

## Dymeric 240 FC

### Sellador poliuretánico multicomponente de alto rendimiento

#### Descripción del producto

Dymeric 240 FC es un sellador poliuretánico multicomponente, de curado químico, apto para aplicar con pistola, que incluye una base tonalizable y un paquete de curado, y permite elegir entre 70 colores estándar. Está disponible una versión pretonalizada color piedra caliza.

#### Usos básicos

Las aplicaciones de Dymeric 240 FC van desde el hormigón con premoldeado horizontal en obra, mampostería y sistemas de aislamiento y acabado exterior (EIFS), hasta paredes en cortina metálicas, y juntas perimetrales alrededor de puertas y ventanas. Puede utilizarse también en algunas aplicaciones de inmersión en agua.

#### Características y ventajas

Dymeric 240 FC es un versátil sellador de uso general que proporciona una impermeabilización flexible y duradera, tanto para construcciones nuevas como para proyectos de restauración, con una formulación de curado rápido. Dymeric 240 FC está formulado para ser un material liviano, diseñado para una mezcla extremadamente sencilla, aun con temperaturas bajas. Dymeric 240 FC es un producto libre de solventes, que cumple con todas las reglamentaciones existentes sobre compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con las pruebas más exigentes de Uso I para aplicaciones de inmersión en agua.

#### Colores

Dymeric 240 FC se ofrece como base y curador que usted puede tonalizar como desee, eligiendo entre 70 colores estándar; como alternativa, podemos lograr un color especial para usted. Para la versión pretonalizada no se necesita un paquete de color.

#### Envases

Dymeric 240 FC está envasado en juegos de 5.7 L (1.5 galón) y 11.4 L (3 galones) con bolsas premedidas de agente de curado. El producto pretonalizado se ofrece únicamente en la versión de 5.7 L (1.5 galón).

#### Índices de cobertura

24.8 metros lineales de junta por litro (308 pies lineales de junta por galón), para una junta de 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4"). Para obtener información sobre índices de cobertura específicos que incluyan el tamaño de las juntas y sobre rendimientos de consumo, vea el calculador de consumo de nuestro sitio web [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).

#### Normas aplicables

Dymeric 240 FC cumple o supera los requisitos de las especificaciones siguientes:

- ASTM C-920-02, Tipo M, Grado NS, Clase 50, Uso I (clase 2), NT, T, M, A y O (granito)
- Especificación Federal TT-S-00227E, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB 19.24-M90, Tipo II, Clase B

#### Diseño de juntas

Dymeric 240 FC puede utilizarse en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo a los procedimientos aceptados de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser igual a 4 veces el movimiento esperado, pero no menor de 6.4 mm (1/4").

#### Respaldo de juntas

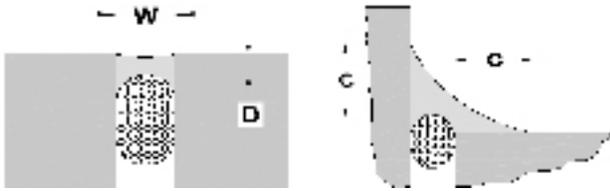
Se recomienda como respaldo de junta el uso de una varilla de respaldo de polietileno de celda cerrada o reticulado, para controlar la profundidad del sellador y para asegurar que se produzca un contacto íntimo del sellador con las paredes de la junta cuando ésta se trabaje. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de la varilla de respaldo, debe utilizarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo (cinta interruptora de adherencia) para impedir la adherencia de tres lados. Todo el respaldo debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Flexibilidad a baja temperatura (ASTM C 793)	Cumple a -54 °C (-65 °F)
Dureza, escala de durómetro 'A' (ASTM C 661)	30 ±3
Pérdida de peso (ASTM C 1246)	Cumple
Tiempo de formación de 'piel' (tiempo de trabajado)	3 horas
Tiempo de desaparición de la pegajosidad (ASTM C 679)	19 horas
Manchas y cambios de color (ASTM C 510)	Sin manchas ni cambios de color
Prueba de adherencia de la película (ASTM C 794)	>1751.3 N/m (10 pli) (cumple)
Intemperización acelerada (ASTM C 793)	Cumple
Capacidad de movimiento (ASTM C 719 modificada)	±50%

## Dimensiones del sellador

W = ancho de sellador, D = profundidad de sellador, C = área de contacto.



**JUNTAS DE EXPANSIÓN:** el ancho y la profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4").

La profundidad (D) de sellador puede ser igual al ancho (W), en juntas con un ancho menor de 1/2". Para juntas de ancho comprendido entre 13 mm y 25 mm (entre 1/2" y 1"), la profundidad del sellador debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador debe ser 13 mm (1/2"). Para juntas de ancho mayor de 25 mm (1"), comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Tremco o con su representante local de Tremco.

**PERÍMETROS DE VENTANA:** para cordones tipo filete o cordones en ángulo alrededor de ventanas y puertas, el sellador debe exhibir un área mínima de contacto de las superficies (C) de 6.4 mm (1/4") sobre cada sustrato.

## Preparaciones de superficies

Las superficies deben estar en buen estado, limpias y secas. Deben eliminarse todos los agentes desencofrantes, la impermeabilización existente, polvo, mortero suelto, lechada, y pintura u otros acabados. Esto puede lograrse con un proceso intenso de cepillado con cepillo de alambre, esmerilado, arenado o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que las temperaturas de las superficies sean 5 °C (40 °F) o mayores en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador debe aplicarse con temperaturas menores de 5 °C (40 °F), consulte la Guía para la aplicación de selladores en clima frío de Tremco, que puede encontrarse en nuestro sitio web, [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).

## Imprimación

Allí donde se lo considere necesario utilice el Primario Tremco #1 para sustratos porosos, y el Primario No Poroso TREMPprime para metales y plásticos. El Dymeric 240 FC se adhiere normalmente a los sustratos comunes de construcción sin necesidad de primarios; sin embargo, Tremco recomienda siempre realizar una prueba de adherencia, simulada o en campo, con los materiales reales que se utilizan en el trabajo, para verificar si hay necesidad de usar primario. La prueba de adherencia en campo puede encontrarse en los apéndices X1 de la Guía estándar para el uso de selladores de juntas ASTM C 1193.

## Aplicación

Mezcle de acuerdo con las instrucciones del balde, utilizando la totalidad del paquete de curado premedido y su Universal Color Pak seleccionado. Con los baldes de 5.7 L (1.5 galón) debe utilizarse un paquete de color, y con los baldes de 11.4 L (3 galones) deben utilizarse dos paquetes de color. Mezcle las tres partes durante 6 minutos como mínimo, raspando los lados del balde, y hasta que no haya más estrías de color. Para la versión pretonalizada no se necesita un paquete de color.

Asegúrese de que la varilla de respaldo esté correctamente ajustada por fricción, y de que se hayan aplicado los primarios si fuera el caso. Aplique el sellador con un equipo convencional de calafateo, llenando la junta desde la varilla de respaldo hacia arriba. Alise el sellador de inmediato con una espátula, para asegurar un contacto íntimo con las paredes de la junta. Se recomienda siempre el trabajado en seco, aunque en caso de ser necesario puede utilizarse xileno en cantidades limitadas para alisar la espátula.

Para lograr un acabado más limpio, enmascare los lados de la junta con cinta antes del llenado.

## Tiempo de curado

A una temperatura de 22 °C (72 °F), el Dymeric 240 FC alcanzará un curado completo en alrededor de 48 horas. Cuando las temperaturas se hacen menores, el tiempo de curado aumenta. Una buena regla aproximada es sumar 24 horas adicionales por cada 5.6 °C (10 °F) de disminución de la temperatura.

## Limpieza

El exceso de sellador y las manchas adyacentes a la interfaz de la junta pueden eliminarse aplicando cuidadosamente xileno o alcoholes minerales, antes de que el sellador cure. Todo utensilio utilizado para el trabajado puede también limpiarse con xileno o alcoholes minerales.

## Limitaciones

- No aplique Dymeric 240 FC en superficies húmedas o contaminadas.
- Utilice siempre la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) que se acompaña, para obtener información sobre Equipos de Protección Personal (PPE) y riesgos para la salud.
- Para obtener los mejores resultados, utilice siempre un Universal Color Pak

## Garantía

Tremco garantiza que sus selladores están libres de defectos de materiales, pero no garantiza su aspecto o color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones de cada sitio están más allá de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, con inclusión de las garantías de COMERCIABILIDAD y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, en relación con los selladores Tremco. La obligación exclusiva de Tremco será, a su opción, reemplazar o reintegrar el importe de la compra de la cantidad de sellador Tremco que se encontró defectuoso, y Tremco no será responsable por ninguna pérdida o daño.



Sistemas probados por UL FF-D-1061, FF-S-1030, FW-D-1057, FW-S-1014, WW-D-1052, WW-S-1033, HW-D-1052, HW-S-1011