique los códigos apropiados antes de la instalación. Todas las penetraciones y columnas deben sellarse con una combinación de StegoCrawl Wrap y Accesorios Stego.

Instale StegoCrawl Wrap a la base de la pared. Sujete y selle con los accesorios Stego. Consulte los códigos de construcción locales para determinar la altura a la que finalizará StegoCrawl Wrap.

Para obtener información adicional, consulte las instrucciones de instalación completas de StegoCrawl.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Para información sobre costos vigentes de StegoCrawl Wrap, contacte a su agente de ventas de Stego Industries.

7. GARANTÍA

Stego Industries LLC considera, de acuerdo con su experiencia y conocimiento, que las especificaciones y recomendaciones aquí contenidas son acertadas y confiables. Sin embargo, como las condiciones del sitio están fuera de su control, Stego Industries no garantiza resultados del uso de la información contenida aquí. Stego Industries LLC ofrece una garantía limitada sobre StegoCrawl Wrap. Por favor visite www.stegoindustries.com/legal para más información.

8. MAINTENANCE

Verifique periódicamente que los traslapes están aseguradas y los daños se reparen usando los Accesorios StegoCrawl.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asesoramiento técnico, dibujos CAD personalizados e información adicional contactando a Stego Industries o visitando el sitio web.

Correo electrónico: international@stegoindustries.com

Número de contacto: +1 (877) 464-7834

Sitio web: www.stegoindustries.com

10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- www.stegoindustries.com

+1 (877) 464-7834 | www.stegoindustries.com

LAS FICHAS TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS. PARA LA VERSIÓN MAS RECIENTE, VISITE WWW.STEGOINDUSTRIES.COM

