

## Spectrem® 2

### Sellador de silicona de alto rendimiento

#### Descripción del producto

Spectrem 2 es un sellador de silicona de alto rendimiento de un componente, de módulo medio y curado neutro, ideal para una amplia variedad de aplicaciones de vidrio y calafateo perimetral.

#### Usos básicos

- Vidriado estructural de dos lados
- Sellos perimetrales y climáticos
- Cordones tipo tapa, talón y puntera
- Juntas de fachadas tipo 'curtainwall' o de ventanas

Spectrem 2 puede utilizarse sobre sustratos como aluminio, vidrio, acero, metal pintado, plástico, piedra, hormigón y ladrillo. Spectrem 2 exhibe adherencia sin imprimación en los materiales de construcción más comunes.

Spectrem 2 actúa también como adhesivo, utilizado en conjunto con Spectrem Simple Seal™. Simple Seal se utiliza como sellador puente, tanto en construcciones nuevas como en trabajos de restauración. (Para conocer más sobre este producto, consulte la hoja de datos de Simple Seal).

Todas las aplicaciones de vidrio estructural deben ser revisadas y aprobadas por el Servicio Técnico de Tremco antes de la aplicación de Spectrem 2.



#### Normas aplicables

Cumple con las normas ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, M, G, A y O, CAN/CGSB-19.13-M87, Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A y Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-00230C (COM-NBS) Clase A, Tipo II. Black Spectrem 2 cumple completamente con AAMA 802.3-92 (Tipos I y II), 805.2-94 (Grupo C) y 808.3-92.

#### Envases

Cartuchos de 300 mL (1/12 de galón), salchichas de 600 mL (20 onzas), baldes de 7.6 L (2 galones) y 17.1 L (4.5 galones), y tambores de 208.2 L (55 galones)

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

#### Propiedades del producto suministrado:

Propiedades del producto suministrado	Método de prueba	Valor típico
Tiempo de desaparición de la pegajosidad	ASTM C-679	20-40 minutos
Ablandamiento	ASTM D-2202	0 - 0.1 mm (0 - 0.03")
Tiempo de trabajado	Formación de 'piel'	7-15 minutos

#### Una vez curado:

después de 14 días a 25 °C (77 °F) y una humedad relativa de 50%

Dureza (Shore A)	ASTM C-661	37-40
Resistencia a la tracción a elongación máxima	ASTM D-412	1.52 - 1.59 MPa (220 - 230 psi)
Elongación	ASTM D-412	235-260%
Resistencia a la tracción a elongación 100%	ASTM C-1135	0.62 - 0.69 MPa (90 - 100 psi)
Resistencia al desgarramiento	ASTM D-624	6.14 - 7.02 kN/m (35 - 40 pli)
Fuerza de adherencia - aluminio, vidrio	ASTM C-794	2.81 - 3.86 kN/m (16 - 22 pli)
Movimiento cíclico	ASTM C-719	±50%

NOTA: la información precedente se publica como información general únicamente. Las propiedades y características de desempeño indicadas son valores aproximados, y no forman parte de la especificación del producto.

## Colores estándar

Piedra de aluminio, aluminio anodizado, negro, bronce, gris, piedra caliza, hueso, blanco premoldeado, blanco, transparente y bronce claro

## INSTALACIÓN

### Diseño de juntas

Puede utilizarse en cualquier junta diseñada de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura o ingeniería. El ancho de la junta debe ser igual a 4 veces el movimiento esperado, pero no menor de 6.4 mm (1/4").

### Dimensiones de las juntas

Para juntas de 6.4 mm (1/4") a 12.7 mm (1/2") de ancho, la profundidad debe ser igual al ancho (relación ancho/profundidad igual a 1). Las juntas de 12.7 mm (1/2") de ancho y mayores deben tener una profundidad de 12.7 mm (1/2"). El tamaño mínimo de la junta es 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4").

### Preparación de superficies

Para lograr una buena adherencia, la interfaz de la junta debe estar en buen estado, limpia y seca. Según sean los sustratos, la interfaz de la junta puede requerir un cepillado bien a fondo con cepillo de alambre, esmerilado, arenado, lavado con solvente y/o imprimación.

### Trabajado y limpieza

Se recomienda realizar el trabajado inmediatamente después de la aplicación para asegurar un contacto firme e íntimo con la interfaz de la junta. Se prefiere el trabajado en seco. La limpieza se puede realizar con solventes como xileno, tolueno o metiletilcetona (MEK), mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

### Respaldo de juntas

#### Cinta interruptora de adherencia

Se prefieren como respaldo de juntas las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada, para controlar la profundidad del cordón de sellador. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de respaldo, debe instalarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para impedir la adherencia de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

## Aplicación

Spectrem 2 se aplica fácilmente con equipos de calafateo convencionales. Llene la junta por completo y realice el trabajado. A 23.9 °C (75 °F) y una humedad relativa de 50%, normalmente se forma una 'piel' durable en menos de 10 minutos. Para obtener instrucciones de aplicación completas visite [tremcosealants.com](http://tremcosealants.com).

## Mantenimiento

El sellador dañado puede repararse. Consulte sobre los procedimientos de reparación con su Representante o Distribuidor Tremco.

## Limitaciones

- No lo aplique en superficies húmedas o contaminadas.
- Utilícelo con ventilación adecuada.
- Las siliconas transparentes no se recomiendan para aplicaciones de vidrio estructural.
- No está destinado para la inmersión continua en agua.

## Garantía

Tremco garantiza que sus selladores están libres de defectos de materiales, pero no garantiza su aspecto o color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones de cada sitio están más allá de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, con inclusión de las garantías de COMERCIALIZACIÓN y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, en relación con los selladores. La obligación exclusiva de Tremco será, a su opción, reemplazar o reintegrar el importe del precio de compra de la cantidad de sellador que se encontró con defectos, y Tremco no será responsable de ninguna pérdida o daño.

