



Núm. 773-A

MasterFormat:
07 92 13
32 13 73



NOVIEMBRE 2015
(Reemplaza a noviembre 2013)

POURTHANE® SL

Sellador de juntas autonivelante

DESCRIPCIÓN

POURTHANE SL es un sellador de poliuretano de primera calidad, elástico, de un solo componente, autonivelador, desarrollado especialmente para utilizarse como sellador multiuso de juntas horizontales en aplicaciones donde se requiere una alta resistencia a agentes químicos, combustibles, aceites e hidrocarburos. El producto es un sellador de curado húmedo con excelentes propiedades adhesivas y resistencia al envejecimiento y el desgaste.

USOS

Se usa POURTHANE SL para sellar juntas de expansión horizontales en losas de concreto y cementosas, tales como aceras, balcones, pavimento, terrazas, almacenes, fábricas, estructuras de obras civiles, plazas, pistas para aviones y cubrejuntas.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Un componente, sin mezcla.
- Autonivelador.
- Fórmula que no genera burbujas.
- Puede aplicarse al concreto "verde".
- Capacidad de movimiento de +/-25 %.
- Curado acelerado.
- Resistente al combustible de aviones.
- Permanentemente elástico.
- Alta durabilidad.
- Resiste el envejecimiento y la intemperie.
- Excelente adhesión.
- Empaque conveniente, fácil de usar.
- Bajo contenido de VOC.

EMPAQUE

Cartuchos de 592 mL (20 Oz.)
Cartuchos de 825 mL (29 oz.)
Baldes de 18.93 litros (5 galones)
Tambores de 208.20 litros (55 galones)

COLORES DISPONIBLES

Piedra caliza, gris roca, canela

COBERTURA

Esta tabla muestra el número aproximado de pies lineales que puede sellarse por galón. Un galón equivale aproximadamente a cuatro cartuchos.

| Junta Profundidad | Junta Ancho | | | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| | 6.4 mm (1/4 pulg) | 9.5 mm (3/8 pulg) | 12.7 mm (1/2 pulg) | 15.9 mm (5/8 pulg) | 19.1 mm (3/4 pulg) | 22.2 mm (7/8 pulg) | 25.4 mm (1 pulg) |
| 6.4 mm (1/4 pulg) | 308 | 205 | 154 | 122 | | | |
| 9.5 mm (3/8 pulg) | | | | 82 | 68 | 58 | 51 |
| 12.7 mm (1/2 pulg) | | | | | 51 | 44 | 38 |

Al estimar, considerar 5 cartuchos/gal. (2 cartuchos/1.5 L).

Pulgadas cúbicas/gal. – 231 (1000 cm³)

Pulgadas cúbicas/cartucho – 21 (344.13 cm³)

Para uniones transversales triangulares:

6.35 mm (1/4 pulg) a cada lado – 49.6 m/L (616 pies lineales/gal.)

12.7 mm (1/2 pulg) a cada lado – 12.4 m/L (154 pies lineales/gal.)

19.1 mm (3/4 pulg) a cada lado – 5.5 m/L (68 pies lineales/gal.)

DURACIÓN EN ALMACENAMIENTO

Cuando se guarda en interiores y en su envase original, sin abrir, a temperaturas entre 5 – 25° C (41 – 77° F), la duración en almacenaje es de un año desde la fecha de fabricación, salvo en el caso de baldes y tambores, los cuales tienen una duración en almacenaje de seis meses.

ESPECIFICACIONES

- ASTM C 920-11, Tipo S, Grado P, Clase 25, Uso T1, T2, NT, M, O, G.
- Conforme a BS 5212 para determinar la resistencia al calor, el envejecimiento y la inmersión en combustible.
- Can/CGSB 19.13-M87, Clasificación C-1-40-B-N y C-1-25-B-N, No. 81028
- Especificación federal TTS-00230C, Tipo 1, Clase A
- Aprobación/estándares conforme a ISO 11600 F 25 HM
- Cumple con la USDA para usarse en áreas donde se manejan carnes y aves

CONTINÚA AL REVERSO...

W. R. MEADOWS, INC.
P.O. Box 338 • HAMPSHIRE, IL 60140-0338
Teléfono: 847/214-2100 • Fax: 847/683-4544
1-800-342-5976
www.wrmeadows.com

HAMPSHIRE, IL /CARTERSVILLE, GA /YORK, PA
FORT WORTH, TX /BENICIA, CA /POMONA, CA
GOODYEAR, AZ / MILTON, ON /ST. ALBERT, AB

DATOS TÉCNICOS

| | |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Apariencia | Pastosa |
| Viscosidad a 23° C (74° F) | Brookfield RVT / eje 6 / 5 rpm : ca. 15,000 mPa.s |
| Densidad a 23° C (73° F) y 50 % HR | 1.48 ± 0.02 g/cc |
| Temperatura de aplicación | 4.4 – 37.8° C (40 – 100° F) |
| Tiempo para formar película a 23° C (74° F) y 50 % HR | 60/120 Min. |
| Dureza Shore A (ASTM D 2240) 21 días | 35 +/- 5 |
| Resistencia a la temperatura | -40 – 80° C (-40 – 176° F) |
| Resistencia a ácidos diluidos y bases | Promedio |
| Resistencia UV | Buena |
| Resistencia al agua y rocío de sal | Excelente |
| Compatibilidad con pinturas | Al agua: Sí Con solventes: Pruebe de antemano |
| Módulo de ruptura ASTM D412 | >0.6 MPA |
| Elongación de ruptura ASTM D412 | >800% |
| Contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) | 27 g/L |

APLICACIÓN

Preparación de la superficie ... Limpie todas las superficies. Las paredes de la junta deben estar en buen estado, limpias, secas, sin escarcha y sin aceite ni grasa. Los residuos de compuesto de curado y todo otro material extraño deben quitarse totalmente. Instale la cinta rompeuniones o KOOL-ROD™ de W. R. MEADOWS para prevenir la unión en la base de la junta. Al aplicar sobre el concreto «verde», espere 24 horas después de haber quitado las formas. El concreto puede estar húmedo durante la aplicación, pero no realice la aplicación cuando haya agua estancada dentro o cerca de las juntas.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

Imprimado ... Generalmente no se necesita imprimir. Los sustratos solamente requieren imprimado si las pruebas indican la necesidad o donde el sellador se someta a inmersión en agua después de curar. Si se necesita imprimador, use P/G PRIMER de W. R. MEADOWS.

Método de aplicación ... Acondicione el material a 18.3° - 23.9° C (65° - 75° F) antes de usar. Debe instalarse el sellador cuando la junta está a mitad de camino del movimiento previsto. Aplique con pistola el sellador en la abertura de la junta en una dirección y deje que fluya el sellador y se nivele según sea necesario. Use las herramientas requeridas; se necesita usarlas al mínimo. Las dimensiones de la junta deben permitir un mínimo de 6.4 mm (¼ pulg.) y 13 mm (½ pulg.) máximo de espesor para el sellador. El diseño adecuado es con una relación de 2:1 de anchura a profundidad. Siempre use cinta rompeuniones o KOOL-ROD™ de W. R. MEADOWS a modo de apoyo en las juntas horizontal.

Limpieza ... Las herramientas aplicadoras pueden limpiarse con tolueno o xileno antes del curado. Posteriormente, se requerirá limpieza mecánica.

PRECAUCIONES

Deje curar una semana en condiciones estándar al usarse en aplicaciones de inmersión total en agua. El nivel máximo de exposición al cloro es de 5 ppm. No lo cure en presencia de selladores de silicona. Evite el contacto con el alcohol y otros limpiadores de solventes durante el curado. La profundidad máxima del POURTHANE SL debe ser de 12.7 mm (1/2 pulg.). No use calafateos, arena ni incompresibles como fondo en una junta. No lo instale cuando se espere lluvia antes de que el producto desarrolle una película sustancial. Si se guarda a temperaturas elevadas se reducirá la duración en almacenamiento.

INFORMACIÓN LEED

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- Crédito IEQ 4.1: Materiales con emisiones bajas: Adhesivos y selladores
- Crédito MR 2: Administración del desecho de la construcción
- Crédito MR 5: Materiales regionales

Para ver la hoja de datos más reciente, más información de LEED y la hoja de datos de seguridad, visite www.wrmeadows.com.